

建设单位：盐城市健桥乳业有限公司

法人代表：殷荣

编制单位：江苏易达检测科技有限公司

法人代表：陆海龙

项目负责人：王群

建设单位：盐城市健桥乳业有限公司

电话：0515-82393699

传真：/

邮编：224300

地址：射阳经济开发区东区

编制单位：江苏易达检测科技有限公司

电话：0515-88298813

传真：0515-88288301

邮编：224000

地址：盐城经济开发区希望大道南路 5 号

目 录

1 验收项目概况	3
2 验收监测依据	4
3 建设项目工程概况	5
3.1 地理位置及平面布置	5
3.2 建设内容	5
3.3 主要原辅材料及燃料	6
3.4 水源及水平衡	7
3.5 生产工艺	7
3.6 项目变动情况	14
4 环境保护设施	15
4.1 污染物治理/处置设施	17
4.1.1 废水	17
4.1.2 噪声	18
4.1.3 固体废物	18
4.2 其他环保设施	18
4.2.1 环境风险防范设施	18
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	19
5 环评报告表主要结论及审批部门审批决定	20
5.1 环评报告表主要结论与建议	20
5.1.1 环评总结论	20
5.1.2 环评建议	20
5.2 审批部门审批决定	20
6 验收执行标准	22
6.1 废水污染物排放标准	22
6.2 噪声排放标准	22
6.3 总量控制指标	22
7 验收监测内容	23
7.1 废水监测内容	23
7.2 噪声监测内容	23
8 质量保证及质量控制	24
8.1 监测分析方法	24
8.3 人员资质	24
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	24
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	24
9 验收监测结果	25
9.1 生产工况	25
9.2 废水验收监测结果评价	25
9.3 噪声监测结果评价	26
9.4 污染物排放总量核算	27
10 验收监测结论	29

10.1 废水	29
10.2 噪声	29
10.3 固废	29
10.4 总量控制情况	29
10.5 建议和要求	29
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	30

附件

附件一 竣工验收监测委托书

附件二 关于竣工验收材料真实可信的承诺函

附件三 盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目环境影响报告表审批意见
(射环表复[2016]10号)

附件四 土地使用证

附件五 废水接管证明

附件六 固废处理证明

附件七 盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目污水处理工艺变动环境影响说明

附件八 盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目竣工环境保护验收监测报告表(谱尼环验字[2017]第164号,谱尼测试集团江苏有限公司)

1 验收项目概况

盐城市健桥乳业有限公司位于射阳经济开发区东区，投资 2000 万元，在射阳经济开发区东区（盐城市生物食品科技园）博可公司西侧、农垦麦芽北侧新征工业用地 9215 平方米，新建一幢生产车间（主要用于外包装）及两幢仓库，用于发展配套蛋白饮料生产线的建设。同时将老厂区整体搬迁并实施技改扩能。

盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目于 2015 年 12 月委托江苏久力环境工程有限公司编制了环境影响报告表，2016 年 2 月 23 日取得了射阳县环境保护局审批意见(射环表复[2016]10 号，见附件四)。目前该项目已建成，生产工况稳定，各项环保治理设施运行正常，满足建设项目竣工验收监测条件。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院[2017]682 号令）的要求和规定，盐城市健桥乳业有限公司委托谱尼测试集团江苏有限公司对其“整体搬迁及技改扩能项目（日产 100 吨液体乳制品）”进行竣工环保验收监测。谱尼测试集团江苏有限公司组织专业技术人员于 2017 年 7 月 13 日~2017 年 7 月 14 日进行了现场监测和环境管理检查，根据监测分析结果和现场检查情况编制了竣工环境保护验收监测报告表（谱尼环验字[2017]第 164 号）。盐城市健桥乳业有限公司委托江苏易达检测科技有限公司编制该项目竣工环境保护验收监测报告，江苏易达检测科技有限公司接受委托后，组织专业技术人员于 2018 年 1 月 30 日对该项目的工程情况、环境保护设施和其他环境保护措施的落实等情况进行了现场踏勘，经过调研及查阅有关资料，按照验收监测的有关技术规范对盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目（日产 100 吨液体乳制品）编制了本验收监测报告。

2 验收监测依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院[2017]682 号令);
- (2) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知(征求意见稿)》(环办环评函[2017]1235 号);
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类(征求意见稿)》(环办环评函[2017]1529 号);
- (4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局苏环控[1997]122 号文);
- (5) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993]第 38 号令);
- (6) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理监测工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字[2005]188 号文);
- (7) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环监[2006]2 号);
- (8) 关于印发《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》的通知(江苏省环境监测中心, 苏环监测[2006]60 号);
- (9) 《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目环境影响报告表》(江苏久力环境工程有限公司, 2016 年 1 月);
- (10) 关于《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目环境影响报告表审批意见》(射阳县环境保护局, 射环表复[2016]10 号号);
- (11) 《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目竣工环境保护验收监测报告表》(谱尼环验字[2017]第 164 号, 谱尼测试集团江苏有限公司);
- (12) 《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目竣工验收监测委托书》(2018 年 1 月);
- (13) 盐城市健桥乳业有限公司提供的其它相关材料。

3 建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目（日产 100 吨液体乳制品）位于射阳经济开发区东区（盐城市生物食品科技园）内，厂内有一幢生产车间、两幢仓库，总建筑面积为 10664.02 m²。项目厂区四周环境：项目所在地东侧为博可生物科技发展有限公司，南侧是江苏农垦麦芽有限公司，西侧是道路及地龙河，北侧是空地。

项目地理位置见图 3-1，周边环境现状见图 3-2、厂区平面布置见图 3-3。

3.2 建设内容

盐城市健桥乳业有限公司位于射阳经济开发区东区（盐城市生物食品科技园）博可公司西侧、农垦麦芽北侧，占地面积 15881m²。购置高压均质机、高速混料缸等设备，建成整体搬迁及技改扩能项目（日产 100 吨液体乳制品）。项目实际总投资 2000 万元，实际环保投资 67 万元，占总投资的 3.35%。项目产品见表 3-1。

表 3-1 项目产品一览表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力	实际产能	年运行时数（h）
1	液体乳制品生产线	巴氏杀菌乳	7200 t/a	7200 t/a	5760
2		调制乳	18000 t/a	18000 t/a	5760
3		发酵乳	10800 t/a	10800 t/a	5760

项目建设内容见表 3-2。

表 3-2 项目建设内容一览表

内容	环评报告表项目内容		实际建设情况
基本情况	盐城市健桥乳业有限公司位于射阳经济开发区东区（盐城市生物食品科技园）博可公司西侧、农垦麦芽北侧，占地面积 15881m ² 。购置高压均质机、高速混料缸等设备，建成整体搬迁及技改扩能项目（日产 100 吨液体乳制品）。		与报告表一致
建设规模	年产 7200 吨巴氏杀菌乳、18000 吨调制乳、10800 发酵乳		与报告表一致
主体工程	建筑面积 10664.02m ²		与报告表一致
公用工程	用水：124952m ³ /a	由射阳县自来水厂供给	实际用水约 106540 m ³ /a
	排水：108460.8m ³ /a	清洗废水、生活污水经厂区现有污水处理设施处理后接管市政污水管网	实际废水约 92772m ³ /a
	供热：3000t/a	统一能源公司	与报告表一致
	供电：15 万千瓦时/年	开发区变电所	与报告表一致
	绿化：1500m ² ，绿化率 9.45%		与报告表一致
环保工程	废水治理		CIP 清洗废水、生活污水经厂区现有污水处理设施处理后接管市政污水管网
	固废处理	生活垃圾	设垃圾收集箱
		一般固废	设置一般固废堆场
	噪声治理		隔音降噪
辅助工程	传达室及大门		/
生产组织安排	拟新增职工 20 人，全年工作 360 天，两班制，年运行时间 5760 小时		现有员工约 30 人，全年工作 360 天，两班制，年运行时间 5760 小时

项目主要设备清单见表 3-3。

表 3-3 主要设备清单

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）	备注
1	生牛乳暂储罐	RDL-G2T	3	与报告表一致
2	高压均质机	Q2000-P25	1	与报告表一致
3	板式杀菌机组	2T/H	1	与报告表一致
4	配料缸	RDL-G1T	2	与报告表一致
5	高速混料缸	RPL-8	1	与报告表一致

3.3 主要原辅材料及燃料

项目实际生产过程中主要原辅材料使用情况见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料使用情况表

序号	名称	数量	单位	来源	运输方式
一	原料				
1	鲜牛奶	35500	吨/年	外购	陆运
二	辅料				
2	白砂糖	1000	吨/年	外购	陆运
3	其他辅料				
4	R22	0.3	吨/年	外购	陆运
三	包装材料				
5	调制乳包装材料	20	吨/年	外购	陆运
6	发酵乳包材料	10	吨/年	外购	陆运
7	巴氏杀菌乳包材料	10	吨/年	外购	陆运
8	纸箱	5	吨/年	外购	陆运

3.4 水源及水平衡

本项目用水情况见表 3-5。

表 3-5 项目用水情况

序号	用水	依据	水量 (m ³ /a)	来源
1	清洗用水	根据企业实际使用情况	106000	射阳县自来水厂
2	生活用水	根据企业实际使用情况, 现有员工约 30 人, 年生产 360 天, 用水以 50 L/人·天计	540	射阳县自来水厂

项目水量平衡图见图 3-4。

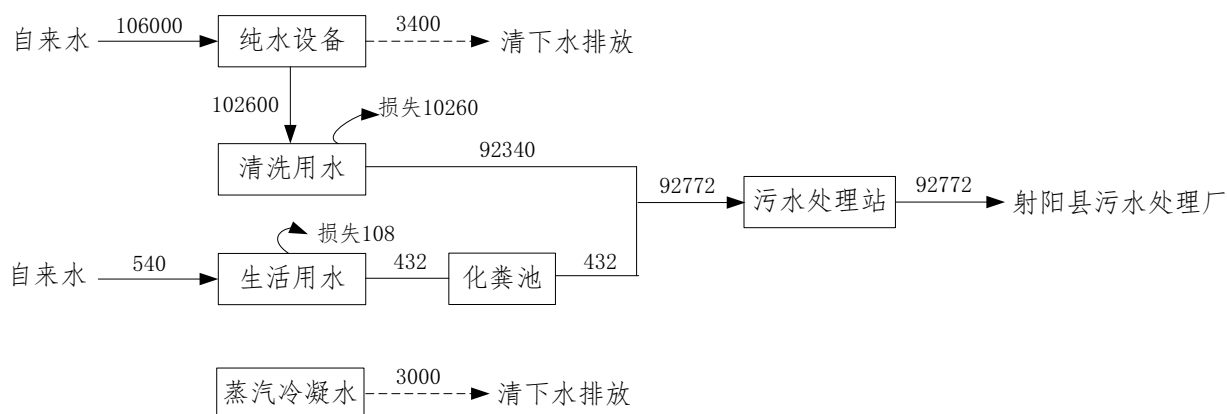


图 3-4 项目水平衡图 (单位: m³/a)

3.5 生产工艺

1、收奶线工艺流程

收奶线工艺流程图见图 3-5。

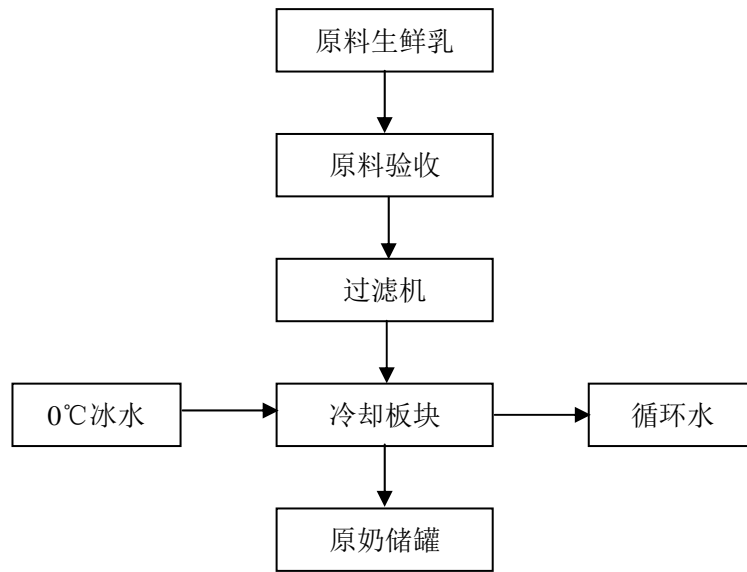


图 3-5 收奶线工艺流程图

工艺流程简述

运奶车将生鲜乳运进厂区后，对每一台运奶车进行抽样化验，达到生产标准的生鲜乳卸至收奶线，不合格原奶拒收，禁止卸入厂区，由供应方负责处置。原奶经过过滤器过滤，然后再通过冷却板块进行冷却，冷媒为 0℃的冰水。冷却后的生鲜乳储存至原奶储罐中待生产使用。

2、液体乳制品生产工艺

①巴氏杀菌乳生产工艺流程

巴氏杀菌乳工艺流程及产污环节图见图 3-6。

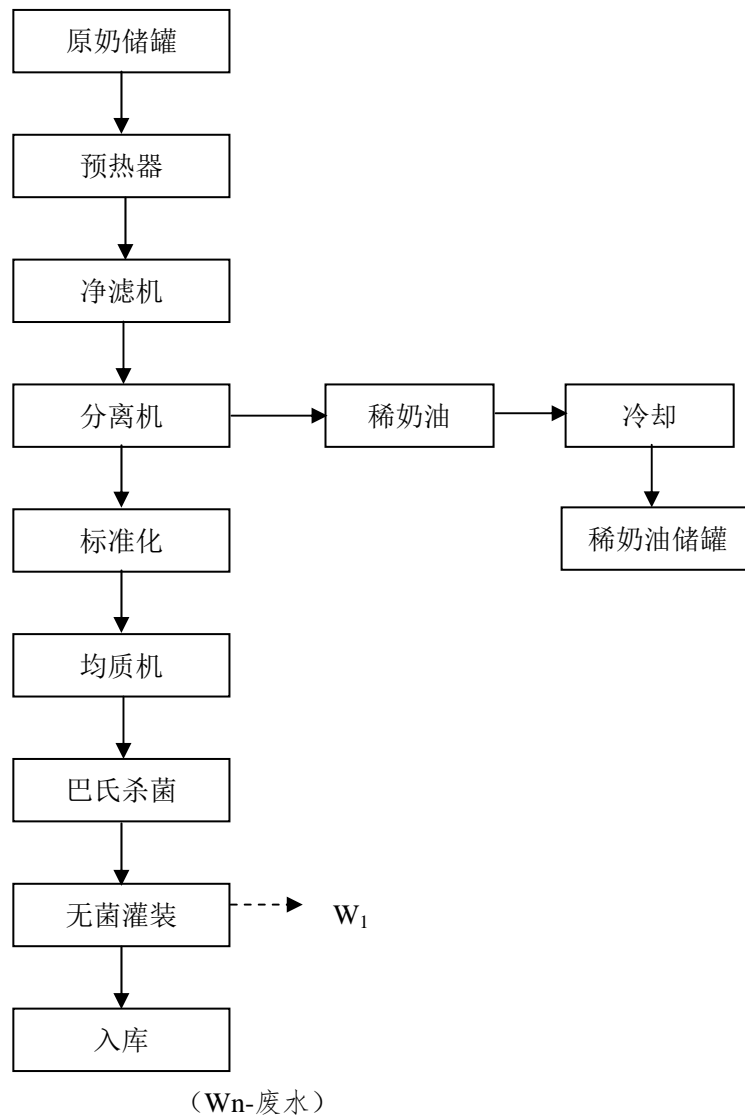


图 3-6 巴氏杀菌乳工艺流程及产污环节图

工艺流程简述

生鲜乳首先经过预热器加热至 35℃，进入净乳机中进行净乳，进一步除掉乳品中的杂质，然后通过离心机分离出稀奶油，由于奶中脂肪的比重较大，在离心的作用下，脂肪被分离出成为稀奶油。脱脂后的牛奶再根据产品标准配入一定量的稀奶油，剩余的稀奶油经冷却后泵入稀奶油储罐。经标准化的牛奶在均质机中均匀后送入巴氏杀菌机。

均质是为了防止奶品中产生脂肪分离，同时可使奶制品的组织变得均匀柔和，并提高口感和风味。均质压力 7.5-8.5Mpa。

巴氏灭菌法(pasteurization)，亦称低温消毒法，冷杀菌法，是一种利用较低的温度既可杀死病菌又能保持物品中营养物质风味不变的消毒法，本项目巴氏杀菌需要将牛奶

加热至 85℃，持续 15~16 秒，经巴氏消毒后，既杀死了与健康有害的病原菌，又能够使乳质尽量少发生变化，并且留了小部分无害或有益、较耐热的细菌或细菌芽孢。

经巴氏杀菌后的牛奶经无菌灌装线灌装后就可以入库待售了，在罐装时会有大概 0.5% 的损耗，损耗的奶品直接经 CIP 系统冲洗掉。另外在 CIP 清洗时，在奶和水的交换过程中，也会造成奶损耗。

② 调制乳生产工艺流程

调制乳工艺流程及产污环节图见图 3-7。

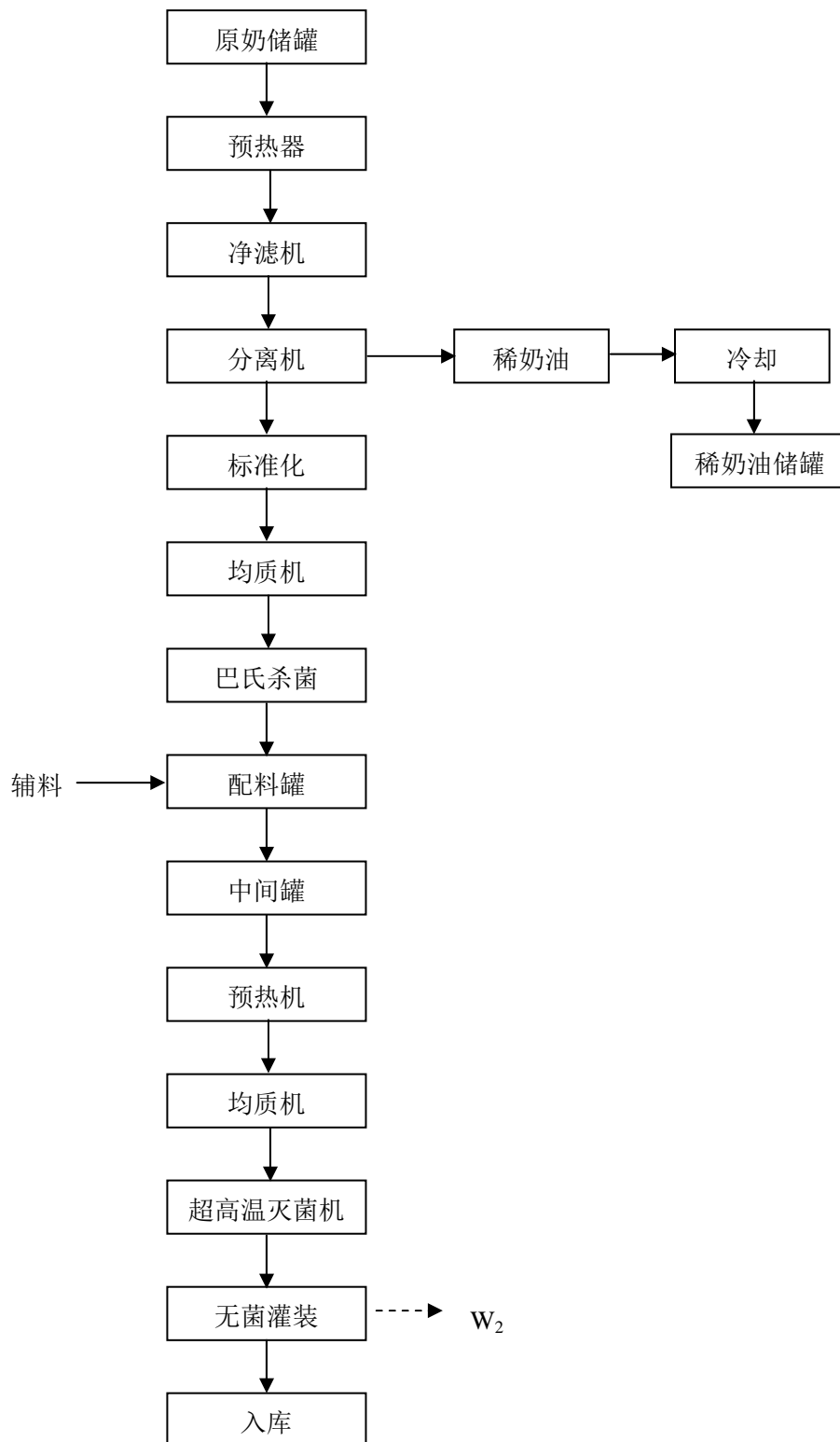
工艺流程简述

调制乳生产过程中的前半段（净乳、分离、标准化、均质、巴氏杀菌）和巴氏杀菌乳的生产过程是相同的，两种乳品的区别在于调制乳在巴氏杀菌后还要进行 UHT 灭菌（超高温瞬时灭菌）。

生鲜乳首先经过预热器加热至 35℃，进入净乳机中进行净乳，进一步除掉乳品中的杂质，然后通过离心机分离出稀奶油，由于奶中脂肪的比重较大，在离心的作用下，脂肪被分离出成为稀奶油。脱脂后的牛奶再根据产品标准配入一定量的稀奶油，剩余的稀奶油经冷却后泵入稀奶油储罐。经标准化的牛奶在均质机中均匀后送入巴氏杀菌机。

均质是为了防止奶品中产生脂肪分离，同时可使奶制品的组织变得均匀柔和，并提高口感和风味。均质压力 7.5-8.5Mpa。

经巴氏杀菌后的牛奶加如辅料然后暂存如中间罐内，经预热至 80℃ 后再次进行均质，然后将牛奶送至超高温杀菌机中进一步灭菌，UHT 超高温瞬时灭菌是在 137~145℃ 下加热 4~15 秒，可杀死牛奶中的绝大多数细菌，从而增加牛奶的保存时间。UHT 杀菌后的牛奶经无菌灌装线灌装后就可以入库待售了，在罐装时会有大概 0.5% 的损耗，损耗的奶品直接经 CIP 系统冲洗掉。另外在 CIP 清洗时，在奶和水的交换过程中，也会造成奶损耗。CIP 清洗系统俗称就地清洗系统，被广泛的用于饮料、乳品、果汁、果浆、果酱、酒类等机械化程度较高的食品饮料生产企业中。

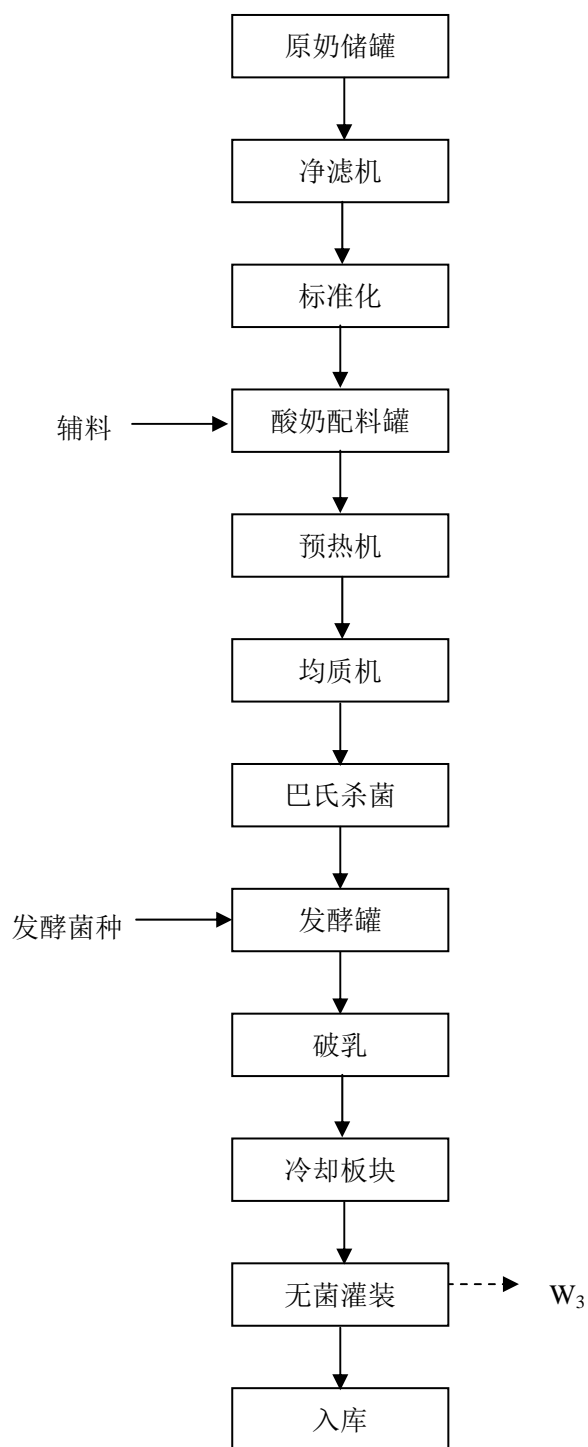


(Wn-废水)

图 3-7 调制乳工艺流程及产污环节图

③发酵乳生产工艺流程

发酵乳工艺流程及产污环节图见图 3-8。



(W_n-废水)

图 3-8 发酵乳工艺流程及产污环节图

工艺流程简述

发酵乳是以鲜牛奶为原料，加入 8%-10%的砂糖，溶解后加热杀菌，冷却并加入活性菌种进行发酵，发酵后产品冷藏，数日内消费。具体生产工序如下：

(1)标准化

进入净乳机中进行净乳，除掉乳品中的大颗粒杂质。

(2)预热、均质

标准化的牛奶经过预热器预热到 35℃，然后进行均质。均质是为了防止发酵过程中产生脂肪分离，同时可使酸奶制品的组织变得均匀柔和，并提高口感和风味。均质压力 7.5-8.5Mpa。

(3)巴氏杀菌

巴氏杀菌需要将牛奶加热至 85℃，持续 15~16s，经巴氏消毒后，既杀死了健康有害的病原菌，又能够使乳质尽量少发生变化，并且留了小部分无害或有益、较耐热的细菌或细菌芽孢。

(4)发酵

本项目所使用的发酵剂均为外购的菌种，冷冻保存，生产时以 2%-3%的量加入发酵罐中。温度保持在 40~43℃。一般发酵 3~6 小时，当 pH 为 4.2-4.5 时停止发酵。

(5)破乳

发酵后的酸奶会凝固成块状，若是生产搅拌型酸奶就需要对发酵后的酸奶进行搅拌（破乳），若是生产凝固性酸奶就不需要搅拌。

(6)冷却

酸奶经板式换热器冷却到 3-5℃，并在罐内熟成一昼夜。凝固型酸奶发酵后凝块放入 0-5℃的冷库内冷却。冷却至 5℃左右约需 4h 的冷藏。酸奶冷藏过程中，酸度稍有上升，应在酸度 0.8%-0.9%时出厂，并在 2-3 天以内消费。

(7)灌装

牛奶经无菌灌装线灌装后就可以入库待售，在罐装时会有大概 0.5%的损耗，损耗的奶品直接经 CIP 系统冲洗掉。另外在 CIP 清洗时，在奶和水的交换过程中，也会造成奶损耗。

主要污染工序

(1) 废水

项目营运期主要废水为清洗废水（W₁、W₂、W₃）和生活废水，清洗废水由污水处理站处理，生活废水经化粪池处理后，一并通过市政污水管网排入射阳县污水处理厂处理。

(2) 噪声

项目噪声主要为设备运行时噪声，涉及的噪声源主要有高压均质机、高速混料缸等。

(3) 固废

项目产生的固体废物主要为生活垃圾，由于鲜牛奶质量好纯度高，生产过程中不产生生产杂质，目前污水处理站未产生污泥。生活垃圾交由环卫部门处理。

3.6 项目变动情况

在本项目实际生产运营过程中，针对健桥乳业公司的污水水质特点，在原有污水处理工艺上的基础上，改进采用“物生化”工艺。

3.6.1 变更前污水处理工艺情况说明

根据本项目环评及其批复要求，健桥乳业公司 CIP 清洗废水和生活污水经污水处理设施处理后排放，原污水处理工艺如下。

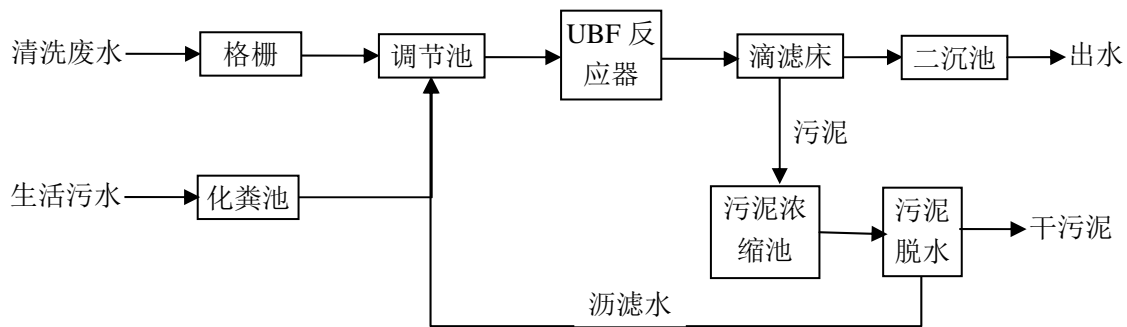


图 3-9 变更前污水处理工艺流程图

3.6.2 变更后污水处理工艺情况说明

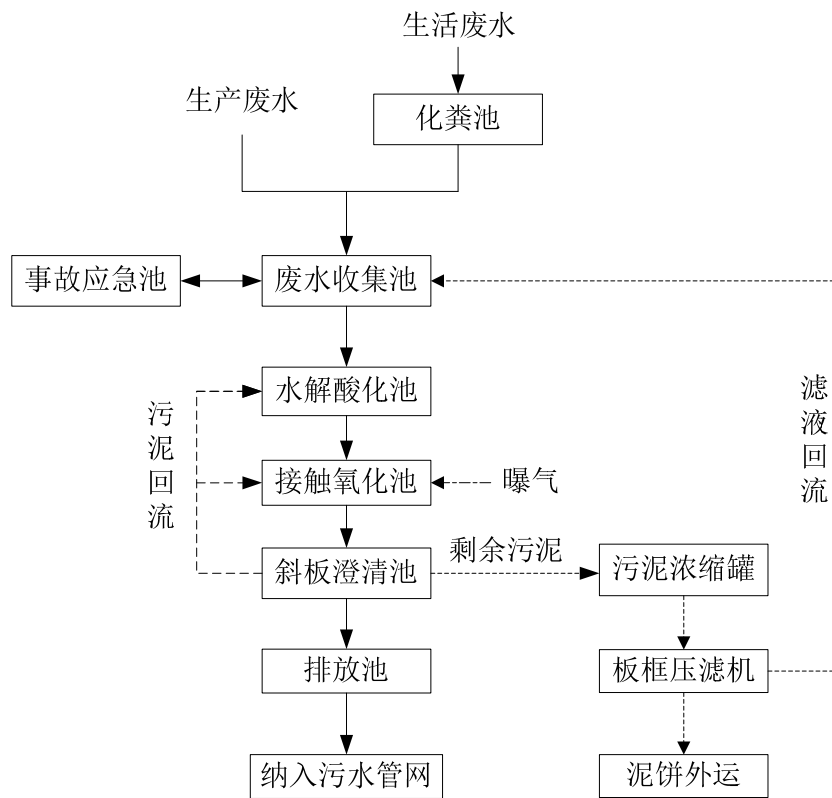


图 3-10 变更后污水处理工艺流程图

根据谱尼测试集团江苏有限公司对健桥乳业公司现场监测的结果（谱尼环验字[2017]第 164 号）以及健桥乳业公司提供的《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目》，该项目排放的各污染物指标均达到相关标准，且废水污染物年排放总量均未超过《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目环境影响报告表》中核定的考核量。

通过对该项目实际建设情况与环境影响报告表进行核实，本项目仅对原有的部分污水处理工艺进行改进，排水水量、排放去向、排放形式等未进行调整；不涉及原环评中的主体生产工艺、原辅材料、产品规格、种类、数量等变动；不改变项目污染物排放总量、污染因子及种类；未导致不利环境影响增加。

建设项目环境影响变动分析见表 3-6。

表 3-6 建设项目环境影响变动分析

类别	文件内容	对照情况	是否属于重大变更
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	产品品种未发生变化	否
规模	生产能力增加 30% 及以上	生产能力未增加	否
	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30% 及以上。	配套的仓储设施总储存容量未发生变化	否
	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30% 及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	生产装置未增加，污染因子和污染物排放量未增加	否
地点	项目重新选址	项目选址未发生变化	否
	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	在原厂址内调整，改进部分污水处理设施，总平面布置未发生变化，厂区内调整未导致不利环境影响显著增加。	否
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	项目不产生废气，无需设置卫生防护距离、	否
	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线路由未调整，也未穿越新的环境敏感区；未在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	否
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术未发生改变，未新增污染因子，污染物排放量不增加。	否
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	仅对原有的部分污水处理工艺进行改进，污染防治措施的规模、处置去向、排放形式均未调整，未导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施未发生变动	否

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号），建设项目存在变动，但不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目营运期主要废水为清洗废水和生活废水，清洗废水由污水处理站处理，生活废水经化粪池处理后，一并通过市政污水管网排入射阳县污水处理厂处理。项目废水产生及排放情况见表 4-1。

表 4-1 项目废水产生及排放情况

排放源	废水量 (m ³ /a)	污染物	处理设施		备注
			环评要求	实际建设	
清洗废水	92340	化学需氧量 (COD)、悬浮物 (SS)、氨氮 (NH ₃ -N)、生化需氧量 (BOD ₅)	污水处理站	污水处理站	/
生活污水	432	化学需氧量 (COD)、悬浮物 (SS)、氨氮 (NH ₃ -N)	化粪池+污水处理站	化粪池+污水处理站	/

项目废水处理工艺流程见图 4-1。

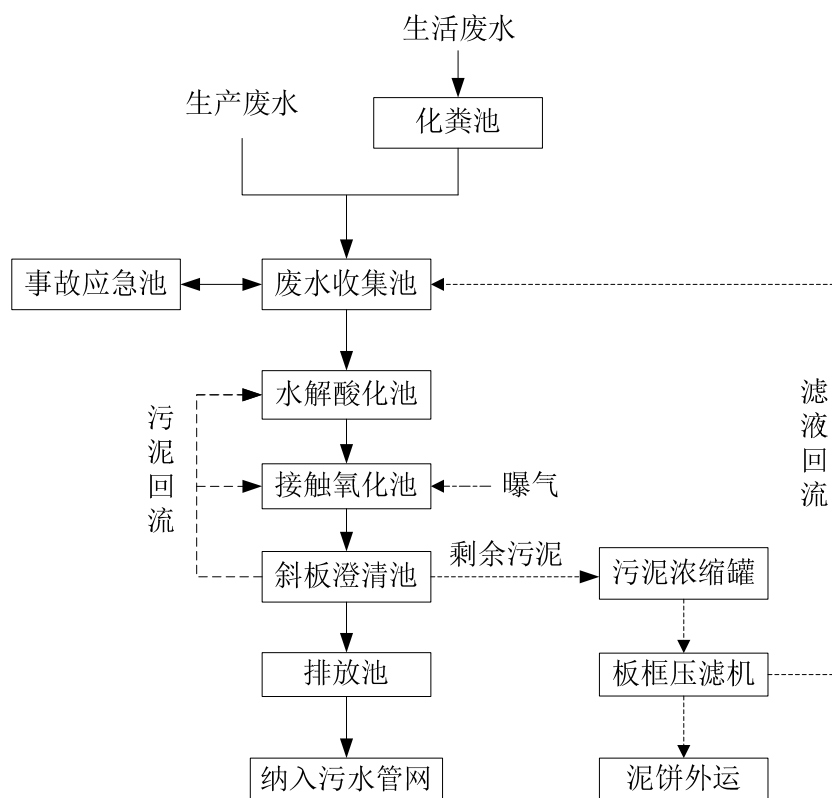


图 4-1 项目生产废水处理工艺流程图

4.1.2 噪声

噪声产生及治理排放情况见表 4-2。

表 4-2 噪声产生及治理情况

序号	设备名称	数量 (台或套)	治理措施	
			环评要求	实际建设
1	高压均质机	1	采取隔声、减震等 措施	采取隔声、减震等措 施
2	高速混料缸	1		

4.1.3 固体废物

固体废物产生及处置情况见表 4-3。

表 4-3 固体废物产生及处置情况

序号	废物类别	属性	产生工 序	形态	主要成 分	产生量 (t/a)	利用处置 方式	利用处置单 位	备注
1	生活垃圾	一般 固废	职工生 活	固态	生活垃 圾	5	委外处理	环卫部门	与环评 一致
2	生产杂质	一般 固废	过滤	固态	生产杂 质	0	委外处理	环卫部门	/
3	污泥	一般 固废	污水处 理设施	固态	污泥	0	委外处理	卫生填埋	/

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

本项目不涉及有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、贮存等，生产车间内配备有灭火器等消防器材等。

车间内的风险防范措施详见表 4-4。

表 4-4 厂区内各风险源处采取的风险防范措施

风险源	采取的预防预警措施	管理负责人
生产车间	配备灭火器若干	杜官洲

盐城市健桥乳业有限公司已建立应急物资供应保障体系，在应急状态下，由公司应急指挥中心统一调配使用并及时补充。公司消防设施的储备基本能够应对突发环境事故，同时应不断完善应急能力，及时补充更新应急物资，并补充一定量的石灰、黄沙、防护手套等应急物资。环境应急物资及装备配置见表 4-5。

表 4-5 环境应急物资及装备配置表

序号	设施名称	规格	数量	分布位置	责任人	联系方式
1	干粉灭火器	4KG	20	车间内	杜官洲	15380578899
2	消防砂箱	/	2	车间内	杜官洲	15380578899
3	消防铲	/	2	车间内	杜官洲	15380578899
4	强光手电筒	/	1	车间内	戴明娥	15861960676
5	防毒面具	/	20	车间内	戴明娥	15861960676
6	急救药箱	/	1	车间内	戴明娥	15861960676

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

表 4-6 环保投资及“三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	实际建设环保设施名称	费用（万元）
废水	清洗废水、生活 废水	COD、SS、 NH ₃ -N、BOD ₅	化粪池、污水处理站	30
				5
噪声	高压均质机、高 速混料缸	噪音	采取隔声、减震等措施	10
固废	办公	生活垃圾	固废暂存场所	2
地下水防渗	地面、管道等			10
绿化	1500m ²			5
事故应急措施	灭火器等应急设施等			5
清污分流、排污 口规范化设置 (流量计、在线 监测仪等)	规范化设置			/
合计	/			67

5 环评报告表主要结论及审批部门审批决定

5.1 环评报告表主要结论与建议

5.1.1 环评总结论

综合以上各方面分析评价,本项目符合国家产业政策,选址与该区域总体规划相符。经评价分析,本项目建成后,在采取严格的科学管理和有效的环保治理手段后,污染物能够做到达标排放,且对周边环境的影响较小,能基本维持周边环境质量现状,满足该区域环境功能要求。

本环评认为,在全面落实本报告提出的各项环保措施、切实做到“三同时”、营运期内持之以恒加强管理的基础上,从环境保护角度来看,本建设项目是可行的。

上述评价结果是根据建设方提供的选址、规模、布局所做出的,如建设方另行选址、扩大规模、改变布局,建设方必须按照环保要求重新申报。

5.1.2 环评建议

(1)建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神,建立健全的各项环境保护规章制度,严格实行“三同时”政策,即污染治理设施要同主项目同时设计、同时建设、同时投产。

(2)建设单位应严格管理,应确保噪声治理措施到位,使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,减轻对周围环境的影响。

(3)做好固体废弃物的收集、分类工作,保证固体废弃物综合利用的渠道畅通,使固体废弃物得到综合利用。

5.2 审批部门审批决定

一、根据《报告表》的评价内容和结论意见,从环保角度分析,你公司在射阳经济开发区东区(盐城市生物食品科技园)博可公司西侧、农垦麦芽北侧实施整体搬迁及技改扩能项目具有环境可行性。项目占地面积 15881 平方米,总投资 2000 万元。项目搬迁扩能后将形成日产 100 吨液体乳制品的生产能力。

二、在项目工程设计、建设和环境管理过程中,你必须严格落实《报告表》中提出的各项环保措施,确保各类污染物达标排放。并着重做好以下工作:

1、本项目 CIP 清洗废水和生活污水经厂区现有污水处理达到射阳县污水处理厂接管标准后,经市政污水管网排入射阳县污水处理厂进行深度处理。

2、合理布局，选用低噪声设备，对高噪声设备须采用有效减振、隔声、消声等降噪措施，确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的3类标准。

3、按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。按照规范要求设置一般废物和生活垃圾暂存场所。所有各类固体废物均应妥善及时处置，不得产生二次污染和影响周围环境。

4、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定设置各类排污口和标志。

5、加强厂区绿化，建设厂界绿化隔离带，以减轻对厂界周围环境的影响。

三、同意《报告表》提出的总量控制指标和总量控制平衡方案。

四、工程建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。工程建成后，须按规定程序申请竣工环境保护验收。

五、县环境监察局组织开展该项目的“三同时”监督检查和监督管理工作。你公司应在项目开工建设时报告县环境监察局并按规定接受日常监督检查。

六、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施，防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

6 验收执行标准

6.1 废水污染物排放标准

项目产生的废水由污水处理站处理后通过市政污水管网排入射阳县污水处理厂处理。接管执行射阳县污水处理厂接管标准，具体标准值见表 6-1。

表 6-1 水污染物排放标准一览表

序号	污染物名称	接管标准
1	pH	6~9
2	CODCr	300
3	BOD5	150
4	SS	180
5	氨氮	25
6	总磷	3
7	动植物油	10

6.2 噪声排放标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，具体标准值见表 6-2。

表 6-2 噪声监测评价标准

单位: Leq[dB(A)]

序号	级别	昼间	夜间
1	3 类标准	65	55

6.3 总量控制指标

本项目申请总量见表 6-3。

表 6-3 项目总量指标申请表

种类	污染物	接管考核量 (t/a)	实际年排放量 (t/a)
清洗废水、生活废水	废水量 m ³ /a	108460.8	92772
	COD	31.24	2.99
	SS	11.48	2.04
	NH ₃ -N	1.9542	0.40
	BOD ₅	14.1	0.54

注：总量控制指标为《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目环境影响报告表》中核定的污染物排放总量。

7 验收监测内容

7.1 废水监测内容

监测点位、内容及频次见下表 7-1。

表 7-1 废水监测内容表

测点编号	监测位置	监测项目	监测频次
S ₁	清洗废水排出口	COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	连续监测 2 天，每天 4 次
S ₂	生活废水排出口	COD、SS、NH ₃ -N	连续监测 2 天，每天 4 次

7.2 噪声监测内容

噪声监测项目及频次见表 7-2。

表 7-2 噪声监测内容表

监测点位	监测项目	监测频次
南、东、北、西厂界共布设 4 个测点	等效 (A) 声级	连续监测 2 天，昼夜各监测 1 次

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法依据	检出限
废水	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾法	HJ 828-2017	4mg/L
	SS	水质 悬浮物的测定 重量 法	GB 11901-89	/
	NH ₃ -N	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	BOD ₅	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定稀释与接 种法	HJ505-2009	0.5mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界噪声测量方 法	GB12348-2008	/

8.2 人员资质

参加验收监测采样和测试的人员，均按国家有关规定持证上岗。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》(HJ494-2009)、《水质样品的保存和管理技术规定》(HJ493-2009)、《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)和关于印发《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》的通知中的技术要求进行。分析测定过程中，采取同时测定加标回收或平行双样等质控样的措施。实验室采用平行样、全程序空白、加标回收等质量控制方法。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测的声级计在测试前、后均使用已检定合格的声级校准器进行校准，测量前、后校准示值偏差小于0.5dB。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

谱尼测试集团江苏有限公司组织技术人员于 2017 年 7 月 13 日~14 日对盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目进行了验收监测。验收监测期间，蛋白质饮料生产线暂停运行，项目生产负荷大于设计负荷的 75%。各项环保设施均处于正常运行状态，具体工况见表 9-1。

9-1 验收监测期间生产负荷一览表

产品	设计产能	运行天数	实际产能	负荷	实际产能	负荷
			2017 年 7 月 13 日		2017 年 7 月 14 日	
巴氏杀菌乳	7200 t/a	360d	17.1 t	85.5%	17.5 t	87.7%
调制乳	18000 t/a	360d	45.1 t	90.2%	44.3 t	88.5%
发酵乳	10800 t/a	360d	26.2 t	88.5%	27.5 t	91.6%
合计	液体乳制品 100t/d		88.4 t	88.4%	89.3 t	89.3%

9.2 废水验收监测结果评价

废水监测结果见表 9-2、表 9-3。

9-2 清洗废水监测结果统计表

测点位置	采样时间		监测项目及监测值			
			COD (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)
清洗废水排出口	2017.7.13	第一次	33	24	4.08	3.9
		第二次	31	18	3.91	5.1
		第三次	33	22	4.39	5.4
		第四次	33	26	4.58	5.5
	均值		32	22	4.24	6.4
	接管标准		300	180	25	150
	达标情况		达标	达标	达标	达标
	2017.7.14	第一次	32	21	3.63	5.2
		第二次	31	22	3.83	4.9
		第三次	31	24	4.84	5.1
第四次		31	21	4.64	5.0	
均值		32	22	4.24	5.1	
接管标准		300	180	25	150	

	达标情况	达标	达标	达标	达标
--	------	----	----	----	----

9-3 生活废水监测结果统计表

测点位置	采样时间		监测项目及监测值		
			COD (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)
生活废水排出口	2017.7.13	第一次	71	14	10.9
		第二次	83	13	16.1
		第三次	77	17	15.2
		第四次	75	23	22.8
	均值		76	17	16.3
	接管标准		300	180	25
	达标情况		达标	达标	达标
	2017.7.14	第一次	81	22	18.4
		第二次	74	19	15.8
		第三次	77	22	21.7
		第四次	72	15	16.6
	均值		76	19	18.1
	接管标准		300	180	25
	达标情况		达标	达标	达标

经现场监测，2017年7月13日~7月14日清洗废水排出口所排废水中COD日均值均为32mg/L，SS日均值均为22mg/L，NH₃-N日均值均为4.24mg/L，BOD₅日均值分别为6.4mg/L、5.1mg/L。生活废水排出口所排废水中COD日均值均为76mg/L，SS日均值分别为17mg/L、19mg/L，NH₃-N日均值分别为16.3mg/L、18.1mg/L。验收监测期间，该公司排口所排废水中COD、SS、NH₃-N、BOD₅的浓度日均值均达到射阳县污水处理厂的接管标准。

9.3 噪声监测结果评价

厂界噪声具体监测结果见表9-4，噪声点位见盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目竣工环境保护验收监测报告表（谱尼环验字[2017]第164号）表七。

表 9-4 厂界噪声监测结果表

单位：dB (A)

监测日期	编号	测点位置	监测结果	执行标准	评价	
2017.7.13	昼间	1#	东厂界外 1 米	51.6	65	达标
		2#	北厂界外 1 米	51.4		达标
		3#	西厂界外 1 米	52.8		达标
		4#	南厂界外 1 米	54.7		达标
	夜间	1#	东厂界外 1 米	41.2	55	达标
		2#	北厂界外 1 米	41.7		达标
		3#	西厂界外 1 米	41.4		达标
		4#	南厂界外 1 米	42.1		达标
2017.7.14	昼间	1#	东厂界外 1 米	51.8	65	达标
		2#	北厂界外 1 米	51.5		达标
		3#	西厂界外 1 米	52.6		达标
		4#	南厂界外 1 米	54.4		达标
	夜间	1#	东厂界外 1 米	41.3	55	达标
		2#	北厂界外 1 米	41.9		达标
		3#	西厂界外 1 米	41.5		达标
		4#	南厂界外 1 米	41.9		达标

经现场监测，项目 2017 年 7 月 13 日厂界昼间噪声监测值为 51.4~54.7dB(A)，夜间噪声监测值为 41.2~42.1dB(A)；7 月 14 日厂界昼间噪声为 51.5~54.4dB(A)，夜间噪声监测值为 41.3~41.9dB(A)。均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

9.4 污染物排放总量核算

根据本次验收结果计算，废水污染物年排放总量核算表见表 9-5。

表 9-5 水污染物年排放总量核算表

废水来源	污染物	接管考核量 (t/a)	实际年排放量 (t/a)
清洗废水、生活废水	废水量 m ³ /a	108460.8	92772
	COD	31.24	2.99
	SS	11.48	2.04
	NH ₃ -N	1.9542	0.40
	BOD ₅	14.1	0.54

注：根据企业实际使用情况，清洗废水产生量约为 92340m³/a，生活污水产生量约为 432 m³/a。

结果表明，本项目产生的各项水污染物年排放总量均未超过《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目环境影响报告表》中核定的污染物接管考核量。

10 验收监测结论

10.1 废水

经现场监测，2017年7月13日~7月14日清洗废水排出口所排废水中COD日均值为32mg/L，SS日均值均为22mg/L，NH₃-N日均值均为4.24mg/L，BOD₅日均值分别为6.4mg/L、5.1mg/L。生活废水排出口所排废水中COD日均值均为76mg/L，SS日均值分别为17mg/L、19mg/L，NH₃-N日均值分别为16.3mg/L、18.1mg/L。验收监测期间，该公司排口所排废水中COD、SS、NH₃-N、BOD₅的浓度日均值均达到射阳县污水处理厂接管标准。

10.2 噪声

经现场监测，项目2017年7月13日厂界昼间噪声监测值为51.4~54.7dB(A)，夜间噪声监测值为41.2~42.1dB(A)；7月14日厂界昼间噪声为51.5~54.4dB(A)，夜间噪声监测值为41.3~41.9dB(A)。均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

10.3 固废

项目产生的固体废物主要为生活垃圾，交由环卫部门统一处理。

10.4 总量控制情况

根据本次验收结果计算，本项目废水污染物年排放总量为：COD 2.99 t/a、SS 2.04 t/a、NH₃-N 0.40 t/a、BOD₅ 0.54 t/a，均未超过《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目环境影响报告表》中核定的考核量。

10.5 建议和要求

按照《盐城市健桥乳业有限公司整体搬迁及技改扩能项目环境影响报告表》及其环评批复要求进一步加强环保处理设施的运行管理工作，确保污染物长期稳定达标排放，确保环境安全；加强安全生产管理，增强环保意识，确保环境安全；进一步认真落实噪声防治措施。对高噪声设备采取有效的隔声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达标排放；按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求进一步规范设置各类环保图形标志牌。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：盐城市健桥乳业有限公司项目

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	整体搬迁及技改扩能项目				项目代码	/	建设地点	射阳经济开发区东区(盐城市生物食品科技园)博可公司西侧、农垦麦芽北侧		
	行业类别(分类管理名录)	/				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				
	设计生产能力	巴氏杀菌乳 7200 t/a、调制乳 18000 t/a、发酵乳 10800 t/a				实际生产能力	巴氏杀菌乳 7200 t/a、调制乳 18000 t/a、发酵乳 10800 t/a	环评单位	江苏久力环境工程有限公司		
	环评文件审批机关	射阳县环境保护局				审批文号	射环表复[2016]10号	环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2016年3月				竣工日期	2016年12月	排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	江苏科易达环保科技有限公司				环保设施施工单位	江苏科易达环保科技有限公司	本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	江苏易达检测科技有限公司				环保设施监测单位	谱尼测试集团江苏有限公司	验收监测时工况	>75%		
	投资总概算(万元)	2000				环保投资总概算(万元)	15	所占比例(%)	0.75		
	实际总投资	2000				实际环保投资(万元)	67	所占比例(%)	3.35		
	废水治理(万元)	35	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	10	固体废物治理(万元)	2	绿化及生态(万元)	5	其他(万元)
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	2400h			
运营单位	/				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	/	验收时间				

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污 染 物	原有排 放量(1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允 许排放浓度 (3)	本期工程 产生量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程 实际排放 量(6)	本期工程 核定排放 总量(7)	本期工程“以新带老”削 减量(8)	全厂实 际排放 总量(9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放增 减量 (12)
	废水				92772	0	92772	92772			92772		+92772
	COD	/	/	300	/	/	2.99	2.99			2.99	/	+2.99
	SS	/	/	180	/	/	2.04	2.04			2.04	/	+2.04
	NH ₃ -N	/	/	25	/	/	0.40	0.40			0.40	/	+0.40
	BOD ₅	/	/	150	/	/	0.54	0.54			0.54	/	+0.54
	固体废物												
	生活垃圾	/	/	/	5	5	0	0	/	0	0	0	0
	与项目有 关的其他 特征污染 物												

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升