

151012050433

109-

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

六环监字(2016)验第(007)号

项目名称：南京华东电子光电科技有限责任公司
异地搬迁技术改造项目修编

委托单位：南京华东电子光电科技有限责任公司

南京市六合区环境监测站

2016年3月



承担单位：南京市六合区环境监测站

站长：邢冬玲

项目负责人：薛鑫华

报告编写人：薛鑫华

复核：孙淑

审核：邢冬玲

签发：邢冬玲

签发人职务：站长

日期：2016.4.12

南京市六合区环境监测站

电话：(025) 57121209

邮箱：lhhjtc2006@163.com

邮编：211500

地址：南京市六合区园林西路5号

表一

建设项目名称	南京华东电子光电科技有限责任公司异地搬迁技术改造项目修编		
建设单位名称	南京华东电子光电科技有限责任公司		
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建		
建设单位地址	南京市六合经济开发区虎跃路 15 号		
联系人	樊瓴知	联系电话	13405818986
环评报告表编制单位	安徽省思维环境工程有限公司	环评时间	2015 年 11 月
报告表审批部门	南京市六合区环境保护局	批复时间	2010 年 2 月 1 日
			2015 年 12 月 30 日
投入试生产时间	2011. 10	现场监测时间	2016 年 3 月 28 日-29 日
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环保总局第 13 号令，2001 年 12 月） 2、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》（原国家环保总局，环发[2000]38 号） 3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号） 4、《南京华东电子光电科技有限责任公司南京华东电子光电科技有限责任公司异地搬迁技术改造项目修编建设项目环境影响报告表》（安徽省思维环境工程有限公司，2015 年 11 月） 5、南京市六合区环境保护局对该项目原环评报告表的批复（2010 年 2 月 1 日，见附件二） 6、南京市六合区环境保护局对该项目修编环评报告表的批复（2015 年 12 月 30 日，见附件三） 		
验收监测标准标号、级别	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类		

表二

一、主要建设内容及建设规模

南京华东电子光电科技有限责任公司是南京华东电子集团有限公司的子公司，原位于南京市栖霞区华东电子厂内，因 CEC 对华电厂区的规划要求，公司进行整体搬迁，其中计数管生产线搬迁至六合经济开发区虎跃路 15 号，租用南京有华门窗有限公司的部分厂房进行生产，项目建成后可形成年生产特种探测器件（计数管）2 万只的规模。（项目使用到 11 枚放射源用于产品检测，该次环评不包含放射性内容）。

该项目《南京华东电子光电科技有限责任公司异地搬迁技术改造项目》环境影响报告表于 2010 年 2 月 1 日取得了六合环保局的批复（六环表复[2010]007 号）。

项目于 2011 年 10 月建设完毕，所需的生产设备已到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行。

公司在建设本项目过程中，考虑到酸洗、浸泡等前处理工序污染较大，且与六合经济开发区整体产业定位不甚相符，因此，将金属零件、玻璃零件的前处理（酸碱清洗）工序委外加工，对原有生产工艺流程进行了优化和调整，生产用水大幅度削减，操作工人也有所减少，废水、废气污染处理设施均有所调整。

本项目主体工程建设内容及建筑设施根据部分生产工艺的取消而有所调整，调整后主要分为生产区、办公区以及存贮区。

该项目于 2011 年 10 月投入试生产，职工人数 28 人，年运行 220 天，每天 8 小时工作制。

二、生产工艺流程和产污环节图

2.1 生产工艺流程及产污环节图

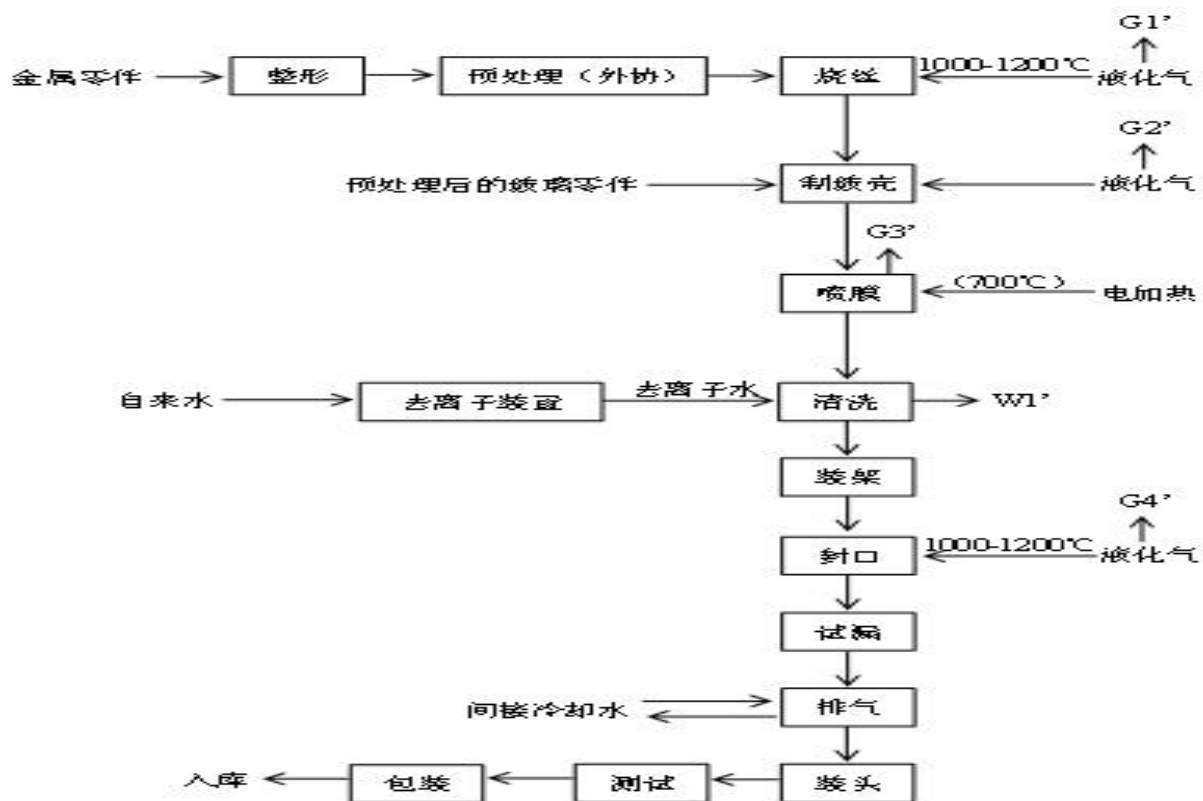


图 1 生产工艺流程及产污环节图

续表二

2.2 生产工艺流程简述

调整后项目将外购金属零件根据工艺要求用工具压制成型后，委托外单位进行酸碱清洗，清洗合格的金属零件经烧丝后，同预处理后的玻璃零件一起制玻壳，取消了金属零件、玻璃零件的预处理工序。制好的玻壳进行喷膜，喷膜完成后用去离子水进行清洗，清洗后经装架、封口、试漏、排气、装头等工序制成成品，测试合格后包装入库。

三、主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染物的产生、处理和排放情况

生产设备 /排放源	主要污染物	排放 规律	处理设施		去向	
			“环评”/初步设计 要求	实际建设		
废水	玻壳清洗工序产生的清洗废水	间断	/	/	排入园区污水管网后进入污水处理厂处理	
	生活污水		化粪池	化粪池		
	地面冲洗废水		沉淀池	沉淀池		
	间接冷却水排水		冷却水循环使用，定期排放少量废水	冷却水循环使用，定期排放少量废水	作为清下水排入雨水管网	
噪声	打磨机、卷桶机、引风机等	不间断运行	减振、围挡	减振、消声、隔声、围挡等措施	距离衰减	
废气	在烧丝、制玻壳、封口工序使用液化气燃烧产生的废气	间断	/	/	大气	
	喷膜废气		引风机引入排气筒直接排放	引风机引入排气筒直接排放	15米排气筒排放	
固体废物	沉淀池	间断	环卫部门处理	环卫部门处理	零排放	
	员工办公					生活垃圾
	生产					废包装袋 废离子交换树脂

备注：现阶段玻壳清洗工序产生的清洗废水、地面冲洗废水和生活污水量少，且厂区污水管道较长、节点较多，总排口没有水，本次监测不对废水进行监测。后期如总排口有废水需对废水进行验收监测。

表三

验收监测内容及排放标准值:

监测点位、项目、频次

污染种类	测点位置	监测项目	布点个数	监测频次
有组织废气	排气筒 Q5	锡及其化合物	4	4 次/天、共 2 天
无组织废气	上风向 Q1 下风向 Q2~Q4	二氧化硫	4	4 次/天、共 2 天
噪声	厂界 Z1-Z4	等效连续 A 声级	4	昼间 1 次, 共 2 天

备注: 废气项目中锡及其化合物采样和分析均分包。

验收监测执行标准

项目	排放标准限值		标准依据
等效连续 A 声级	昼: 60dB(A) 夜: 50dB(A)		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准
二氧化硫	0.40mg/m ³		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 周界外浓度最高点
锡及其化合物	8.5mg/m ³	0.31kg/h	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准 (排气筒高度 15 米)

监测点位示意图见附件一

表四

监测分析方法与质量保证措施:

本次监测的质量保证严格按照《南京市环境监测质量保证工作细则》等质量体系文件要求, 实施全过程质量控制。

监测人员经过考核并持有江苏省环境监测合格证书; 所有监测仪器经过计量部门检定/校准并在有效期内; 现场监测仪器使用前经过校准; 监测数据和报告实行三级审核。

监测分析方法

类别	项目名称	分析方法	方法依据
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008
废气	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法	HJ482-2009
	锡及其化合物	电感耦合等离子发射光谱法 (ICP-AES)	《空气和废气监测分析方法》(第四版)(国家环境保护总局)(2003) 3.2.13

表五

表 1 噪声监测结果与评价表

测点 编码	测点位置	主要声源	等效声级值 dB(A)		评价标准 dB(A)		评价
			3 月 28 日		昼间	夜间	
			昼间	夜间			
Z1	厂界东外 1 米	打磨机、卷桶 机、引风机等	52.7	/	60	50	达标
Z2	厂界东外 1 米		54.1	/	60	50	达标
Z3	厂界南外 1 米		53.1	/	60	50	达标
Z4	厂界西外 1 米		54.3	/	60	50	达标

测点 编码	测点位置	主要声源	等效声级值 dB(A)		评价标准 dB(A)		评价
			3 月 29 日		昼间	夜间	
			昼间	夜间			
Z1	厂界东外 1 米	打磨机、卷桶 机、引风机等	53.7	/	60	50	达标
Z2	厂界东外 1 米		54.2	/	60	50	达标
Z3	厂界南外 1 米		53.4	/	60	50	达标
Z4	厂界西外 1 米		52.4	/	60	50	达标

表六

表 2 监测期间气象参数

日期	频次	气温(℃)	天气	气压(kPa)	当时主导风向	当时平均风速(m/s)
3月28日	①	14.2	晴	101.9	西	1.8
	②	14.6	晴	101.9	西	1.4
	③	15.1	晴	101.9	西	0.6
	④	15.5	晴	101.9	西	1.8
3月29日	①	16.2	晴	101.6	西	1.0
	②	16.6	晴	101.6	西	0.9
	③	17.0	晴	101.6	西	1.5
	④	17.5	晴	101.6	西	1.3

表 3 无组织废气二氧化硫监测结果与评价表

监测日期	监测项目	采样频次	监测结果 单位: mg/m ³			
			上风向 Q1	下风向 Q2	下风向 Q3	下风向 Q4
3月28日	二氧化硫	①	0.032	0.041	0.049	0.039
		②	0.026	0.030	0.042	0.056
		③	0.038	0.036	0.048	0.046
		④	0.029	0.044	0.052	0.037
		周界外浓度最高值	0.056			
		周界外浓度限值	0.40			
		评价	达标			
3月29日	二氧化硫	①	0.034	0.053	0.050	0.044
		②	0.032	0.042	0.040	0.037
		③	0.029	0.034	0.033	0.039
		④	0.028	0.041	0.035	0.048
		周界外浓度最高值	0.053			
		周界外浓度限值	0.40			
		评价	达标			

续表六

表 7 有组织废气（排气筒 Q5）监测结果与评价表

监测日期	污染源	监测内容	单位	评价标准	①	②	③	④	评价值/均值	评价		
3月28日	处理后出口 Q5	锡及其化合物排放浓度	mg/m ³	8.5	0.095	0.482	0.076	0.428	0.270	达标		
		锡及其化合物排放速率	Kg/h	0.31	0.000077	0.00036	0.000059	0.00042	0.0000023	达标		
		废气参数	动压	Pa	/	24	21	23	36	26	/	
			静压	KPa	/	-0.01	-0.02	-0.03	-0.03	-0.02	/	
			温度	℃	/	40	40	40	40	40	/	
			流速	m/s	/	5.4	4.9	5.2	6.5	5.5	/	
			标干流量	m ³ /h	/	809	743	779	984	829	/	
			截面积	m ²	/	0.0491						
			大气压力	kPa	/	101.9						
3月29日	处理后出口 Q5	锡及其化合物排放浓度	mg/m ³	8.5	0.064	0.097	0.356	0.136	0.163	达标		
		锡及其化合物排放速率	Kg/h	0.31	0.000044	0.000068	0.00032	0.00011	0.0000014	达标		
		废气参数	动压	Pa	/	19	19	32	27	24	/	
			静压	KPa	/	-0.03	-0.03	-0.05	-0.04	-0.04	/	
			温度	℃	/	43	43	43	43	43	/	
			流速	m/s	/	4.6	4.7	6.1	5.6	5.3	/	
			标干流量	m ³ /h	/	686	701	911	838	784	/	
			截面积	m ²	/	0.0491						
			大气压力	kPa	/	101.6						

表八 环境管理检查**“三同时”执行情况：**

该项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，较好地执行了“三同时”制度。

污染处理设施建设管理及运行情况：

吹膜废气经引风机引入直接经 15 米高排气筒排放。

环保管理制度及人员责任分工：

该项目环保工作由办公室负责，负责全公司的日常环境管理工作，对公司发展规划和一切工程及技术改造项目的环境保护实施全过程的监督管理，负责全公司范围的环保统计和考核，环保三同时检查验收，日常环保设施检查，清洁生产，污染源治理，污染源监测，岗位尘毒监测，污染纠纷处理等一系列环保工作。

排污口规范化、污染源在线监测仪的安装、测试情况检查：

污染物排放口有标志牌；无在线监测仪。

表九 环评结论、审批意见及落实情况

一、环评结论：

从环保角度看，只要建设单位严格执行国家有关环境保护法规，落实修编报告表及已报批表中提出的各项污染防治措施，保证“三废”治理设施正常运转，该项目调整后的建设是可行的。

二、原项目环评审批意见及落实情况：

	环境影响批复要求	批复落实情况
1	厂区排水系统应实施雨污分流，生产过程中对金属零件和玻璃锯管进行表面处理时产生的母液和金属清洗废水委托有资质单位处置，不得外排；玻管清洗废水应充分回用，不能回用部分与生活污水一并经有效处理后达标排放，在六合区污水处理厂建成前执行《污水综合排放标准》（8978-1996）中的一级标准，待六合区污水处理厂建成且接纳该污水处理后，执行该标准的三级标准。	见技术改造项目环评审批意见及落实情况。
2	项目镀膜工艺产生的废气经有效处理后有组织排放，排气筒高度应符合规范要求；配制工程及液化气燃烧产生的废气无组织排放，分别执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准和无组织排放监控浓度限值。	配制工程及液化气燃烧产生的废气无组织排放。 无组织废气均达标排放。 有组织废气见技术改造项目环评审批意见及落实情况。
3	优先选用低噪声设备，对产生高噪声的噪声源如卷桶机、弹簧机、拉丝机等采取减振、消声、隔声等措施，同时合理布局噪声设备的位置，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。	合理布局噪声设备的位置。 噪声达标排放。
4	按照固废“零排放”的要求，落实固体废物分类收集、综合利用和安全处置措施。生活垃圾、废包装袋、废玻璃锯管、废金属零件等由环卫部门统一清运处理；废液池中废液交由有资质单位处置，并办理相关转移手续。	见技术改造项目环评审批意见及落实情况。
5	各污染物排放口应设置便于采样的监测点和排污口标志，并按要求进行规范化设置。	污染物排放口有采样的监测点和标志牌。
6	废液储存池做到防腐、防渗、防漏、防挥发；加强环境风险事故防范，制定相应的风险防范措施和应急预案，减轻事故发生时对环境的影响。	/

三、技术改造项目环评审批意见及落实情况：

	环境影响批复要求	批复落实情况
1	项目调整后地面冲洗废水经沉淀池处理、玻壳清洗废水、化粪池处理后生活污水达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，其中氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）中 B 等级标准后接入市政污水管网排至六合区污水处理厂集中处理。	地面冲洗废水经沉淀池处理、玻壳清洗废水、化粪池处理后生活污水接入市政污水管网。 本次验收监测未监测废水，不评价。
2	吹膜废气通过 15 米高排气筒排放，执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。	吹膜废气锡及其化合物通过 15 米高排气筒排放， 有组织废气达标排放。
3	废包装物、沉淀池沉淀物交环卫部门统一处理；废离子交换树脂安全收集后交有资质单位处置，转移时按规定办理环保审批手续。	废包装物、沉淀池沉淀物、生活垃圾交环卫部门统一处理。 废离子交换树脂现阶段未产生。

表十 验收监测结论与建议**验收监测结论：**

本次验收监测仅对验收监测期间负责。验收监测期间生产负荷达到 75% 以上，符合验收监测工况要求，具体监测结论为：

1、噪声监测结果：在厂界东、南、西共布设 4 个噪声监测点，3 月 28~29 日验收监测期间，各测点昼间厂界环境噪声监测值范围 52.4dB(A)-54.3dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

2、无组织废气监测结果：3 月 28 日、29 日监测结果表明：二氧化硫周界外最大浓度为 0.056mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 周界外浓度最高点标准。

3、有组织废气监测结果：3 月 28 日、29 日监测结果表明：排气筒 Q5 中锡及其化合物小时最大排放浓度和最大排放速率分别为 0.270mg/m³、0.0000023kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准。

建议：

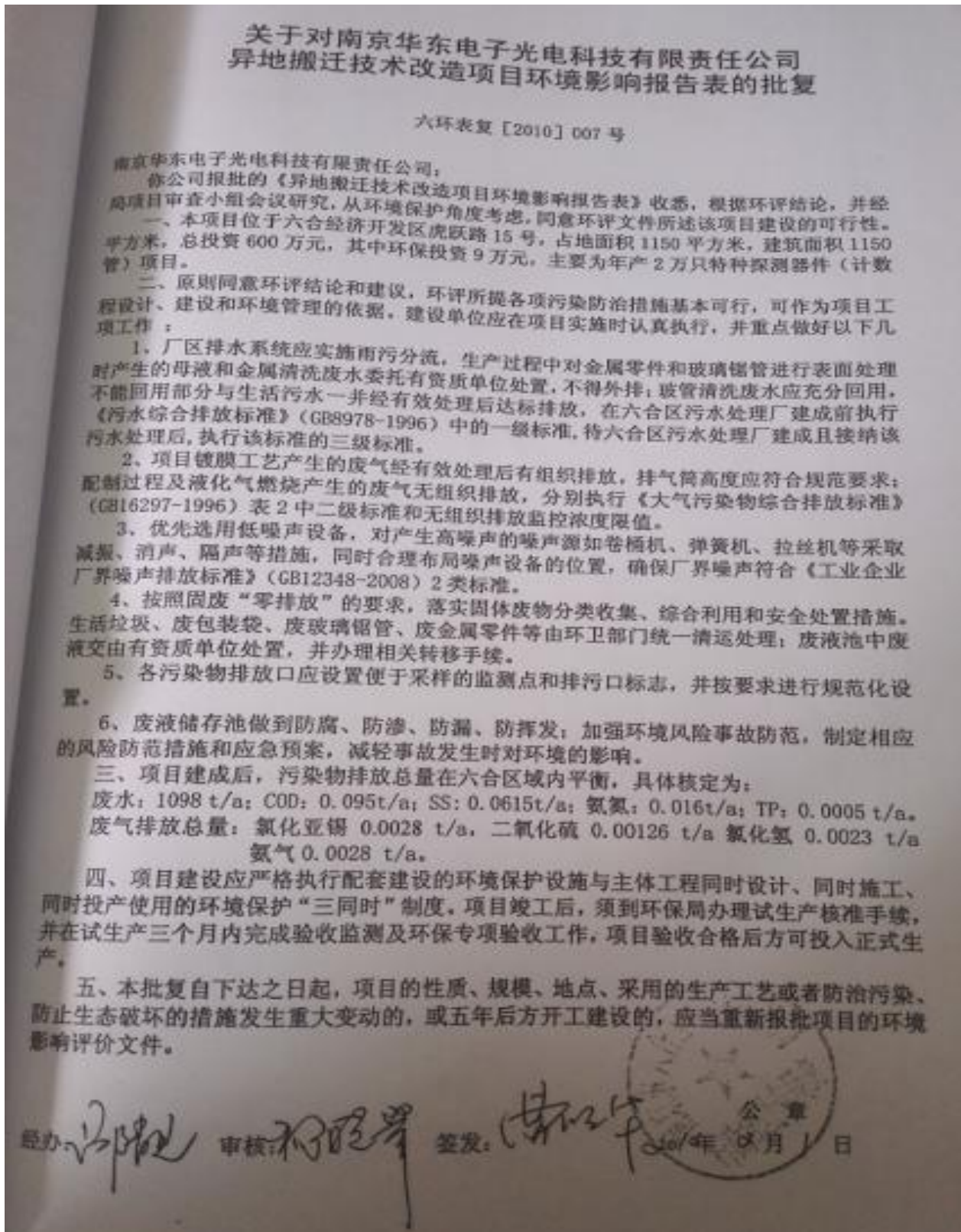
企业在生产过程中加强监管，尤其加强处理装置的日常监管，确保各环节的正常、稳定运行，保证各污染物的达标排放。

附件一：



图例：▲噪声监测点；◎废气监测点；○无组织废气监测点
厂区平面示意图及污染物监测点位示意图

附件二:



附件三:

关于异地搬迁技术改造项目 环境影响报告表修编报告的意见

南京华东电子光电科技有限责任公司:

你公司报批的《异地搬迁技术改造项目环境影响修编报告表修编报告》收悉,根据报告结论,经研究,意见如下:

一、该项目于 2010 年 2 月经六合区环保局审批(六环表复[2010]007 号),根据修编报告,项目实际生产中对原有生产工艺进行了优化和调整,将酸碱清洗工序委外加工,因此该项目相应污染防治措施发生变化。

二、建设项目修编后在各项防治措施技术经济可行、污染物达标排放及不改变原报告表结论的前提下,原则同意该项目环境影响修编报告内容的调整。

三、项目调整后地面冲洗废水经沉淀池处理、玻壳清洗废水、化粪池处理后生活污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,其中氨氮、总磷参照执行《污水排入城市下水道水质标准》(CJ343-2010)中 B 等级标准后接入市政污水管网排至六合区污水处理厂集中处理。

吹膜废气通过 15 米高排气筒排放,执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 中二级标准。

废包装物、沉淀池沉淀物交环卫部门统一处理;度离子交换树脂安全收集后交有资质单位处置,转移时按规定办理环保审批手续。

四、除本次环评修编内容外,其他内容如项目性质、地点、建设内容等不得发生改变。你单位须严格按照修编报告、原环评报告的意见,批复落实相应的污染防治措施。

二〇一五年十二月三十日

附件四:

验收监测期间生产工况情况说明

日期	产品类型 (名称)	设计产量	监测期间 产量	生产负荷比
3.1~3.31	特种探测 器件	1667只	1400只	84%

生产时间: 3.1~3.31

南京华东电子光电科技有限责任公司

2016年4月7日

附件五：

情况说明

南京市六合区环境监测站：

我公司现租赁南京有华门窗有限公司的部分厂房进行生产，该生产厂区现有员工 28 人，厂区无食堂，只产生生活废水，废水排放量较少。

公司根据六合区环境保护局要求，对我公司生产厂房产生的废水进行了单独收集，同时厂区配有一个 7.5 立方米的沉淀池。公司在进行废水管道修建时，对该沉淀池进行了清空，目前沉淀池水位约占总体深度的 2/3，所以在进行验收监测时我公司废水总排放口无废水排放。

特此说明。

南京华东电子光电科技有限责任公司

2016 年 3 月 28 日