

建设项目环境影响报告表

项目名称：新建年产控制柜 1000 台生产线项目

建设单位（盖章）：南京纳新自动化设备有限公司

编制日期：2018 年 11 月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别——按国标填写。
4. 总投资——指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅楼、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议——给出建设项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明建设项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	新建年产控制柜 1000 台生产线项目				
建设单位	南京纳新自动化设备有限公司				
法人代表	肖*		联系人	肖*	
通讯地址	南京市六合区经济开发区时代大道 82 号				
联系电话	130*****875	传真	/	邮政编码	211500
建设地点	南京市六合区经济开发区时代大道 82 号				
赋码部门	南京市六合区发展和改革局		项目代码	2018-320116-38-03-566094	
建设性质	√新建 □扩建 □技术改造		行业类别及代码	C3311 金属结构制造	
建筑面积 (平方米)	1660		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	60	其中：环保投资 (万元)	12.6	环保投资占总投资比例	21%
评价经费 (万元)	/		预期建成日期	2019 年 2 月	
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等） 主要原辅材料、用量见表 1-1；主要生产设备及数量见表 1-3。					
水及能源消耗量					
名称		消耗量		名称	
水（吨/年）		465		燃油	
电（万千瓦时/年）		10		燃气（标立方米/年）	
燃煤（吨/年）		/		其它	
废水（工业废水□、生活污水√）排水量及排放去向： 本项目采取“雨污分流制”，雨水排入市政雨水管网；本项目生活污水（372t/a）经化粪池预处理后纳入市政污水管网，排入六合区污水处理厂集中处理，达标尾水排入滁河。					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况： 无					

一、主要原辅材料及主要设备：

本项目主要原辅材料消耗详见下表 1-1，主要设备见表 1-2。

表 1-1 项目主要原辅材料清单

序号	名称	主要组分、规格	年消耗量	来源
1	不锈钢板材	/	20t	外购
2	冷轧板	/	10t	外购
3	焊丝	Ar+5%O ₂ 保护实芯焊丝	2t	外购
4	氩气	Ar	60 瓶	外购
5	控制线等	/	1000 套	外购

表 1-2 主要生产设备

序号	名称	规格型号	数量（台/套）	备注
1	氩弧焊机	/	2	外购
2	手持磨光机	/	3	外购
3	剪板机	/	1	外购
4	折弯机	/	1	外购
5	冲床	/	1	外购
6	台式钻床	/	1	外购

二、项目由来

为适应市场需求，南京纳新自动化设备有限公司拟投资 60 万元，租赁南京苏源康安电气有限公司位于南京市六合区经济开发区时代大道 82 号的部分场地（约 1660m²）建设新建年产控制柜 1000 台生产线项目，项目建成后可生产控制柜 1000 台/年。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订，2015 年 1 月 1 日起施行）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 修订版，2016 年 9 月 1 日起施行）以及《建设项目环境保护管理条例》（2018 修订版）中的有关规定和要求，本项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中“二十二、金属制品业”中的“金属制品加工制造”，但不属于“有电镀或喷漆工艺且年用油性漆量（含稀释剂）10 吨及以上的”且不属于“仅切割组装的”，因此建设项目应编制环境影响评价报告表。据此，南京纳新自动化设备有限公司委托我公司编制新建年产控制柜 1000 台生产线项目环境影响报告表。接受委托后，我公司立即安排有关环评人员进行现场踏勘，对项目所处区域的自然环境、社会经济环境等进行了调查，在此基础上完成了本项目的环境影响报告表。

三、项目概况

项目名称：新建年产控制柜 1000 台生产线项目

项目性质：新建

建设地点：南京市六合区经济开发区时代大道 82 号

投资总额：60 万元

职工人数及工作制度：本项目职工定员 25 人，单班工作制，每班工作 8 小时，年工作天数 300 天，提供住宿、不提供餐饮。

建设内容及规模：南京纳新自动化设备有限公司拟投资 60 万元，租赁南京苏源康安电气有限公司位于南京市六合区经济开发区时代大道 82 号的部分场地（约 1660m²）建设新建年产控制柜 1000 台生产线项目，项目建成后可生产控制柜 1000 台/年。

四、产品方案

表 1-3 产品方案表

工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称及规格	设计能力 (台/年)	年运行时数
控制柜生产线 1 条	控制柜	1000	300 天，单班制， 每班 8h，2400 h

五、产业政策相符性

本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2011年本）（2013年修正）中鼓励类、限制和淘汰类项目，为允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（苏政办发[2013]9号）及《关于修改<江苏省工业和信息产业结构调整指导目录>（2012年本）部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183号）中鼓励类、限制类和淘汰类项目，为允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号）中的限制类、淘汰类及能耗限额项目；对照《市政府关于印发南京市建设项目环境准入暂行规定的通知》（宁政发[2015]251号），本项目符合南京市建设项目环境准入暂行规定的要求。因此，本项目符合当前国家的产业政策要求。

六、相关规划相符性

1、用地规划相符性

根据建设单位提供的南京苏源康安电气有限公司土地使用证可知（见附件），本项目所在地为工业用地。本项目不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中限制和禁止用地项目，不属于《江苏省限

制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中限制和禁止用地项目，属于允许建设项目。因此，本项目符合相关用地规划。

2、生态规划相符性

对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113号），距离最近的生态红线区域为六合国家地质公园二级管控区，位于本项目的东南侧约2000m处，不在江苏省和南京市生态红线区域名录的一级管控区和二级管控区范围内，与当地生态规划相符。本项目与南京市生态红线关系图详见附图4。

3、与“三线一单”的相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评【2016】150号）：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价管理，落实‘生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限和环境准入负面清单’（以下简称‘三线一单’）约束”，本项目与“三线一单”的相符性分析如下：

①与生态红线区域保护规划相符性

对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113号），距离最近的生态红线区域为六合国家地质公园二级管控区，位于本项目的东南侧约2000m处，不在江苏省和南京市生态红线区域名录的一级管控区和二级管控区范围内，不会导致辖区内重要生态功能保护区生态服务功能下降。

②环境质量底线相符性

根据2017年南京市环境质量状况公报，项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准要求，地表水满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类标准要求，声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准。建设项目实施后，“三废”处理达标后排放，对周边环境产生影响较小，不会改变周边环境功能区划要求，从环境的角度来说建设的建设与周围环境是相容的，符合相应的规划功能要求。

③资源利用上线相符性

本项目运营期所利用的资源主要为水资源、电能。项目所在地水资源丰富且

本项目用水量较小，约 465t/a；项目所在地供水设施可满足用水需要；项目年用电量约 10 万 kw·h，项目所在地供电设施可满足用电需要。因此，本项目符合资源利用上线要求。

④环境准入负面清单

本项目所在地没有环境准入负面清单，本次环评对照国家及地方产业政策进行说明。本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（2013 年修正）中鼓励类、限制和淘汰类项目，为允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（苏政办发[2013]9 号）及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录〉（2012 年本）部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号）中鼓励类、限制类和淘汰类项目，为允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118 号）中的限制类、淘汰类及能耗限额项目；对照《市政府关于印发南京市建设项目环境准入暂行规定的通知》（宁政发[2015]251 号），本项目符合南京市建设项目环境准入暂行规定的要求，符合国家和地方相关产业政策。

综上，本项目建设符合“三线一单”要求。

七、项目地理位置及周边概况

本项目位于南京市六合区经济开发区时代大道82号，北侧为南京苏源康安电气有限公司其他生产厂房，南侧为规划工业用地，西侧为南京苏源康安电气有限公司的绿化用地，东侧为时代大道、隔路为江苏建康汽车有限公司。项目周边概况见附图2。

本项目建筑面积约1660m²，共2层，1楼为生产车间，2楼为宿舍和办公区。厂区具体平面布置情况见附图3。

八、建设项目公用及辅助工程

1、给水：

本项目自来水用量为465t/a，由市政自来水管网供给。

2、排水：

本项目采取“雨污分流制”，雨水排入市政雨水管网；本项目生活污水（372t/a）经化粪池预处理后起纳入市政污水管网，排入六合区污水处理厂集中处理，达标尾水排入滁河。

3、供电：

本项目用电量10万度/年，来自市政电网。

九、职工人数及工作制度

本项目职工定员25人，单班工作制，每班工作8小时，年工作天数300天，提供住宿、不提供餐饮。

十、项目组成及工程规模

本项目位于南京市六合区经济开发区时代大道82号，建筑面积1660m²，具体建设内容如下表所示。

表 1-4 建设内容一览表

名称	建设项目	主要建设内容及规模	备注	
主体工程	车间	位于1楼，约860m ² ，用于生产控制柜，设备有氩弧焊机、手持磨光机、折弯机、冲床、台式钻床、剪板机等	在租赁厂房内改造	
	辅助工程	办公室 宿舍		位于2楼 2间，位于2楼
公用工程	给水	465t/a	由城市供水管网供给	
	排水	生活污水（372t/a）经化粪池预处理预处理	接管六合区污水处理厂集中处理	
	供电	10万千瓦时/年	由区域供电电网供给	
环保工程	废水	化粪池	1座，1m ³ 新建	
	固废	办公生活垃圾	垃圾桶若干	安全暂存
		一般固废堆场	1间，位于厂区内，约10m ²	
	废气	排风扇若干	/	达标排放
		移动式除尘设备1台	用于处理焊接及打磨时产生的颗粒物，经处理后的废气无组织排放	
噪声	选用低噪声设备、减振底座、建筑隔声	降噪量20dB（A）	噪声达标	

十一、环保投资

本项目环保投资12.6万元，占总投资的21%，具体环保投资情况见表1-5。

表 1-5 建设项目环保投资情况一览表

项目	环保设施名称	投资（万元）	环保效果	进度
废水	雨、污水接管口	/	排污口规范化	依托租赁厂房
	雨、污水管线	/	达标接管至六合区污水处理厂	
	化粪池	/	厂	
废气	排风扇	0.5	达标排放	与主体工程同时施工、同时建设、同时投入使用
	移动式除尘设备	1		
噪声	低噪声设备选取、基础减振、距离衰减	10	噪声达标	
固废	办公生活垃圾收纳桶	0.1	安全暂存，零排放	
	一般固废堆场，1间10m ²	1		

合计	12.6	/
<p>与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：</p> <p>本项目入驻前为南京苏源康安电气有限公司的空闲厂房，无原有污染情况及环境问题。</p>		



二、建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、自然环境概况

南京地处长江下游的宁镇丘陵山区，北纬 31°14"~32°37"，东经 118°22"~119°14"，总面积 6597 平方公里。南京东连富饶的长江三角洲，西靠皖南丘陵，南接太湖水网，北接辽阔的江淮平原。境内绵延着宁镇山脉西段，长江横贯东西，秦淮河蜿蜒穿行。全市平面位置南北宽、东西窄，南北直线距离 150km，中部东西宽 50-70km，南北两端东西宽约 30km。

六合区是江苏省会南京市的北大门，北接安徽省天长市，东邻江苏省扬州市，南临长江“黄金水道”，属长江下游“金三角”经济区，是“天赐国宝、中华一绝”雨花石的故乡，中国民歌《茉莉花》的发源地。古老文明的六合，2000 多年前就见诸史端，历史悠久，经济繁荣，民风淳朴。

2、气候气象

六合地处中纬度大陆东岸，属北亚热带季风气候区，具有季风明显、降水丰沛、春温夏热秋暖冬寒四季分明的气候特征。全市年平均气温 15-16℃左右。每年 6 月中旬到 7 月中旬，太平洋暖湿气团与北方冷锋云系交会形成梅雨季，降水量特别丰富。夏未秋初，受沿西北移动的台风影响而多台风雨，全年无霜期 222~224 天，年日照时数 1987~2170 小时。六合区属季风气候，东夏间风向转换十分明显，秋、冬季以东北风为主，春、夏季以东风和东南风为主。六合区风向随季节转换，一般春季主导风向为 E，冬季主导风向为 N、NW，春季为 S、SW，秋季为 E、NE。常年主导风向为东风。年平均风速 2.5m/s，各月最大风速在 20m/s。

3、水文特征

六合境内水资源分布不均，南部低洼圩区，河网密集，水量充沛；水系分属长江和淮河两大水系，江淮流域面积比为 10：1。长江六合段全长 29 公里，长江全长 1272 公里。还有马汉河、皂河、新篁河、八百河、新禹河、丘子河等 52 条次要河流，总长度 385 公里，形成四通八达的河网。境内有中小型水库 92 座，塘坝 34341 口。主要水库有泉水水库、金牛水库、龙池水库等。长江南京六合段位于南京东北部，系八卦洲北汊江段，全长约 21.6 公里，其间主要支流为马汉河。大厂江段水面宽约 350~900 米，最窄处在南化公司附近，宽约 350 米，平均河宽约 624 米，平均水深 8.4 米，平面强度呈一个向北突出的大弯道。本河段属

长江下游感潮河段，受中等强度潮汐影响，水位每天出现两次潮峰和两次潮谷。涨潮水流有托顶，存在负流。根据南京下关潮水位资料统计（1921—1991），历年最高水位 10.2 米（吴淞基面，1954.8.17），最低水位 1.54 米，年内最大水位变幅 7.7 米（1954），枯水期最大潮差别 1.56 米（1951.12.31），多年平均潮差 0.57 米。长江南京段的水流虽受潮汐影响，但全年变化仍为径流控制调节，其来水特征可用南京上游的大通水文站资料代表。大通历年的最大流量为 92600m³/s，多年平均流量为 28600m³/s。年内最小月平均流量一般出现在 1 月份，4 月开始涨水，7 月份出现最大值。大厂镇江段的分流比随上游来流大小而变化，汛期的分流比约 18%左右，枯水期约 15%。本江段历年来最大流量为 1.8 万 m³/s，最小流量为 0.12m³/s。滁河西起安徽省肥东境内，东至六合区东沟大河口入长江，跨皖苏两省，全长 72 公里，是长江南北水陆交通的重要枢纽之一。该河六合境内流经 11 个乡镇，长 73.4 公里。滁河最高洪水位 10.47 米，最低枯水位 4.7 米。目前该河段河面宽 200—300 米，达到十年一遇标准。根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，滁河雄州段功能为工业农业用水，水环境功能区划目标为 IV 类。滁河由东向西流过开发区北侧，并且弯入开发区北侧中部。

4、地形地貌地质

六合区在三迭纪之前，地壳长期处于小缓慢的升降运动，形成近万米厚的海相夹陆相沉积地层。三迭纪晚期，地壳开始褶皱上升，产生一系列纵向和横向断裂。燕山运动时期，褶皱断裂继续发展，造成舒缓的褶皱和拗陷。喜马拉雅运动时期，部分断裂“复活”，沿深断裂有大规模的岩浆活动，造成新的断陷盆地。历经沧海桑田变迁，加之岩浆活动频繁，使本区地质构造复杂，地层古老而完整。

六合区地貌大部分属宁、镇、扬丘陵区，地面标高在 5.0-5.5 米之间。由丘陵、岗地、河谷平原和江洲地等构成，地势北高南低，高差达 100 多米。丘陵、岗地占全区面积 76.8%，主要分布在北部和中部地区。平原、圩区主要分布在中南部滁河两岸和沿江地区。区内有低矮山丘 113 座，其中海拔 100 米以上的山丘有 19 座，最高为 231 米。玄武岩地貌发育良好，景观构造奇特。

5、生态环境

六合地处暖温带向亚热带过渡地带，地理区位和气候条件有利于动植物的生长，环境多样，动植物种类繁多。

农作物稻、麦、棉、油、麻等 20 多种，品种齐全，蔬菜 10 类 85 个品种；林木以马尾松、杉木等暖性针叶林为主；有 10 个树种 40 多个品种果木；庭院花卉亦有 40 多种；牧草大多为丘陵草丛或疏林类；中药材有沙参、银华等 130 多种。属国家重点保护的野生植物有翠柏、银杏、银杉、水杉、香樟、油樟、楠木、鹅掌楸、大叶木兰、玉兰、睡莲等多种。

在动物地理区划中，该地区属于动物种类较为丰富的东洋界华中区的东郊平原亚区，其动物属亚热带丛灌草地—农田动物群。野生动物约 100 多种，水产 10 月 22 科 40 多种。同时，由于引入外地生物的优种和繁育交配促进了地方物种的变异和进化，增加了生物品种并提高了产量水平，丰富了地方的变异和进化，增加了生物品种并提高了产量水平，丰富了地方物质资源。属国家级保护的野生动物有白暨豚、河狸、隼科、锦鸡、鸳鸯、虎蚊蛙等。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

根据 2017 年南京市环境质量状况公报，建设项目所在区域质量状况如下：

1、大气环境质量现状

建设项目所在地环境空气质量功能区划为二类。全市建成区空气质量达到二级标准的天数为 264 天，同比增加 22 天，达标率为 72.3%，同比上升 6.2 个百分点；其中，达到一级标准天数为 62 天，同比增加 6 天；未达到二级标准的天数为 101 天（其中：轻度污染 83 天，中度污染 15 天，重度污染 2 天，严重污染 1 天），主要污染物为 PM_{2.5} 和 O₃，主要是由于汽车尾气的排放。

2、地面水环境质量现状

根据《2017 年南京市环境状况公报》，全市水环境质量同比总体持平，全市纳入《江苏省“十三五”水环境质量考核目标》的 22 个地表水断面中，III 类及以上的断面 16 个，占 72.7%，同比上升 9.1%，无劣于 V 类水质断面。

3、声环境质量现状

根据南京市噪声环境功能区划，项目所在区为 2 类区。根据南京市环境保护局发布的 2017 年南京环境噪声，全市区域噪声监测点位 539 个。城区，区域环境噪声均值为 53.7 分贝，同比下降 0.2 分贝；郊区，区域环境噪声为 53.7 分贝，同比下降 0.1 分贝。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据现场踏勘，确定本项目的环境保护目标见表 3-1。

表 3-1 建设项目环境保护目标

环境要素	保护目标名称	方位	距离(m)	规模	保护级别
环境空气	厂界 300m				《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准
地表水	滁河	SE	1500	中型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准
地下水	区域浅层地下水				《地下水质量标准》(GB/T 14848-93)
声环境	厂界 200m				《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准
生态环境	城市生态公益林	S	2000	5.73km ²	水土保持

四、评价适用标准

环境 质量 标准	1、大气环境质量标准		
	本项目所在地空气质量功能区为二类区，常规大气污染物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，具体指标见表 4-1。		
	表 4-1 大气污染物的浓度限值		
	污染物名称	取值时间	浓度限值（ $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ ）
	SO ₂	年平均	60
		24 小时平均	150
		1 小时平均	500
	NO ₂	年平均	40
		24 小时平均	80
		1 小时平均	200
NO _x	年平均	50	
	24 小时平均	100	
	1 小时平均	250	
PM ₁₀	年平均	70	
	24 小时平均	150	
TSP	年平均	200	
	24 小时平均	300	
《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级标准			
2、地表水环境质量标准			
本项目纳污水体为滁河，其水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准。具体标准见详见表4-2。			
表4-2 地表水环境质量标准限值 单位：mg/LpH为无量纲)			
序号	污染物	IV类	
1	pH	6-9	
2	COD	≤30	
3	SS*	≤60	
4	NH ₃ -N	≤1.5	
5	TP	≤0.3	
*SS 参照执行《地表水资源质量标准》(SL63-94)			
3、声环境质量标准			
根据《南京市声环境功能区划分调整方案》（宁政发〔2014〕34号）可知，本项目执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，具体标准见下表。			
表 4-3 《声环境质量标准》（GB3096-2008）			
评价标准	昼间	夜间	
2 类标准	60	50	
标准来源 《声环境质量标准》 （GB3096-2008）			

污 染 物 排 放 标 准	1、废水			
	<p>本项目产生的废水主要为生活污水，接管废水的 COD、SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷指标参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962—2015）表 1 中 B 级标准；经市政污水管网排入六合区污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入滁河。具体取值见表 4-4。</p>			
	表 4-4 废水排放标准			
	类别	执行标准	污染物指标	标准限值 mg/L
	接管标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 三级标准	COD	500
			SS	400
		《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级	NH ₃ -N	45
			TP	8
	尾水排放标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）表 1 一级 A 标准	COD	50
			NH ₃ -N	5（8）
TP			0.5	
SS			10	
2、废气				
<p>本项目生产产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监控浓度限值，具体取值见表 4-5。</p>				
表 4-5 大气污染物综合排放标准				
污染物	无组织排放监控浓度限值		标准来源	
	监控点	浓度（mg/m ³ ）		
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）	
3、噪声				
<p>本项目营运期噪声排放边界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，具体指标见表 4-9。</p>				
表 4-9 工业企业厂界环境噪声排放标准值 单位：dB（A）				
类别	昼间	夜间	标准来源	
2	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类标准	
4、固废				
<p>本项目一般固废处理处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 年修订）的有关规定。</p>				

本项目污染物排放总量指标见表 4-7。

表 4-7 污染物排放总量表 (t/a)

类别	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	接管量 (t/a)	最终排放量 (t/a)
废气	颗粒物 (无组织)	0.13	0.0546	-	0.0754
废水	废水量	372	0	372	372
	COD	0.1488	0.0186	0.1302	0.0186
	SS	0.1116	0.0186	0.093	0.00372
	NH ₃ -N	0.0093	0	0.0093	0.00186
	TP	0.001488	0	0.001488	0.000186
固废	生活垃圾	3.75	3.75	-	0
	焊渣	0.2	0.2	-	0
	废焊丝	0.1	0.1	-	0
	边角料	1	1	-	0
	废磨光片	0.18	0.18	-	0
	收集尘	0.0546	0.0546	-	0

总
量
控
制
指
标

本项目运营期产生的废气无组织排放，无需申请排放总量。

本项目废水排放量 372t/a，废水总量控制因子：COD (0.0186t/a)、NH₃-N (0.00186t/a)；考核因子：SS (0.00372t/a)、TP (0.000186t/a)。本项目废水污染物排放总量在六合区污水处理厂内平衡，无需单独申请总量。

本项目固体废物均妥善处置，零排放，无需申请总量。

五、建设项目工程分析

一、施工期工程分析

建设项目租用已建成的房屋进行建设，施工期主要为设备进场及设备调试，施工期较短，工程量小，对周围环境的影响较小，因此不作具体分析。

二、营运期工程分析

(一) 营运期生产工艺流程

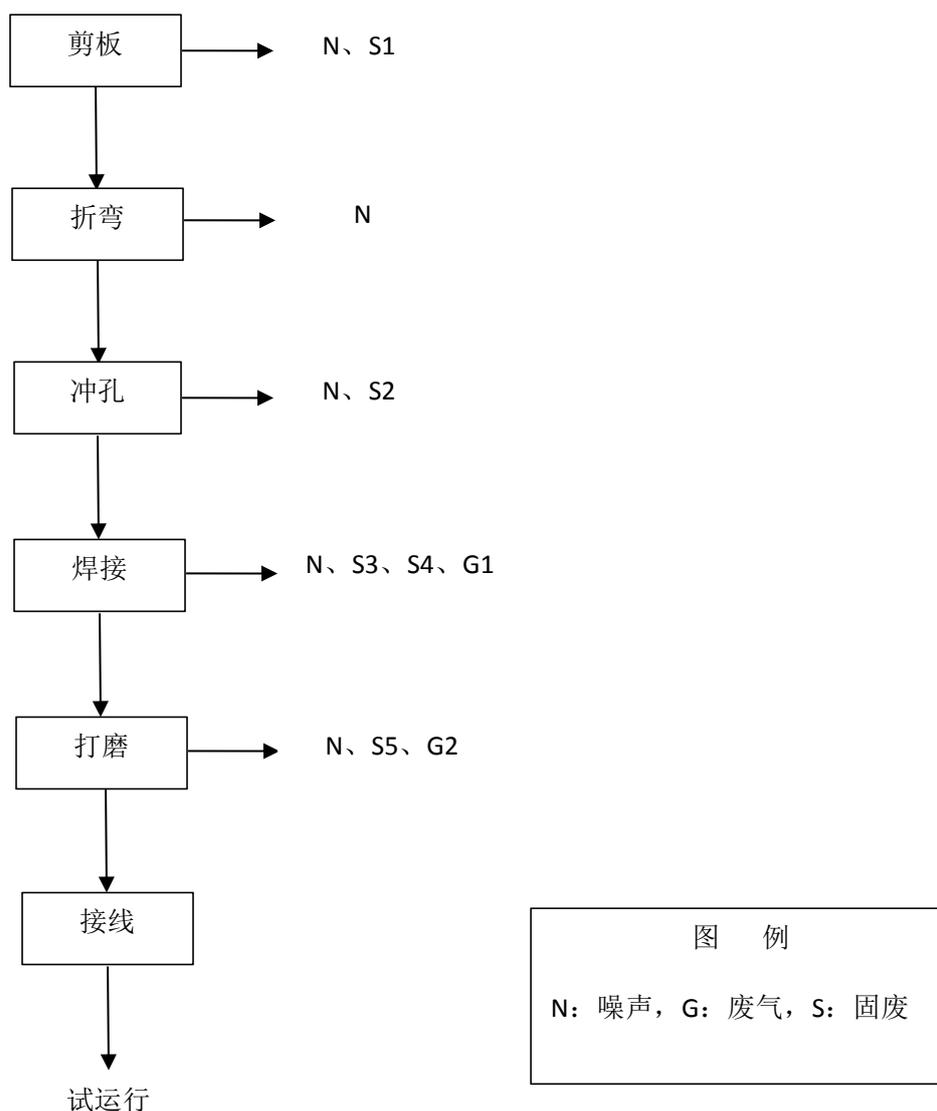


图 5-1 生产工艺流程图

工艺流程简述:

(1) 剪板: 根据产品尺寸, 用剪板机将不锈钢板材或冷轧板剪开, 本工序产生噪声 (N) 和边角料 (S1)。

(2) 折弯: 再利用折弯机进行折弯。本工序产生噪声 (N)。

(3) 冲孔：根据板材大小，选用冲床或台式钻床在相应位置进行冲孔。本工序产生噪声（N）和边角料（S2）。

(4) 焊接：根据图纸对加工好的板材进行焊接。本工序产生噪声（N）、焊接烟尘（G1）、废焊丝（S3）、焊渣（S4）。

(5) 打磨：用手持打磨机对焊接后的毛边进行打磨使板材更加光滑。本工序产生噪声（N）、打磨粉尘（G2）和废磨光片（S5）。

(6) 接线：操作工用锤子、起子、螺丝等工具把控制线接到打磨好的外框架中。

(7) 试运行：对组装好的成品进行试运行，合格的产品入库待销售，不合格产品由操作工进行整改后再外售。

（二）主要污染工序

1、废气

（1）打磨粉尘

项目使用手持式磨光机对焊接口进行打磨，去除焊接口处的毛刺，打磨过程中工件表面与砂轮片摩擦损耗形成打磨粉尘。打磨粉尘产生量一般为砂轮片损耗量与工件焊接口表面损耗量之和。本项目工件焊接处打磨面极小，可忽略不计，因此本次环评打磨粉尘产生量仅以项目打磨砂轮片的消耗量计。项目打磨砂轮片年消耗量约 120kg（打磨砂轮片年用量为 6000 片，新片重量约为 50g/片，废弃片重 30 g/片），打磨时间约 2h/d。因此打磨粉尘产生量约为 0.2kg/h，即 0.12t/a。经移动式除尘设备处理后在车间内无组织排放，移动式除尘设备的收集效率为 60%，处理效率为 70%，则无组织排放的打磨粉尘量约 0.0696/a。

（2）焊接烟尘

本项目焊接过程中会产生焊接烟尘，根据《焊接作业的劳动保护》中各种焊接工艺和焊接烟尘产生量的计算，项目使用 Ar+5%O₂ 保护实芯焊丝，焊接烟尘产生量约为 3-6.5g/kg 原料（本项目按 5g/kg 原料计算），本项目焊条年使用量为 2t/a，则焊接烟尘产生量为 0.01/a，经移动式除尘设备处理后在车间内无组织排放，移动式除尘设备的收集效率为 60%，处理效率为 70%，则无组织排放的焊接烟尘约 0.0058t/a。

本项目大气污染物产排情况见表5-1。

表 5-1 无组织废气产排情况一览表

编号	污染源位置	污染源名称	污染物产生量(t/a)	削减量(t/a)	污染物排放量(t/a)	面源长度(m)	面源宽度(m)	面源高度(m)
1	车间	颗粒物	0.13	0.0546	0.0754	22	15	4

2、废水

本项目职工定员25人，有3人在厂区住宿。根据《江苏省工业、服务业和生活用水定额》（2014版），住宿员工生活用水量按150 L/人·d计，其余员工生活用水量按50 L/人·d计，则本项目营运期生活用水总量约为465t/a（全年以300d计），排放系数以0.8计，则生活污水排放量约为372t/a，排入化粪池预处理，处理达标后接管至市政污水管网，最终排入六合区污水处理厂处理。生活污水主要污染物浓度为COD：400 mg/L、SS：300 mg/L、NH₃-N：25 mg/L和TP：4 mg/L。

水平衡图见图5-2，废水产排一览表见表5-2。

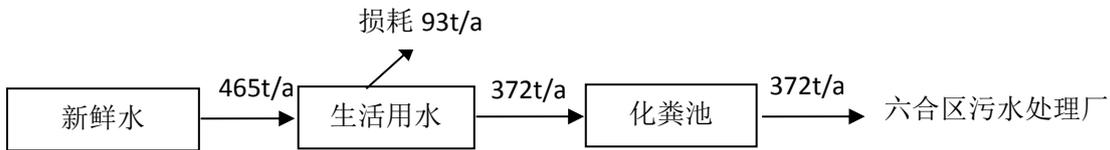


图 5-2 本项目水平衡图 (t/a)

表 5-2 本项目废水产排情况一览表

种类	废水量 t/a	污染物名称	污染物产生情况		污染物接管量		排放方式及去向
			产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接管浓度 mg/L	接管量 t/a	
生活污水	372	COD	400	0.1488	350	0.1302	化粪池+达标接入市政污水管网
		SS	300	0.1116	250	0.093	
		NH ₃ -N	25	0.0093	25	0.0093	
		TP	4	0.00148	4	0.00148	

3、噪声

本项目噪声源为设备运行时产生的噪声，源强为 75-85dB（A）左右。本项目噪声排放情况见表 5-3。

表 5-3 主要噪声设备噪声排放情况

序号	设备名称	单台设备源强 dB(A)	数量 (台/套)	所在位置	治理措施	治理措施降噪效果 (dB(A))
1	氩弧焊机	75	2	车间内	减振、隔声	20
2	手持磨光机	80	3			
3	剪板机	75	1			
4	折弯机	75	1			

5	冲床	85	1			
6	台式钻床	80	1			

4、固废

(1) 生活垃圾

本项目职工定员25人，年工作300天，生活垃圾人均产生量为0.5kg/d，则本项目员工生活垃圾产生量为3.75t/a，由环卫部门统一清运。

(2) 焊渣

本项目焊接工序产生焊渣，类比同类型企业，产生量约为0.2/a，收集后可外售。

(3) 废焊丝

本项目焊接工序产生废焊丝，类比同类型企业，产生量约为0.1t/a，收集后可外售。

(4) 边角料

本项目下料工序产生边角料，根据建设单位提供的资料，产生量约1t/a，收集后可外售。

(5) 废磨光片

打磨砂轮片年用量为6000片，新片重量约为50g/片，废弃片重30g/片，即0.18t/a，由环卫部门统一清运。

(6) 收集尘

本项目经移动式除尘设备收集的打磨粉尘和焊接烟尘为0.0546t/a，由环卫部门统一清运。

各类固体废弃物妥善处理，对外环境造成影响较小。建设项目固废产生及分析结果详见表5-4、表5-5。

表 5-4 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (吨/年)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	生活垃圾	生活、办公	固态	纸、塑料等	3.75	√	—	《固体废物鉴别导则(实行)》
2	焊渣	焊接	固态	焊渣	0.2	√	—	
3	废焊丝	焊接	固态	焊丝	0.1	√	—	
4	边角料	下料	固态	不锈钢	1	√	—	
5	废磨光片	打磨	固态	磨光片	0.18	√	—	
6	收集尘	废气处理	固态	金属颗粒物	0.0546	√	—	

表 5-5 营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量(t/a)
1	生活垃圾	一般固废	生活、办公	固态	纸、塑料等	/	-	其他废物	99	3.75
2	焊渣		焊接	固态	焊渣		-	工业垃圾	86	0.2
3	废焊丝		焊接	固态	焊丝		-	工业垃圾	86	0.1
4	边角料		下料	固态	不锈钢		-	工业垃圾	86	1
5	废磨光片		打磨	固态	磨光片		-	工业垃圾	86	0.18
6	收集尘		废气处理	固态	金属颗粒物		-	工业粉尘	84	0.0546

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源	污染物名称	处理前产生浓度及产生量		处理后排放浓度及排放量		排放去向
大气污染物	焊接、打磨	颗粒物	0.13t/a		0.0754t/a		大气环境
水污染物	生活污水 372t/a	污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	接管浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)	达标接入市政污水管网
		COD	400	0.1488	350	0.1302	
		SS	300	0.1116	250	0.093	
		NH3-N	25	0.0093	25	0.0093	
		TP	4	0.001488	4	0.001488	
固体废物	固废种类	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)	综合利用量 (t/a)	外排量 (t/a)	备注	
	生活垃圾	3.75	3.75	0	0	环卫清运	
	焊渣	0.2	0.2	0	0	收集后外售	
	废焊丝	0.1	0.1	0	0		
	边角料	1	1	0	0		
	废磨光片	0.18	0.18	0	0	环卫清运	
收集尘	0.0546	0.0546	0	0			
噪声	<p>本项目的噪声主要为设备运行产生的噪声，单台噪声值在 75-85dB(A) 左右，生产过程中的高噪声设备经基础减振、墙体隔声及距离衰减后，可使厂界四周噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准要求，对周围声环境影响较小。</p>						
其它	无						
<p>主要生态影响（不够时可附另页）</p> <p style="text-align: center;">无</p>							

七、环境影响分析

一、施工期环境影响分析

本项目租用已建成的房屋进行建设，不涉及土建工程，施工期主要为设备进场及设备调试，对周围环境的影响较小。

二、营运期环境影响分析

（一）大气环境影响分析

本项目产生的生产废气主要为颗粒物，经移动式除尘设备处理后在车间内无组织排放，可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监控浓度限值。本项目排放的大气污染物对周围环境影响较小，不会改变周围大气的环境功能。本报告采用《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ/T2.2-2008）附录 A 中推荐的估算模式的面源评价方法，计算无组织排放废气的最大落地浓度，以及厂界周围浓度。

①废气预测源强

本项目运营期产生的无组织废气主要为颗粒物，本项目面源污染物参数源强见表 7-1。

表 7-1 面源污染物参数调查清单

	面源编号	面源名称	海拔高度	面源长度	面源宽度	面源初始排放高度	年排放小时数*	评价因子源强
								颗粒物
单位	—	—	m	m	m	m	h	g/s·m ²
数据	1	车间	0	22	15	4	2400	1.9×10 ⁻⁷

*年工作 300 天，工作时间为 8h，年排放时间按 2400h 计。

②预测结果

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2008）要求，本次大气环境影响评价采用估算模式 SCREEN3。项目面源污染物估算模式计算结果见表 7-2。

表 7-2 项目面源污染物估算模式计算结果

距离 (m)	颗粒物	
	落地浓度 (mg/m ³)	占标率 (%)
10	0.000005597	0
100	0.0000144	0
200	0.00001486	0
208	0.00001489	0

300	0.00001284	0
400	0.000009802	0
500	0.000007498	0
600	0.000005873	0
700	0.000004718	0
800	0.000003906	0
900	0.000003301	0
1000	0.00000283	0
1100	0.000002466	0
1200	0.000002176	0
1300	0.000001937	0
1400	0.000001737	0
1500	0.000001569	0
1600	0.000001426	0
1700	0.000001304	0
1800	0.000001198	0
1900	0.000001106	0
2000	0.000001025	0
2100	0.000000956	0
2200	0.000000895	0
2300	0.000000840	0
2400	0.000000791	0
2500	0.000000746	0
最大落地浓度 (mg/m ³)	0.00001489	
最大地面浓度距源距离 (m)	208	
最大浓度占标率 (%)	0	

预测结果表明，颗粒物无组织排放下风向最大落地浓度出现在 208m 处，最大落地浓度为 0.00001489mg/m³，占标率为 0，本项目无组织排放的废气的最大落地浓度及占标率均很小，对周围大气环境影响较小。

③大气环境保护距离

为了保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2008)推荐估算模式 SCREEN3，采用大气环境保护距离计算模式确定大气环境保护距离。根据导则推荐，计算结果见表 7-3。

表 7-3 大气防护距离计算参数和计算结果表

排放源名称	污染指标	面源有效高度(m)	面源宽度(m)	面源长度(m)	C _m (mg/Nm ³)	污染物排放速率 Qc(g/s)	L (m)	大气环境保护距离 (m)
焊接、打磨	颗粒物	4	22	15	0.45	0.00019	无超标点	0

根据预测结果，本项目无需设置大气环境保护距离。

三、水环境影响分析

本项目采取“雨污分流制”，雨水排入市政雨水管网；本项目生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，排入六合区污水处理厂集中处理，达标尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入滁河。

（1）六合区污水处理厂简介：

六合区污水处理厂于 2006 年 3 月 31 日由南京市六合区发展和改革委员会批准立项（六发改投【2006】49 号），污水处理厂总设计规模为 12 万吨/日，占地面积 7.56 公顷，污水收集范围为整个雄州组团，包括六合经济开发区南、北片、滁北老城区、滁南片区、雄州工业园区在内的五个片区的污水，服务面积 38.75 平方公里。六合区污水处理厂的处理工艺流程图如下：

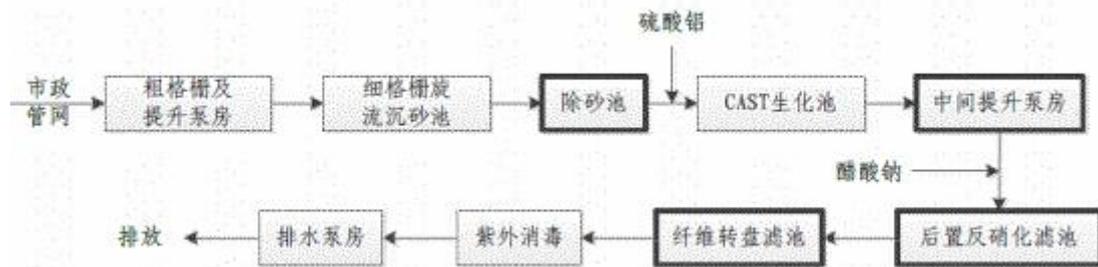


图 7-1 六合区污水处理厂处理工艺流程图

（2）接管可行性分析

① 水质接管可行性分析

本项目生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管网，各污染物因子的接管浓度为：COD：350mg/L、SS：250 mg/L、NH₃-N：25 mg/L、TP：4 mg/L；六合区污水处理厂的接管标准为：COD：500mg/L、SS：400mg/L、NH₃-N：45mg/L、TP：8mg/L。

从水质上来讲，六合区污水处理厂有足够的接纳本项目废水。

② 水量接管可行性分析

本项目建成后新增污水量 1.24t/d，约占六合区污水处理厂处理规模的 0.00103%，废水量较少，且污水处理厂尚有余量，因此，从处理规模上讲，本项目废水接管排入六合区污水处理厂进行集中处理是可行的。

③ 管网、位置落实情况及时间对接情况分析

本项目位于南京市六合区经济开发区时代大道 82 号，项目所在区域污水管网已全部敷设到位，项目污水能够排入六合区污水处理厂。

综上所述，本项目废水经采取上述措施处理后，可确保达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，排入滁河，对项目周边地表水环境影响很小。

四、噪声环境影响分析

本项目主要噪声来自设备的运行噪声等，单台噪声值约 75-85dB(A)左右。

通过预测各噪声设备经降噪措施并经距离衰减后，对厂界噪声的影响值来评述本项目噪声设备对周围环境的影响。声环境影响预测模式如下：

$$(1) L_X = L_N - L_W - L_S$$

式中： L_X —预测点新增噪声值，dB(A)；

L_N —噪声源噪声值，dB(A)；

L_W —围护结构的隔声量，dB(A)；

L_S —距离衰减值，dB(A)。

隔声量主要取决于其单位面积质量 $G(\text{kg}/\text{m}^2)$ 及噪声频率 $f(\text{Hz})$ 。

(2) 在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理，故距离衰减值：

$$L_S = 20 \lg (r/r_0)$$

式中： r —关心点与噪声源合成级点的距离 (m)；

r_0 —噪声合成点与噪声源的距离，统一 $r_0=1.0 \text{ m}$ 。

(3) 各声源在预测点产生的声级的合成

$$L_{Tp} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{Pi}} \right]$$

(4) 多源叠加计算总声压级

各受声点上受到多个声源的影响叠加，计算公式如下：

$$L = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

在建设项目的平面图上，将东、西、南、北厂界以及下旺村作为关心点，考虑噪声距离衰减、合理布局等措施，预测厂界四周噪声影响情况，预测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声预测结果一览表 单位: dB (A)

关心点	噪声源	单台噪声值	数量(台)	噪声叠加值	隔声量	距离厂界距离(m)	距离衰减	贡献值	影响值
东	氩弧焊机	75	2	78.0	20	30	29.54	28.47	43.0
	手持磨光机	80	3	84.8	20	18	25.11	39.67	
	剪板机	75	1	75.0	20	30	29.54	25.46	
	折弯机	75	1	75.0	20	25	27.96	27.04	
	冲床	85	1	85.0	20	20	26.02	38.98	
	台式钻床	80	1	80.0	20	30	29.54	30.46	
西	氩弧焊机	75	2	78.0	20	5	13.98	44.03	50.2
	手持磨光机	80	3	84.8	20	18	25.11	39.67	
	剪板机	75	1	75.0	20	5	13.98	41.02	
	折弯机	75	1	75.0	20	10	20.00	35.00	
	冲床	85	1	85.0	20	15	23.52	41.48	
	台式钻床	80	1	80.0	20	5	13.98	46.02	
南	氩弧焊机	75	2	78.0	20	15	23.52	34.49	47.8
	手持磨光机	80	3	84.8	20	10	20.00	44.77	
	剪板机	75	1	75.0	20	15	23.52	31.48	
	折弯机	75	1	75.0	20	15	23.52	31.48	
	冲床	85	1	85.0	20	15	23.52	41.48	
	台式钻床	80	1	80.0	20	10	20.00	40.00	
北	氩弧焊机	75	2	78.0	20	5	13.98	44.03	53.4
	手持磨光机	80	3	84.8	20	10	20.00	44.77	
	剪板机	75	1	75.0	20	5	13.98	41.02	
	折弯机	75	1	75.0	20	5	13.98	41.02	
	冲床	85	1	85.0	20	5	13.98	51.02	
	台式钻床	80	1	80.0	20	10	20.00	40.00	

由表 7-7 可知噪声随距离的增大逐渐衰减,东、西、南、北厂界的噪声贡献值分别为 43.0dB (A)、50.2dB (A)、47.8dB (A)、53.4dB (A)。因此,在严格落实各项噪声防治措施的前提下,昼间、夜间噪声均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准,对周围声环境影响较小。

建设单位拟采取的噪声防治措施如下:

- (1) 本项目选用满足国际标准的低噪声、低振动设备,并采取基础减振、隔声降噪等措施。
- (2) 对设备进行日常维护,保障设备的正常运行,并且要求操作人员严格规范操作,防止因设备故障或者操作不当带来的额外噪声。
- (3) 根据整体布置对噪声设备进行合理布局,集中控制。

综上所述,本项目运行后产生的噪声不会对区域声环境产生明显不利影响。

五、固废环境影响分析

本项目产生的生活垃圾、收集尘和废磨光片由环卫部门统一清运；废焊丝、边角料和焊渣统一外售。本项目固废经上述措施可有效处置，对周围环境影响较小。

建设项目固体废物利用处置方式见表 7-6。

表 7-6 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	生活垃圾	生活、办公	固态	99	3.75	环卫清运	环卫部门
2	焊渣	焊接	固态	86	0.2	收集后外售	回收站
3	废焊丝	焊接	固态	86	0.1	收集后外售	回收站
4	边角料	下料	固态	86	1	收集后外售	回收站
5	废磨光片	打磨	固态	86	0.18	环卫清运	环卫部门
6	收集尘	废气处理	固态	84	0.0546	环卫清运	环卫部门

七、建设项目污染物排放总量

本项目运营期产生的废气无组织排放，无需申请排放总量。

本项目废水排放量 372t/a，废水总量控制因子：COD（0.0186t/a）、NH₃-N（0.00186t/a）；考核因子：SS（0.00372t/a）、TP（0.000186t/a）。本项目废水污染物排放总量在六合区污水处理厂内平衡，无需单独申请总量。

本项目固体废物均妥善处置，零排放，无需申请总量。

八、建设项目“三同时”验收一览表

表 7-7 “三同时”验收一览表

项目名称		新建年产控制柜 1000 台生产线项目				
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果	环保投资(万元)	完成时间
废气	焊接、打磨	颗粒物	移动式除尘设备 排风扇	达标排放	7	与主体工程同时施工、同时建设、同时投入使用
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	化粪池	达标接管至六合区污水处理厂	/	
噪声	设备噪声	噪声	减振、隔声	噪声达标	20	
固废	生活垃圾	纸、塑料等	垃圾桶收集	合理安全处置，零排放	1	
	废磨光片	一般固废	一般固废堆场，约 10m ²		2	
	收集尘					
	废焊丝					
焊渣						
边角料						
绿化	/				/	
事故措施	/				/	

环境管理	针对项目完善相关环境管理措施	/	/	
排污口设置	按规范设置排污口	/	/	
总量控制	<p>本项目运营期产生的废气无组织排放，无需申请排放总量。</p> <p>本项目废水排放量 372t/a，废水总量控制因子：COD（0.0186t/a）、NH₃-N（0.00186t/a）；考核因子：SS（0.00372t/a）、TP（0.000186t/a）。本项目废水污染物排放总量在六合区污水处理厂内平衡，无需单独申请总量。</p> <p>本项目固体废物均妥善处置，零排放，无需申请总量。</p>		/	
区域解决问题	/		/	
卫生防护距离	50m		/	
合计	/		37	/

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理 效果
大气 污染物	焊接、打磨	颗粒物	经移动式除尘设备处理后以无组织形式排放	达标排放
水 污 染 物	生活污水	COD	化粪池+接管六合区污水处理厂	达标排放
		SS		
		NH ₃ -N		
		TP		
电离辐射和 电磁辐射	—	—	—	—
固体 废物	办公生活	生活垃圾	环卫清运	不产生二 次污染
	打磨	废磨光片	环卫清运	
	废气处理	收集尘	环卫清运	
	下料	边角料	收集后外售	
	焊接	废焊丝	收集后外售	
		焊渣	收集后外售	
噪声	本项目噪声主要来源于设备运行，单台噪声值约 75-85dB (A)，噪声设备产生的噪声经过减振、隔声及距离衰减后，厂界噪声影响值达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，对周围环境影响较小。			
其它	无			
生态保护措施及预期效果：				
无				

九、结论和建议

一、结论

1.项目概况

为适应市场需求，南京纳新自动化设备有限公司拟投资 60 万元，租赁南京苏源康安电气有限公司位于南京市六合区经济开发区时代大道 82 号的部分场地（约 1660m²）建设新建年产控制柜 1000 台生产线项目，项目建成后可生产控制柜 1000 台/年。

2.产业政策及用地规划相符性

本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2011年本）（2013年修正）中鼓励类、限制和淘汰类项目，为允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（苏政办发[2013]9号）及《关于修改<江苏省工业和信息产业结构调整指导目录>（2012年本）部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183号）中鼓励类、限制类和淘汰类项目，为允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号）中的限制类、淘汰类及能耗限额项目；对照《市政府关于印发南京市建设项目环境准入暂行规定的通知》（宁政发[2015]251号）。因此，本项目符合当前国家的产业政策要求。

3.用地规划相符性

根据建设单位提供的南京苏源康安电气有限公司土地使用证可知（见附件），本项目所在地为工业用地。本项目不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中限制和禁止用地项目，不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中限制和禁止用地项目，属于允许建设项目。因此，本项目符合相关用地规划。

4.生态规划相符性

对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113号），距离最近的生态红线区域为六合国家地质公园二级管控区，位于本项目的东南侧约 2000m 处，不在江苏省和南京市生态红线区域名录的一级管控区和二级管控区范围内，与当地生态规划相符。本项目与南京市生态红线关系图详见附图 4。

5..与“三线一单”的相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评【2016】150号）：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强环境影响评价管理，落实‘生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限和环境准入负面清单’（以下简称‘三线一单’）约束”，本项目与“三线一单”的相符性分析如下：

①与生态红线区域保护规划相符性

对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113号），距离最近的生态红线区域为六合国家地质公园二级管控区，位于本项目的东南侧约2000m处，不在江苏省和南京市生态红线区域名录的一级管控区和二级管控区范围内，不会导致辖区内重要生态功能保护区生态服务功能下降。

②环境质量底线相符性

根据2017年南京市环境质量状况公报，项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准要求，声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准。建设项目实施后，“三废”处理达标后排放，对周边环境产生影响较小，不会改变周边环境功能区划要求，从环境的角度来说建设的建设与周围环境是相容的，符合相应的规划功能要求。

③资源利用上线相符性

本项目运营期所利用的资源主要为水资源、电能。项目所在地水资源丰富且本项目用水量较小，约465t/a，项目所在地供水设施可满足用水需要；项目年用电量约10万kw·h，项目所在地供电设施可满足用电需要。因此，本项目符合资源利用上线要求。

④环境准入负面清单

本项目所在地没有环境准入负面清单，本次环评对照国家及地方产业政策进行说明。本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2011年本）（2013年修正）中鼓励类、限制和淘汰类项目，为允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（苏政办发〔2013〕9号）及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录〉（2012年本）部分条目的通知》（苏经信产业〔2013〕183号）

中鼓励类、限制类和淘汰类项目，为允许类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额》（苏政办发[2015]118号）中的限制类、淘汰类及能耗限额项目；对照《市政府关于印发南京市建设项目环境准入暂行规定的通知》（宁政发[2015]251号），本项目符合南京市建设项目环境准入暂行规定的要求，符合国家和地方相关产业政策。

综上，本项目建设符合“三线一单”要求。

6.项目建设地环境质量现状

根据《2017年南京市环境状况公报》，本项目所在区域内环境质量现状总体良好。本项目受纳水体是滁河、附近水体是秦淮河，根据《2017年南京市环境状况公报》，本项目所在区域的水环境质量现状良好。根据南京市噪声环境功能区划，本项目区域环境噪声功能区划为2类。本项目所在地周围不存在对环境产生较大影响的噪声源，其声环境质量能够达到2类区划功能的要求。

7.达标排放与影响分析

（1）废气

本项目生产过程产生的颗粒物经移动式除尘设备处理后无组织排放，排放的颗粒物可达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监控浓度限值，对周围大气环境影响较小。

（2）废水

本项目采取“雨污分流制”，雨水排入市政雨水管网；本项目生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理，处理后废水纳入市政污水管网，排入六合区污水处理厂集中处理，达标尾水排入滁河。

（3）噪声

本项目噪声主要来源于设备的运行，通过选用低噪声设备、合理布局等措施，降低噪声污染确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准要求，对周围声环境影响较小。

（4）固体废弃物

本项目产生的生活垃圾、废磨光片、收集尘由环卫部门统一清运；废焊丝、焊渣和边角料统一外售。因此，本项目固体废弃物均得到妥善处置，对周围环境影响较小。

8.总量控制分析：

本项目运营期产生的废气无组织排放，无需申请排放总量。

本项目废水排放量 372t/a，废水总量控制因子：COD（0.0186t/a）、NH₃-N（0.00186t/a）；考核因子：SS（0.00372t/a）、TP（0.000186t/a）。本项目废水污染物排放总量在六合区污水处理厂内平衡，无需单独申请总量。

本项目固体废物均妥善处置，零排放，无需申请总量。

综上所述，本项目运营期在按环保要求采取各项污染防治措施后，对周围环境影响较小。从环保的角度看，该建设项目是可行的。

二、要求和建议

1、平时加强对工作人员环境保护培训。

2、认真落实、实施各项环保措施，确保各项污染物达标排放。尽量选择低噪声设备，并对部分高噪声设备采取减震降噪措施，并集中管理高噪声设备，以改善厂区周围的声环境质量。

3、建立健全各项环保管理制度，确保污染物的达标排放，杜绝废水、废气事故性非正常排放。

4、本评价报告，是根据建设单位提供的生产工艺、技术参数、规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况为基础进行的。如果生产工艺、规模等发生变化或进行了调整，应由建设单位按环保部门的要求另行申报。

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

- 附件 1 委托书
- 附件 2 声明
- 附件 3 登记信息单
- 附件 4 江苏省投资项目备案证
- 附件 5 营业执照
- 附件 6 法人身份证
- 附件 7 租赁协议
- 附件 8 土地使用证

- 附图 1 地理位置图
- 附图 2 周边概况图
- 附图 3 平面布置图
- 附图 4 生态红线图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态环境影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价
7. 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

预审意见：

公章

经办人： 年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章

经办人： 年 月

审批意见：

公章

经办人： 年 月 日