

建设项目环境影响报告表

项目名称：江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造

建设单位(盖章)：江苏华铸科技有限公司

编制日期：2018 年 6 月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2.建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3.行业类别——按国标填写。

4.总投资——指项目投资总额。

5.主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8.审批意见——有负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

注释

一、本报告表附以下附件、附图：

附图 1 本项目地理位置图

附图 2 本项目环境敏感保护目标图

附图 3 本项目所在租赁厂区平面布置图

附图 4 本项目平面布置图

附图 5 南京市六合区生态红线区域保护规划图

附件 1 本项目备案通知单

附件 2 本公司营业执照

附件 3 土地证

附件 4 租赁协议

附件 5 租赁厂区环评批复及验收

附件 6 环评委托书

附件 7 环评及公示承诺书

附件 8 承诺书

附件 9 全本公示

附件 10 处罚决定书及罚款单

二、如果本报告表不能说明项目产生污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。

1.大气环境影响专项评价

2.水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）

3.生态环境影响专项评价

4.声影响专项评价

5.土壤影响专项评价

6.固体废物影响专项评价

7.辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

一、建设项目基本情况

项目名称	江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造				
建设单位	江苏华铸科技有限公司				
法人代表	徐旻	联系人	徐昕		
通讯地址	南京市六合经济开发区龙华路十八号				
联系电话	13505154351	传真	57139588	邮编	210035
建设地点	南京市六合经济开发区龙华路十八号（租赁）				
立项审批部门	南京市六合区发展和改革委员会	备案号	六发改备[2018]50号 2018-320116-34-03-509422		
建设性质	新建	行业类别及代码	模具制造（C3625） 金属结构制造（C3311）		
占地面积（m ² ）	6000；（租赁） 建筑面积：2200	绿化面积（m ² ）	0		
总投资（万元）	1000	其中：环保投资（万元）	11	环保投资占总投资比例	1.1%
评价经费（万元）	-	预期投产日期	2018 年 7 月	年工作日	312 天
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）： 主要设施规格、数量：见表 3。主要原辅材料：见表 4。					
本项目新增能源用量	电	80 千瓦时/年	生物质颗粒成型燃料	50t/a	
	天然气	/	液化气	/	
本项目新增给排水情况	年总用水量（吨）	577	年总排水量（吨）	250	
	新鲜水来源	市政供水管网	排水去向	接管六合污水处理厂	
废水（工业废水 ☐、生活污水 ☒）排水量及排放去向： 排水量：本项目废水为生活污水排放量为 250t/a，循环冷却水排放量为 44t/a 作为清下水。 排放去向：本项目依托出租方厂区内已落实的“雨污分流”，雨水、清下水经六合开发区内雨水管网收集后排入市政雨水管网，生活污水经市政管网收集后接管六合污水处理厂进行处理，尾水达《城镇污水处理厂排放标准》（GB18198-2002）表 1 中一级 A 标准后排入滁河。					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况：无					

工程内容及规模

1.项目由来

江苏华铸科技有限公司位于成立于 2016 年 10 月 10 日，注册资本 1000 万元，经营范围为机械设备研发；机械设备及配件、金属制品制造、加工、销售；金属材料、五金销售。

2018 年 3 月 6 日江苏华铸科技有限公司经南京市六合区发展和改革局批准(备案证号：六发改备[2018]50 号)，租用南京隆盛植物油脂有限公司厂房建筑面积 2200m²，购置 CNC 综合加工中心、压铸机等 14 台设备，对原料 55 钢及特钢进行加工，项目建成形成年生产模具 500 套，电视机支架 10 万件的产能。

江苏华铸科技有限公司于2018年6月9日收到南京市六合区环境保护局行政处罚决定书（六环罚字[2018]43号），因企业未办理建设项目环境影响评价手续，先进行了生产。企业违反了《中华人民共和国环境影响评价法》第二十五条“建设项目的环境影响评价文件未依法经审批部门审查或者审查后未予批准的，建设单位不得开工建设。”的规定，受到处罚。企业于2018年7月2日已缴纳罚款。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》要求，江苏华铸科技有限公司现委托江苏南大环保科技有限公司对“江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造项目”进行环境影响评价，编制环境影响报告表，作为环保部门管理该项目的依据。

评价单位在接受委托后，组织有关专业技术人员进行了现场踏勘及收集资料，并对评价区域有关环境质量进行了现状调查。在此基础上，按照国家及江苏省相关环保法律法规和技术规范，编制了本项目环境影响报告表，报请环保部门审批。

2.工程内容及规模

（1）建设项目基本情况

项目名称：江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造项目；

建设地点：南京市六合经济开发区龙华路十八号（租赁）；

建设单位：江苏华铸科技有限公司；

建设性质：新建；

项目投资：总投资 1000 万元（其中环保投资 11 万元）；

建设规模：占地面积约 6000m²、建筑面积 2200m²（租赁）；

职工人数：20 人；

工作时间：两班制，16h/d（8:00~16:00、16:00~24:00），312d/a；

行业类别：模具制造（C3625）、金属结构制造（C3311）；

本项目产品产能，见表 1。

表 1 本项目产品产能单位：套/年

序号	工程名称	产品名称	用途	数量	备注
1	江苏华铸科技有限公司 模具及电视机支架制造 项目	模具	电视机支架模具	500	新建
		电视机支架	试验电视机支架模具	10 万	

（2）建设内容及规模

江苏华铸科技有限公司位于南京市六合经济开发区龙华路十八号，租赁南京隆盛植物油有限公司厂房（4幢）占地面积6000m²，（北侧的厂房为办公车间，中部的2幢厂房分别为仓库（西）和模具加工中心（东），南部的厂房为试模车间。）购CNC综合加工中心、压铸件、加热炉等设备，新建江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造项目。本项目食堂和宿舍依托南京隆盛植物油有限公司（住宿不超过2人）。

项目主要内容表见表 2，江苏华铸科技有限公司厂区平面图见附图 4。

表 2 本项目主要内容表

类别	工程内容	内容与规模	备注
主体工程	车间	中部东侧厂房：模具加工中心 183.6m ² ；南部厂房：试模车间 684m ²	租赁
储运工程	仓库	本项目中部西侧厂房为：仓库 360m ²	租赁
配套工程	办公区域	本项目厂区北侧厂房：试模车间 399m ²	租赁
	其他	厕所、化粪池、宿舍、食堂	依托租赁厂区现有
公辅工程	供水	六合经济开发区市政管网供水，用水量为 577t/a。	依托厂区内现有供水系统
	排水	雨污分流，生活污水接管六合污水处理厂集中处理，本项目新增排水量为 294t/a	依托厂区内现有排水系统
	供电	由当地电网供电，项目新增用电量为 80 千瓦时/年	依托厂区内现有供电系统和现有配电房
	其他	生物质颗粒成型燃料 50t/a	外购
环保工程	废水	项目无生产废水产生，生活污水化粪池预处理后达纳管标准，排入六合污水处理厂集中处理	依托租赁厂区现有化粪池、排水管网和处理厂
	废气	熔化颗粒物废气：高效除尘器+1 根 15m 高排气筒(1#)；压铸产生的有机废气：活性炭吸附装置+1 根 15m 高排	新增

		气筒（2#）； 生物质燃烧炉燃烧废气：锅炉脱硫除尘装置+20m高烟囱（3#）	
	噪声	隔声、减振、消声器	采取相应的措施
	固废	危险废物暂存场所 10m ² 位于仓库东北角	新增

3.主要原辅材料清单

本项目所需的原辅材料详见下表 3 所示。

表3主要原辅材料（t/a）

序号	原料名称	年用量	规格型号	包装	运输方式	厂内一次最大存储量	贮存地点
1	特种钢	20	SKD61	纸包装	汽车	2	仓库
		15	ADC88	纸包装	汽车	2	仓库
2	铝锭	50	ADC12	纸包装	汽车	5	仓库
3	55#钢	45	/	纸包装	汽车	5	仓库
4	脱模剂	3	唯式脱模剂：矿物油20%、脂肪醇与环氧乙烷缩合物5%、壬基酚与环氧乙烷缩合物、聚乙烯蜡5%、脂肪酸3%、水62%	盒包装	汽车	0.5	仓库
5	切削液	0.2	/	桶装	汽车	0.05	仓库
6	生物质成型燃料	50	1~2厘米圆柱形	袋包装	汽车	2	仓库

4.主要设备

本项目主要设备及设施见表 4，主要生产设备的布置情况参见附图 3。

表4主要设备一览表（单位：台）

序号	设备名称	型号	数量	备注
1	CNC 综合加工中心	BMC_SP1320 BMC_SP1325B	2	/
2	压铸机	LZ-550TLZ-400T(2 台) LZ-280TLZ-180T	5	/
3	空压机	4 立方、6 立方	2	/
4	冷却塔	/	1	/
5	生物质燃烧炉	/	7	/

5.公用工程及辅助工程

（1）给水、排水

本项目用水主要为职工的生活用水和循环冷却用水，用水量为 577t/a。项目废水为生活污水和循环冷却水排水（作为清下水排放），生活废水产生量为 250t/a，循环冷却水排水量为 44t/a。

（2）供电

本项目新增生产用电 80 千瓦时/年，由六合区供电公司提供。

（3）供气

无。

（4）能源

本项目采用生物质颗粒成型燃料对生物质燃烧炉进行供热。

（5）绿化

本项目无绿化面积，依托租赁厂区周边绿化。

（6）运输

建设项目原材料及产品进出厂均使用汽车运输。

6.项目周边概况和平面布置情况

江苏华铸科技有限公司位于南京市六合经济开发区龙华路十八号，租赁南京隆盛植物油脂有限公司厂房（4 幢）占地面积 6000m²，（北侧的厂房为办公车间，中部的 2 幢厂房分别为仓库（西）和模具加工中心（东），南部的厂房为试模车间。）购 CNC 综合加工中心、压铸机、电加热炉等设备，新建江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造项目。江苏华铸科技有限公司北临南京隆盛植物油脂有限公司办公室，南临南京隆盛植物油脂有限公司油脂仓库，东临南京隆盛植物油脂有限公司厂内通道，西部为南京青梅塑胶有限公司。

南京隆盛植物油脂有限公司于 2014 年做过锅炉改造项目环境影响报告表的环评，并取得批复（六环表[2014]063 号），并于 2015 年 1 月 14 日通过六合区环保局验收。

南京隆盛植物油脂有限公司西侧中部厂房（4幢）租赁给江苏华铸科技有限公司，其余厂房，自行生产油脂项目。

本项目厂房北侧一幢为：办公区域；中部 2 幢分别为：仓库（西）、模具加工中心（东）；南部一幢为：试模车间。详见附图 3。

7.环保投资

本项目依托厂区现有已建的绿化等基础设施。项目总投资 1000 万元，环保投资约 11 万元，具体环保投资情况见表 5。

表 5 本项目环保投资一览表

序号	污染源	环保设施名称	环保投资 (万元)	效果	进 度
1	固废	危险废物暂存场所 10m ² ;	1	防风、防雨、防晒、防 盗、防渗透	三 同 时
2	废气	集风罩+高效除尘器+1 根 15m 高排气筒（1#）；集风罩+活性 炭吸附装置+1 根 15m 高排气筒 （2#）	10	达到《大气污染物综合 排放标准》 （GB16297-1996）表 2 中的相关排放监控限值	
3	废水	化粪池	0	达到六合污水处理厂接 管要求	
合计			11	-	-

8.员工人数及工作制度

本项目新增员工 20 人，本项目不建设食堂和宿舍，依托南京隆盛植物油脂有限公司食堂、厕所、宿舍（住宿不超过 2 人）。工作时间 16h/d，312d/a。

9.“三线一单”、产业政策、规划相符性分析

（1）产业政策相符性分析

本项目从事模具及电视机支架的生产，项目行业类别为模具制造（C3625）、金属结构制造（C3311），根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）、《江苏省产业结构调整指导目录》（2013 年修订），本项目的建设不属于以上目录中的淘汰类或限制类项目，属于允许类项目；本项目主要生产设备、工艺、产品等也均未列入《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》。对照《南京市建设项目环境准入暂行规定（宁政发[2015]251 号）》，本项目符合其中工业类项目的行业准入和区域准入的要求。

本项目已于 2018 年 3 月 6 日取得南京市六合区发展和改革局备案（2018-320116-34-03-509422，详见附件 1），因此，本项目的建设符合《南京市企业投资项目备案暂行办法》的有关要求。

（2）规划相符性分析

江苏华铸科技有限公司位于南京市六合经济开发区龙华路十八号，租赁南京隆盛植物油脂有限公司厂房建筑面积 2200m²，用地为规划确定的工业用地。项目所在地属于工业用地，项目卫生防护距离内无居民敏感点，本项目选址符合南京市总体规划和土地利用规划

的要求。项目所在区已具备雨污管网等基础设施，保证厂区内环保基础设施的完善运行。同时本项目符合工业园区产业定位，因此本项目符合区域规划，选址合理。

(3) “三线一单”相符性分析

➤ 生态红线

《江苏省生态红线区域保护规划》将江苏省具有重要生态服务功能的区域分为自然保护区、风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质遗迹保护区（公园）、饮用水源保护区、海洋特别保护区、洪水调蓄区、重要水源涵养区、重要渔业水域、重要湿地、清水通道维护区、生态公益林、太湖重要保护区、特殊物种保护区等 15 种类型。

对照附图 4 南京市六合区生态红线区域保护规划图，距离项目最近的生态功能保护区为 SE 方向约 2.3km 的城市生态公益林。所在地不在这个红线区域管控区内。因此，本项目的建设符合《江苏省生态红线区域保护规划》的要求。

➤ 环境质量底线

根据《南京市 2016 年质量公报》，项目所在地的大气、水、声环境质量良好。本项目废水、废气、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线。因此本项目的建设符合环境质量底线标准。

➤ 资源利用上线

本项目用水取自当地自来水，且用水量较小，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

➤ 环境准入负面清单

本项目所在地没有环境准入负面清单，本次环评对照国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》进行说明，具体见下表。

表 6 项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）	经查《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不在《产业结构调整指导目录（2011 年）》及修订中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）（修订）	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）（修订），本项目不在《产业结构调整指导目录（2011 年）》及修订中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求

3	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》中
4	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中
5	《市场准入负面清单草案》	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中

由表 6 可知，本项目符合国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》要求。综上所述，本项目建设符合“三线一单”要求。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，租赁南京隆盛植物油脂有限公司厂房（4幢）占地面积6000m²，（北侧的厂房为办公车间，中部的2幢厂房分别为仓库（西）和模具加工中心（东），南部的厂房为试模车间。）北侧办公车间是租赁企业的原机修车间、中部仓库是原仓库、中部模具加工中心是原锅炉房、南部试模车间是原预榨车间，租赁之前已闲置两年，地面防腐防渗情况良好，因此，无原有污染情况及主要环境问题。

南京隆盛植物油脂有限公司于 2014 年做过锅炉改造项目环境影响报告表的环评，并取得批复（六环表[2014]063 号），并于 2015 年 1 月 14 日通过六合区环保局验收。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1.地理位置

江苏华铸科技有限公司位于南京市六合经济开发区龙华路十八号，租赁南京隆盛植物油有限公司厂房建筑面积 2200m²，购 CNC 综合加工中心、压铸机、加热炉等设备，新建江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造项目。江苏华铸科技有限公司北临南京隆盛植物油有限公司办公室，南临南京隆盛植物油有限公司油脂仓库，东临南京隆盛植物油有限公司厂内通道，西部为南京青梅塑胶有限公司。

南京市六合区是江苏省会南京市的北大门，北接安徽省天长市，东邻江苏省扬州市，南临长江“黄金水道”，属长江下游“金三角”经济区，是“天赐国宝、中华一绝”雨花石的故乡，中国民歌《茉莉花》的发源地。古老文明的六合，2000 多年前就见诸史端，历史悠久，经济繁荣，民风淳朴。

2.地质、地貌、地形

六合区在三迭纪之前，地壳长期处于小缓慢的升降运动，形成近万米厚的海相夹陆相沉积地层。三迭纪晚期，地壳开始褶皱上升，产生一系列纵向和横向断裂。燕山运动时期，褶皱断裂继续发展，造成舒缓的褶皱和坳陷。喜马拉雅运动时期，部分断裂“复活”，沿深断裂有大规模的岩浆活动，造成新的断陷盆地。历经沧海桑田变迁，加之岩浆活动频繁，使本区地质构造复杂，地层古老而完整。六合区地貌大部分属宁、镇、扬丘陵区，地面标高在 5.0/5.5 米之间。由丘陵、岗地、河谷平原和江洲地等构成，地势北高南低，高差达 100 多米。丘陵、岗地占全区面积 76.8%，主要分布在北部和中部地区。平原、圩区主要分布在中南部滁河两岸和沿江地区。区内有低矮山丘 113 座，其中海拔 100 米以上的山丘有 19 座，高为 231 米。玄武岩地貌发育良好，景观构造奇特。

3.气候、气象

六合区地处中纬度大陆东岸，属北亚热带季风气候区，具有季风明显、降水丰沛、春温夏热秋暖冬寒四季分明的气候特征。全市年平均气温 15/16℃左右。每年 6 月中旬到 7 月中旬，太平洋暖湿气团与北方冷锋云系交会形成梅雨季，降水量特别丰富。夏末秋初，受沿西北移动的台风影响而多台风雨，全年无霜期 222~224 天，年日照时数 1987~2170 小时。六合区属季风气候，东夏间风向转换十分明显，秋、冬季以东北风为主，春、夏季以东风和东南风为主。六合区风向随季节转换，一般春季主导风向为 E，

冬季主导风向为 N、NW，春季为 S、SW，秋季为 E、NE。常年主导风向为东风。年平均风速 2.5m/s，各月大风速在 20m/s。

4.水系与水文

六合境内水资源分布不均，南部低洼圩区，河网密集，水量充沛；水系分属长江和淮河两大水系，江淮流域面积比为 10: 1。长江六合段全长 29 公里，长江全长 72 公里。还有马汊河、皂河、新篁河、八百河、新禹河、丘子河等 52 条次要河流，总长度 385 公里，形成四通八达的河网。境内有中小型水库 92 座，塘坝 34341 口。主要水库有泉水水库、金牛水库、龙池水库等。

长江南京六合段位于南京东北部，系八卦洲北汊江段，全长约 21.6 公里，其间主要支流为马汊河。大厂江段水面宽约 350~900 米，最窄处在南化公司附近，宽约 350 米，平均河宽约 624 米，平均水深 8.4 米，平面强度呈一个向北突出的大弯道。本河段属长江下游感潮河段，受中等强度潮汐影响，水位每天出现两次潮峰和两次潮谷。涨潮水流有托顶，存在负流。根据南京下关潮水位资料统计（1921—1991），历年最高水位 10.2 米（吴淞基面，1954.8.17），最低水位 1.54 米，年内最大水位变幅 7.7 米（1954），枯水期最大潮差别 1.56 米（1951.12.31），多年平均潮差 0.57 米。长江南京段的水流虽受潮汐影响，但全年变化仍为径流控制调节，其来水特征可用南京上游的大通水文站资料代表。大通历年的最大流量为 92600m³/s，多年平均流量为 28600m³/s。年内最小月平均流量一般出现在 1 月份，4 月开始涨水，7 月份出现最大值。大厂镇江段的分流比随上游来流大小而变化，汛期的分流比约 18%左右，枯水期约 15%。本江段历年来最大流量为 1.8 万 m³/s，最小流量为 0.12m³/s。

滁河西起安徽省肥东境内，东至六合区东沟大河口入长江，跨皖苏两省，全长 72 公里，是长江南北水陆交通的重要枢纽之一。该河六合境内流经 11 个乡镇，长 73.4 公里。滁河最高洪水位 10.47 米，最低枯水位 4.7 米。目前该河段河面宽 200—300 米，达到十年一遇标准。根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，滁河雄州段功能为工业农业用水，水环境功能区划目标为Ⅳ类。滁河由东向西流过开发区北侧，并且弯入开发区北侧中部。

5.动植物资源及生物多样性

六合地处暖温带向亚热带过渡地带，地理区位和气候条件有利于动植物的生长，环境多样，动植物种类繁多。农作物稻、麦、棉、油、麻等 20 多种，品种齐全，蔬菜 10 类 85 个品种；林木以马尾松、杉木等暖性针叶林为主；有 10 个树种 40 多个品种果木；

庭院花卉亦有 40 多种：牧草大多为丘陵草丛或疏林类；中药材有沙参、银华等 1309 多种。在动物地理区划中，该地区属于动物种类较为丰富的东洋界华中区的东郊平原亚区，其动物属亚热带丛灌草地—农田动物群。野生动物约 100 多种，水产 10 月 22 科 40 多种。同时，由于引入外地生物的优种和繁育交配促进了地方特种的变异和进化，增加了生物品种并提高了产量水平，丰富了地方的变异和进化，增加了生物品种并提高了产量水平，丰富了地方物质资源。属国家级保护的野生动物有白暨豚、河狸、隼科、锦鸡、鸳鸯、虎蚊蛙等。

社会环境简况：

六合区：

1.行政区划及人口

六合区位于南京市北部，面积 1485.6 平方公里。截至 2014 年初，六合区辖 11 个街道、1 个镇、1 个省级经济开发区，90 个社区居民委员会（含 8 个村居并设），61 个村民委员会，人口 92.5 万人。六合区是南京的北大门，滨江带滁，拥有 46 公里长江黄金岸线。区内有扬子石化、南钢集团、南化集团、南京热电厂、华能南京电厂、扬子巴斯夫公司等大型企业。

2.社会经济概况

2017 年全年实现地区生产总值 690 亿元，同比增长 11.5%；公共财政预算收入(含驻区企业下放数)62.72 亿元，下降 1.1%；社会消费品零售总额 270 亿元，增长 15%；完成全社会固定资产投资 680 亿元，增长 11.9%；城乡居民收入分别达 37180 元和 16230 元，增长 12%和 13%。

3.教育与卫生

2017 年，全区中小学 88 所，其中：普通中学 37 所、小学 50 所、特殊教育 1 所。在校学生总数 68873 人，毕业生总数 15763 人。中小学教职工 6724 人，其中专任教师 5585 人。拥有幼儿园 81 所，从事幼教工作 2203 人，其中幼儿教育 1127 人、保健员 532 人，在园儿童 19435 人。

2017 年，全区卫生机构数 291 个，其中医院 9 个；共有床位数 3250 张，卫生技术人员 5007 人，其中执业医师 1486 人、执业助理医师 272 人，注册护士 1972 人；区街诊所 101 个，从业人员 160 人；村卫生室 5 个，农村社区卫生服务站 146 个。

4.交通运输

六合是辐射苏北、皖北的重要枢纽，交通十分便捷。宁通、宁连、宁淮、宁徐、宁蚌等高速公路途经六合，长江大桥、二桥连接线在区内交汇；区内金江公路、西部干线和沿江高速纵横交错；长江四桥、六合机场、沿江高速等国家及省、市重点交通工程相继开工建设。宁启铁路穿境而过，与全国铁路相连，境内设客货站各 1 座。滁河为 6 级航道，常年通航；沿江有 46 公里长的长江深水岸线，并建有西坝头、长芦 2 个万吨级深水码头。四通八达的六合区已融入南京市主城，出行便捷，到上海 2 小时左右，距滁州、天长、扬州和禄口机场仅 1 小时行车路程。西气东输工程东西向横穿区内 35 公里，并设有 2 个分输站；输油管道由北向南途经区内，设有一个分输站。1600 公里长的镇

村水泥路面，出行十分方便。

5.经济及人文

雄州主城商贸、金融、通讯、宾馆、供电、文化、教育、旅游等配套设施一应俱全；3.5 万亩无公害蔬菜基地是南京市最大的“菜篮子基地”；现有工业企业 270 多家，形成了以纺织、机电、建材、服装、化工等门类齐全的支柱产业体系，基础设施总投入达 4 个多亿的雄州街道工业园为南京市重点乡镇工业园，城镇建设水平较高。

雄州主城山清水秀，生态环境极佳。镇东的灵岩山为六合第一灵秀山，山上植被繁茂，景点众多，为雨花石的正宗产地；龙池湖景色宜人，盛产龙池鲫鱼，为休闲垂钓、游泳娱乐的绝佳去处；凤凰山公园山水相映，休闲娱乐设施齐全。城乡管理水平较高，人居环境颇佳，为南京市卫生城镇。

该新建项目所在区域 1000 米范围内无文物保护单位。该项目本项目不在生态红线管控区域内。

6.《南京市六合区城乡总体规划控制性详细规划及城市设计》

（1）规划期限

规划年限为 2010～2030 年，其中：近期为 2010～2015 年；中期为 2016～2020 年；远期为 2021～2030 年。

（2）规划范围

规划范围为整个六合区的行政区划范围，总面积 1470.99km²。包括两个重点片区，中心城区（江北副城六合片区）面积 187.74km²，龙袍新城片区 42.04km²。

（3）规划空间布局

南部都市发展区由副城地区、新城地区、特色都市镇以及城乡融合区组成，按照轴向圈层式的空间布局结构进行布局，促进旧城区的更新改造和新城地区的开发建设，提升副城地区的辐射服务和集聚功能，择机推进外围特色都市新市镇开发，促进乡村地区与城市化空间基底，加快城乡高水平统筹融合。

（4）城镇体系结构

规划顺应六合区成立以来整合原六合县与原大厂建设的相关政策、规划中一贯的引导意图，继承《南京市城市总体规划 2007—2030》形成“中心城（一主三副）—新城（8 个）—新市镇（34 个）”的市域城镇等级体系的相关思路，同时结合六合区现状城乡总体发展格局，将原有“一区三城”等概念进一步整理成为中心城区（江北副城六合片区）—新城—新市镇—新社区这 4 个层级。

六合经济开发区：

1.社会经济概况

2017 年，六合经济开发区认真贯彻落实中央和省市区委决策部署，围绕“迈上新台阶，建设新六合”总体布局，坚持稳中求进、转中谋变、改中求好总体思路，主动适应新常态，统筹推进各项工作，经济社会保持了平稳健康发展态势。

2.教育

六合经济开发区具有丰富的人力资源。南京 48 所高等院校及百家一流研究中心，为企业提供了各类高层次人才，六合当地相对低廉的劳动力成本为企业发展提供了有利条件。

3.交通运输

（1）公路

六合经济开发区内主干道两横两纵，宽 38 米；次干道八横八纵，宽 26 米。并连通宁通、宁淮、宁连高等级公路及南京长江二桥连接线。

与苏中、苏北相连接的宁通、宁连、宁淮高等级公路穿区而过，与苏南、上海相连接的雍六高速、长江二桥连接线在这里交汇，并向四周延伸，实现了“城内成网、城外成环、交通便捷、四通八达”的立体交通框架，从根本上改变了江北交通运输的分布格局，使南京江北和江南的交通运输更加方便快捷。

（2）铁路

南京的铁路处于华东第一通道的咽喉区域，南京长江大桥和华东地区最大的电气化、机械化的现代化货物列车编组站，沟通了大江南北的铁路和公路网，津浦、沪宁、宁铜、皖赣 4 条铁路干线交汇于此，连接着全国各主要铁路干线和各大中城市，成为连接华中、华东、华北地区的重要铁路枢纽。六合经济开发区距铁路南京火车站 30 分钟车程；在建中的宁启铁路从六合境内穿过，2004 年 4 月即可通车使用。

（3）航空

六合经济开发区距华东地区较大的客货两用国际机场——南京禄口国际机场 50 分钟车程。南京禄口国际机场已开通航线 64 条，辐射国内 41 个主要城市和香港地区。随着机场口岸对外开放，陆续开通了韩国、泰国、新加坡、美国等国际航线及澳门、台湾等地区航线，并将逐渐开通欧洲航线，将成为国内重要干线机场和华东地区的主要货运机场。

（4）港口

六合经济开发区距南京长江新生圩外贸港口 25 分钟车程，半径 250 公里境内还有张家港、上海港、宁波北仑港等国际货运港口。东距上海吴淞口 347 公里，经长江入海，可与世界各大洲相连，辟有至美国、日本、香港、欧洲、东南亚等共十几条国际航线。

（5）地铁

南京地铁 S8 号线南起泰山新村站，经过桥北地区、浦口沿江、大厂、六合，北至金牛湖站，途径浦口区和六合区。线路总长 45.2 千米；共设置 17 座车站，其中地下站 6 座，高架站 11 座。

4. 基础设施

（1）供电

六合经济开发区内用电由华东一级电网供应，现有 110KV 变电站 1 座，4 万 KVA、10 万 KV 出线 16 门。区内工业用电电价平均约为 0.698 元/kwh，照明 0.52 元/kwh。

（2）通讯

六合经济开发区内邮电分局程控电话装机容量 3 万门，已开通国际互联网络，可提供电报、传真、移动通讯等多项服务。

（3）供水

六合经济开发区内日供水 10 万吨，工业用水价为 3.1 元/立方米，生活用水 2.5 元/立方米。

（4）排水

六合经济开发区内排水管网已经建成，接口标高为 6.5 米。

（5）供气

国家“西气东输工程”已在区内设立天然气分输站，价格约 3.69 元/立方米。

（6）集中供热

工业热源：化工园热电厂做为六合经济开发区内工业用地集中供热热源。

分布式能源站：在商业集中地区设置分布式能源站供应系统，用于满足特殊用户对电、冷、热、汽多种终端能量供应需求，实现对能源的高效利用。

（7）污水处理系统

六合经济开发区属六合污水处理系统，六合污水处理厂规模为16万立方米/日，尾水达一级A标准，排至滁河。

（8）垃圾中转站

六合经济开发区内垃圾中转站2座，其中龙华路垃圾中转站，位于龙华路污水泵站

内，另外一座为地斗式垃圾中转站。

5.南京市六合经济开发区控制性详细规划及城市设计

（1）近期规划

六合经济开发区总规划面积 50 平方公里，现已完成 28 平方公里“八通一平”，形成电动汽车产业、环保装备产业、新能源电气产业、都市型工业及商贸物流业五大支柱产业。

六合经济开发区已初步形成“一心，三园，五大产业”的基本格局。“一心”即龙池湖行政商务中心、“三园”即北部人文生态居住园，中部新型工业化产业园，南部商贸物流园。最终将建成具有鲜明产业特色的六合新城区和忠诚服务于大城市、大产业、大企业的生态创新型开发区，全力争创国家级开发区。

（2）远期规划

开发区严格遵循科学规律，融南京主城区发展战略和六合区城市发展规划于一体，按照建设现代化江北新城、高科技园区的定位，坚持高起点、高标准、严要求的原则，精心规划设计，体现城市特色，完善配套功能，层次鲜明清晰，有序合理开发。

开发区总体规划的目标：把六合经济开发区建设成为一个具有鲜明特色的国际化、现代化、生态型的江北新市区；一个以高新技术产业、高科技企业、高科技人才为支撑的经济园区；一个与国际惯例接轨、与国际市场经济接轨的创业园区；一个人与自然和谐共生的城郊休闲旅游生态园区；一个人居环境清洁优雅、文化气息浓郁、充满生机活力的文化园区。从而勾勒出以高科技和现代先导产业为主体、融山、水、城、林于一体、功能齐全、设施配套的高科技花园新城、知识创新基地的宏伟蓝图。

三、环境质量状况及保护目标

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

江苏华铸科技有限公司位于南京市六合经济开发区龙华路十八号，租赁南京隆盛植物油脂有限公司厂房占地面积 6000m²，购 CNC 综合加工中心、压铸机、加热炉等设备，新建江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造项目。江苏华铸科技有限公司北临南京隆盛植物油脂有限公司办公室，南临南京隆盛植物油脂有限公司油脂仓库，东临南京隆盛植物油脂有限公司厂内通道，西部为南京青梅塑胶有限公司。

大气：根据 2017 年 5 月发布的《2016 年南京市环境状况公报》，区域大气环境质量现状为：按照《环境空气质量标准》（GB3095/2012）评价，区内环境空气中污染物：PM₁₀ 年均值为 85.2μg/m³，超标 0.22 倍；SO₂ 年均值为 18.2μg/m³，达标；NO₂ 年均值为 44.3μg/m³，超标 0.11 倍。表明区内的环境空气质量一般。

地表水：根据南京市环保局发布的《2016 年南京市环境状况公报》显示滁河水质与上年相比保持稳定，滁河南京段总体水质为 IV 类，主要污染指标为 NH₃-N、总磷。

声环境：全市区域噪声监测点位 539 个。城区，区域环境噪声均值为 53.9 分贝；郊区，区域环境噪声为 53.8 分贝。全市功能区噪声监测点位 28 个。昼间噪声达标率为 97.3%，夜间噪声达标率为 86.6%。

本项目所在地声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求。

根据项目的周边情况，确定环境保护目标见表 7。

表 7 建设项目主要环境保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离 (m)	规模	环境功能
水环境	滁河	N	91	大型河流	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) 中的 IV 类标准
大气环境	教会	W	70	20 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 表 1 中 二级标准
	大张	W	120	300 人	
	聘望七里楠	W	125	500 人	
	帝景国际酒店	NE	290	120 人	
声环境	教会	W	70	20 人	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类标准 要求
	大张	W	120	300 人	
	聘望七里楠	W	125	500 人	
生态环境	六合国家地质公园	N	7860	二级管控区	地质保护
	马汊河—长江生态公益林	SE	7360		生态保护
	城市生态公益林	NE	2960		生态保护

注：表中所列距离为项目边界距离各敏感点边界的最近距离

四、评价适用标准

环境空气：根据江苏省环保厅 1998 年颁布的《江苏省环境空气质量功能区划分》，项目所在地空气质量功能区为二类区，本项目常规大气污染物执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 1 和表 2 中的二级标准，非甲烷总烃参考《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中详解，采用 2mg/m³ 作为小时标准；

声环境：《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类区标准；

地表水：根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政（2003）29 号）相关规定，评价区域水体滁河（南京段）水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类水质标准。其中 SS 执行《地表水资源质量标准》（SL63-94）中相应的类别标准；具体标准值见表 8。

表 8 环境质量标准

类别	污染物名称	标准值		评价标准来源和类别
		日平均	小时平均	
环境空气 (二级) (ug/m³)	SO ₂	150	500	执行《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)2 级标准
	NO ₂	80	200	
	TSP	300	/	
	PM ₁₀	150	/	
	非甲烷总烃	小时值：2.0mg/m³		参考《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中详解
噪声 (2 类)	等效声级 LAeqdB	昼间	夜间	声环境 2 类功能区 执行《声环境质量标准》 (GB3096-2008)2 类标准
		60	50	
地表水 (Ⅳ类)(mg/L)	pH	6~9(无纲量)		执行《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)Ⅳ类标准
	CODcr	≤30		
	NH ₃ -N	≤1.5		
	TP	≤0.3		
	石油类	≤0.5		
	SS	≤60		《地表水资源质量标准》 (SL63-94)

环
境
质
量
标
准

总量 控制 标准	本项目按照江苏省环境保护厅《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办[2011]71 号文）及《关于加强建设项目烟粉尘、挥发性有机物准入审核的通知》（苏环办[2014]148 号文）的要求，结合项目排污特征，确定总量控制因子为：							
	废水：COD、NH ₃ -N；							
	废气：颗粒物、非甲烷总烃作为考核量；							
	固废：本项目产生的固体废物均进行合理处置，实现固体废物零排放，无需申请总量。							
	表10本项目污染物排放量汇总（t/a）							
	项目		污染物名称		产生量	削减量	接管量	排入外环境量
	废气	有组织	熔化废气（颗粒物）		0.0387	0.036765	/	0.001935
			有机废气（非甲烷总烃）		0.675	0.6075	/	0.0675
			锅炉燃烧废气	SO ₂	0.085	0.059	/	0.026
				烟尘	0.025	0.0247	/	0.0003
				NOx	0.051	0	/	0.051
		无组织	熔化废气（颗粒物）		0.0043	0	/	0.0043
			有机废气（非甲烷总烃）		0.075	0	/	0.075
	废水	生活污水	废水量		250	0	250	250
			COD		0.1	0.012	0.088	0.013
			SS		0.05	0.012	0.038	0.003
			NH ₃ -N		0.006	0	0.006	0.001
			TP		0.001	0	0.001	0.0001
	固废	危险废物	废边角料		0.08	0.08	/	0
			废切削液		1.2	1.2	/	0
			废活性炭		3.6	3.6	/	0
			除尘废物		0.05	0.05	/	0
一般固废		生活垃圾		3	3	/	0	
		生物质灰渣		1.75	1.75	/	0	
总量平衡方案：								
水污染物：本项目废水经化粪池预处理后，接管排入六合污水处理厂集中处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后，排入滁河。排放控制总量如下：								
废水接管量为 250t/a，COD0.088t/a、SS0.038t/a、NH ₃ -N0.006t/a、TP0.001t/a。								

废水排入外环境量为 250t/a, COD0.013t/a、SS0.003t/a、NH₃-N0.001t/a、TP0.0001t/a。

废水污染物排放量在六合污水处理厂内平衡, 无需另外申请总量, 仅作为考核量。

大气污染物: 颗粒物 0.001935t/a、非甲烷总烃 0.0675t/a、(锅炉废气)SO₂0.026t/a、烟尘 0.0003、NO_x0.051t/a。

固废: 零排放, 不需申请总量。

五、建设项目工程分析

5.1 施工期

江苏华铸科技有限公司位于南京市六合经济开发区龙华路十八号，租赁南京隆盛植物油有限公司厂房建筑面积 2200m²，购 CNC 综合加工中心、压铸机、电加热炉等设备，新建江苏华铸科技有限公司模具及电视机支架制造项目。

南京隆盛植物油有限公司已于 2006 年取得土地证（宁六国用（2006）第 01087 号），所属用地为工业用地，施工期仅为设备安装，对外环境影响较小，本报告不再对其进行分析。

5.2 营运期：

5.2.1 工艺流程及产污节点分析

1、工艺流程及产污环节图：

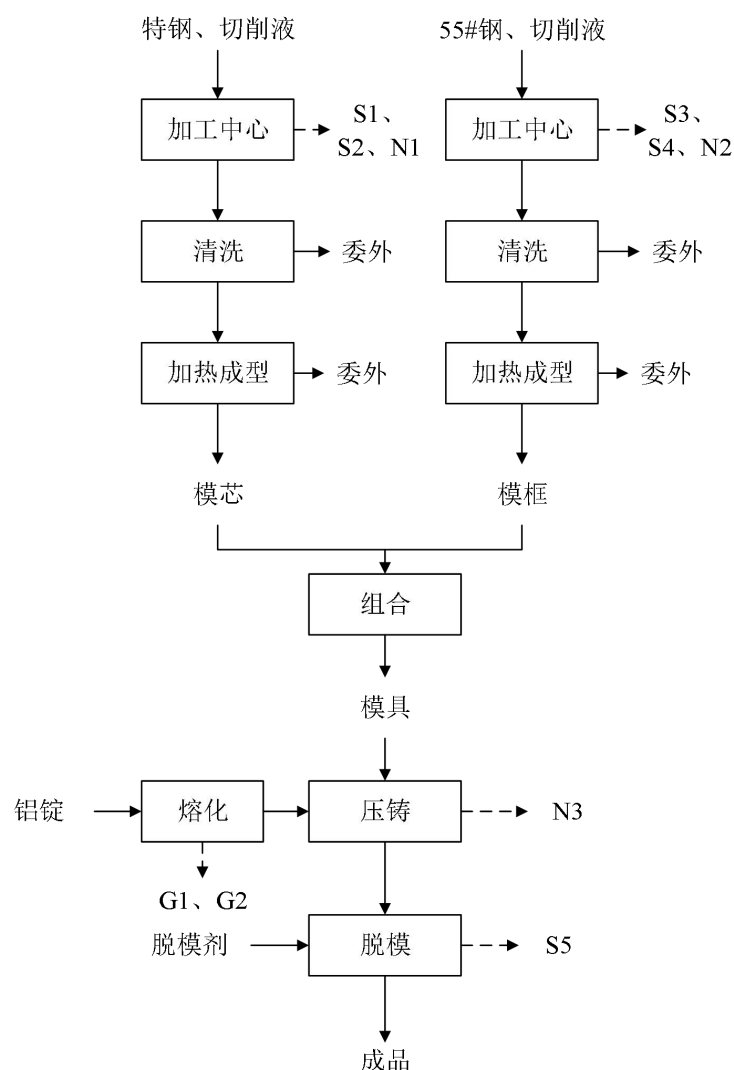


图1生产工艺流程图

工艺简述：

1) 加工中心：按照设计要求采用特钢、55#钢作为原料，切削液作为辅料，通过加工得到粗坯。此工序会产生废切削液 S1 和 S3、废边角料 S2 和 S4、噪声 N1 和 N2。

2) 清洗：由外单位代为加工，承诺书见附件 8。

3) 加热成型：由外单位代为加工，承诺书见附件 8。

4) 组合：将委外加工的模芯和模框进行人工组合。

5) 熔化、压铸：采用生物质燃烧炉对铝锭进行加热熔化处理，加热处理采用生物质颗粒成型燃料为原料燃烧，加热温度在 630℃左右。将熔化后的铝合金熔体注入模具中制成所需铸件，在浇铸时模具与熔体接触面要涂上一层脱模剂涂料，以利于铸件的取出和保护。在高温下部分脱模剂挥发，会有有机废气挥发。加热处理的循环冷却水作为清下水排放，需定期补充新鲜水。此工序会产生熔化废气 G1、有机废气 G2、噪声 N3。

4) 脱模：采用脱模剂使模具脱模。此工序产生边角料 S5。

5.2.2 主要污染工序：

本项目废气主要为熔化废气、有机废气、生物质燃烧废气。

①熔化颗粒物废气

项目铝锭熔化过程中会有少量的铝随上方热气流外带，形成含铝废气，并包括与空气中氧反应生成的氧化铝粉尘。项目在加热熔化中共消耗铝合金 50t/a，根据《环境保护实用数据手册》（机械工业出版社），第二次铝加工颗粒物的排放系数为 0.86kg/t 装入量，则共产生熔化烟尘 0.043t/a。根据企业提供的资料，本项目熔化工作时间为 2496h/a。每台生物质燃烧炉上方分别设置一个集风罩对熔化烟尘进行收集，收集效率以 90%计，每台生物质燃烧炉设置一台风机引风，单个集风罩不少于 5000m³/h，则熔化系统总风量为 15000m³/h。集中收集后经高效除尘器处理，处理效率以 95%计，处理后的废气经 15m 高的 1#排气筒排放，则熔化烟尘有组织排放量为 0.001935t/a。

②压铸有机废气

项目压铸用的水性脱模剂主要成份为矿物油、水等。在压铸过程中矿物油会气化形成有机废气（环评以非甲烷总烃计）。项目水性脱模剂用量为3t/a，脱模剂气化后有机废气的产生量按25%计算，则废气产生量为0.75t/a。根据企业提供的资料，本项目压铸工作时间为2496h/a。

本项目规划对压铸设备上方分别设置一个集风罩对浇铸废气进行收集，配备风机引

风，总风量为10000m³/h，收集后进入活性炭吸附装置净化处理，收集效率以90%计，去除效率不低于90%，收集处理后的废气经1根15m高的2#排气筒排放，则有机废气有组织排放量为0.0675t/a。

③生物质燃烧废气

本项目生物质燃烧废气主要为生物质燃烧烟气，主要污染物为SO₂、NO_x和烟尘。根据企业提供资料，本项目锅炉的燃料为生物质颗粒成型燃料，使用量约50t/a。

根据《工业污染源产排污系数手册》（2010年修订）下册，使用量约50t/a，废气量产物系数为6240.28Nm³/t原料，则产生的废气量为31.2×10⁴Nm³。SO₂的产生系数为1.7kg/t原料，则SO₂产生量为0.085t/a；烟尘的0.5kg/t原料，则烟尘的产生量为0.025t/a；NO_x的产生系数为1.02kg/t原料，则NO_x的产生量为0.051t/a。上述产生的废气经过锅炉脱硫除尘装置除尘后（SO₂去除效果70%，烟尘去除效果不低于99%，取99%），通过20m的3#排气筒高空排放。

④车间无组织排放废气

本项目未被收集的熔化废气和有机废气，均以无组织的形式排放。环评要求企业车间配置排风扇进行强制通风，车间换气次数不少于6次/h，以保证车间内的空气流动，降低废气浓度。

表11本项目正常工况下有组织大气污染物产生及排放情况一览表

排放源	污染物名称	排气量 m ³ /h	产生情况			治理措施	处理效率 (%)	处理后排放情况			排放标准		排放高度 m
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	
1# 排气筒	熔化废气（颗粒物）	15000	1.034	0.016	0.0387	高效除尘器	95	0.052	0.001	0.001935	120	3.5	15
2# 排气筒	有机废气（非甲烷总烃）	10000	27.043	0.270	0.675	活性炭吸附装置	90	2.704	0.027	0.0675	120	10	15

表12本项目新增生物质燃烧炉排放情况一览表

项目	单位	污染物		
		SO ₂	烟尘	NO _x
烟气量	10 ⁴ Nm ³ /a	31.2		
产生量	t/a	0.085	0.025	0.051
产生浓度	mg/Nm ³	272.4	80.1	163.4
去除效果	%	70	99	0
排放量	t/a	0.026	0.0003	0.051
排放浓度	mg/Nm ³	83.3	0.96	163.4
允许排放量	mg/Nm ³	200	30	200
排放高度	m	20m		

表13本项目无组织大气污染物产生及排放情况一览表

来源	污染物名称	速率 kg/h	产生量 t/a	面源尺寸 m*m	面源高度 m
厂房	熔化废气（颗粒物）	0.002	0.0043	57*12	6
	熔化废气（非甲烷总烃）	0.03	0.075		

2、废水

（1）用水情况

本项目运营期的用水主要为职工的生活用水和循环冷却用水，总用水量为577t/a。

①生活用水

本项目投入使用后共有工作人员20人，不单独设食堂和住宿，生活用水量按50L/人·d计，则生活用水量为312t/a（全年以312d计），排污系数以0.8计。

②循环冷却用水

本项目生产用水主要为间接冷却水补充用水，项目循环冷却水循环使用，循环水量为20t/a，损耗部分为221t/a，则补充新鲜水量约为265t/a，清下水排水量为44t/a。

（2）排水情况

本项目生活污水排水量约为250t/a，经化粪池预处理后接管开发区污水管网，排入六合污水处理厂集中处理，尾水达《城镇污水处理厂排放标准》（GB18198-2002）表1中一级A标准后排入滁河。主要污染物为COD、SS、NH₃-N和TP。

循环冷却水排水量为44t/a，作为清下水排放。

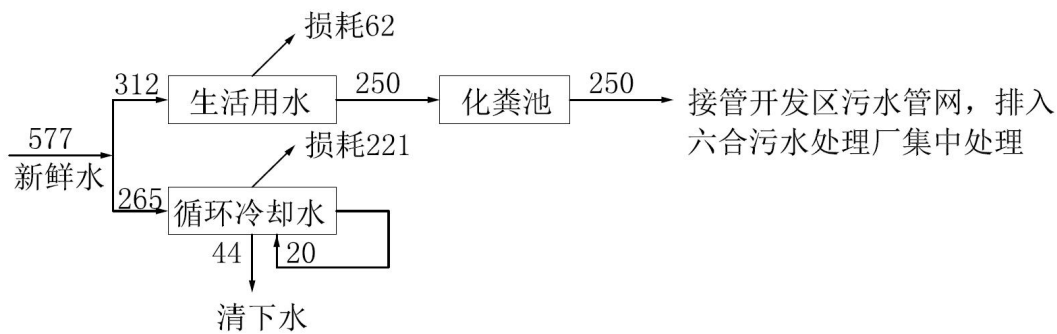


图2本项目（全厂）水平衡图（单位：t/a）

表 14 本项目营运期废水产生及排放情况

废水产生量 (t/a)	污染物名称	产生量		治理措施	接管量		最终排放量		排放方式与去向
		产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		接管浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	最终排量 (t/a)	
生活污水 250	COD	400	0.1	化粪池	350	0.088	50	0.013	接管排入六合区污水处理厂集中处理
	SS	200	0.05		150	0.038	10	0.003	
	NH ₃ -N	25	0.006		25	0.006	5	0.001	
	TP	4	0.001		4	0.001	0.5	0.0001	

3、噪声

该项目噪声源主要为CNC综合加工中心、压铸件、空压机等设备运行产生的噪声，噪声源强约为70~90dB(A)。根据相关调查，各机械设备噪声级见下表14。

表 15 本项目主要噪声产生情况一览表

序号	设备名称	声级值 (dB(A))	数量	治理措施	位置	降噪效果 (dB(A))
1	CNC 综合加工中心	75	2	隔声、减振、消声器	模具加工中心	25
2	压铸件	80	5	隔声、减振、消声器	试模车间	25
3	空压机	90	2	隔声、减振、消声器	厂区	25
4	冷却塔	70	1	隔声、减振、消声器	厂区	25
5	生物质燃烧炉	70	7	隔声、减振、消声器	厂区	25

4、固废

根据《关于加强建设项目环评文件固体废物内容编制的通知》（苏环办[2013]283 号）及《建设项目危险废物环境影响评价指南》（2017.10.1 实施）对建设项目生产过程中产生的各类固体废物进行评价。

本项目生产过程主要固废包括：废边角料、废切削液、废活性炭、生物质燃料灰渣及员工生活垃圾。

①废边角料：本项目在加工中心工序时会产生金属废边角料，类比同类型的企业，金属废边角料的产生量约为产品加工量的0.1%，则废边角料产生量约为0.08t/a。因在加工的过程中沾染了切削液，所以统一收集后委托有资质单位处置。

②废切削液：本项目机加工阶段用切削液对设备进行降温、润滑，此过程会产生废切削液。切削液原液年用量为2t，切削液可循环使用，但考虑长时间使用会变质，需定期清理。根据企业提供的资料，项目用于生产设备上的切削溶液半年更换一次，切削液损失率约为60%，则废切削液产生量为1.2t/a，统一收集后委托有资质单位处置。

③废活性炭：本项目有机废气处理采用活性炭吸附装置吸附处理，活性炭装置充填量0.3t/套，活性炭装置的运行维护由江苏华铸科技有限公司负责，活性炭饱和后需要定期更换。

本项目有机废气使用活性炭装置进行废气处理，有组织废气削减量为0.6075t/a，按照活性炭的饱和率20%核算，年使用活性炭3.04t。本项目填充量为0.3t/套，为了从严管理，要求企业平均更换周期为1个月，则产生废活性炭为3.6t/a。此部分废活性炭属于HW49其他废物，收集后委托资质单位处置。

④生活垃圾：本项目员工20人，以每人每天垃圾产生量0.5kg计算，则产生量约为3t/a，生活垃圾由当地环卫部门统一清运。

⑤除尘废物：跟企业核实产生的除尘废物的量为0.05t/a。

⑥生物质灰渣：占原料的3.5%，约1.75t/a。

表 16 本项目固废产生情况汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生（吨/年）	治理措施
1	废边角料	危险废物	加工中心	固	钢、切削液	名录鉴别	T/In	HW49	900-041-49	0.08	委托有资质单位合理处置
2	废切削液	危险废物	加工中心	固	切削液	名录鉴别	T	HW09	900-006-09	1.2	
3	废活性炭	危险废物	废气处理	固	活性炭、非甲烷总烃	名录鉴别	T/In	HW49	900-041-49	3.6	
4	生活垃圾	一般固废	办公生活	固	瓜皮纸屑	/	/	/	99	3	环卫清运

5	生物 质灰渣		生物燃 烧炉燃 烧	固	灰渣	/	/	/	99	1.75	环卫清 运
6	除尘 废物	危险 废物	废气 处理	固	含铝 颗粒 物等	名录鉴 别	T/In	HW4 9	900-04 1-49	0.05	委托有 资质单 位合理 处置

表17本项目中危险废物汇总表

序号	危险 废物 名称	危险 废物 类别	危险废物 代码	产生 量 (t/a)	产生 工序 及 装置	形 态	主要 成分	有害 成分	产废 周期	危 险 特 性	污染防治 措施
1	废边 角料	HW49	900-041-49	0.08	加工 中心	固	钢、 切削 液	切削液	≤1 年	T	危废暂存 场所 10m ² ; 委托有资 质单位有 效处置
2	废切 削液	HW09	900-006-09	1.2	加工 中心	固	切削 液	切削液	≤1 年	T, I	
3	废活 性炭	HW49	900-041-49	3.6	废气 处理	固	活性 炭、 非甲 烷总 烃	非甲烷 总烃	≤1 年	T, I	
4	除尘 废物	HW49	900-041-49	0.05	废气 处理	固	含铝 颗粒 物等	含铝颗 粒物	≤1 年	T/I n	

5、本项目污染物“二本帐”

本项目污染物“二本帐”情况见表 18。

表 18 本项目三废产排污情况汇总表（单位:t/a）

项目		污染物名称		产生量	削减量	接管量	排入外环 境量
废气	有组织	熔化废气（颗粒物）		0.0387	0.036765	/	0.001935
		有机废气（非甲烷总 烃）		0.675	0.6075	/	0.0675
		锅炉燃 烧废气	SO ₂	0.085	0.059	/	0.026
			烟尘	0.025	0.0247	/	0.0003
			NO _x	0.051	0	/	0.051
	无组织	熔化废气（颗粒物）		0.0043	0	/	0.0043
		有机废气（非甲烷总 烃）		0.075	0	/	0.075
废水	生活污水	废水量		250	0	250	250
		COD		0.1	0.012	0.088	0.013
		SS		0.05	0.012	0.038	0.003

固废		NH ₃ -N	0.006	0	0.006	0.001
		TP	0.001	0	0.001	0.0001
	危险废物	废边角料	0.08	0.08	/	0
		废切削液	1.2	1.2	/	0
		废活性炭	3.6	3.6	/	0
		除尘废物	0.05	0.05	/	0
	一般固废	生活垃圾	3	3	/	0
		生物质灰渣	1.75	1.75	/	0

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

类别		排放源	污染物名称	本项目			排放去向
				产生量 t/a	削减量 t/a	入外环境量(接管量) t/a	
大气 污染 物	有组 织	熔化	颗粒物	0.0387	0.036765	0.001935	经 15m 高 1# 排气筒高空 排放
		压铸	非甲烷总烃	0.675	0.6075	0.0675	经 15m 高 2# 排气筒高空 排放
		锅炉燃烧	SO ₂	0.085	0	0.026	经 20m 高 3# 排气筒高空 排放
			烟尘	0.025	0.0247	0.0003	
			NOx	0.051	0	0.051	
	无组 织	熔化	颗粒物	0.0043	0	0.0043	车间无组织 排放
		压铸	非甲烷总烃	0.075	0	0.075	
水污染物		生活 污水	废水量 t/a	250	0	250	经预处理达 接管要求后， 接管六合污 水处理厂，达 标尾水排入 滁河
			COD	0.1	0.012	0.013 (0.088)	
			SS	0.05	0.012	0.003 (0.038)	
			NH ₃ -N	0.006	0	0.001 (0.006)	
			TP	0.001	0	0.0001 (0.001)	
固体 废物	危险 废物	废边角料		0.08	0.08	0	委托有资质 单位处置
		废切削液		1.2	1.2	0	
		废活性炭		3.6	3.6	0	
		除尘废物		0.05	0.05	0	
	一般 废物	生活垃圾		3	3	0	环卫清运
		生物质灰渣		1.75	1.75	0	
噪声		本项目噪声设备主要为 CNC 缩合加工中心、压铸机、空压机等设备，噪声源强约为 75~90dB(A)，通过采取隔声减振、距离衰减等措施，可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。					
主要生态影响： 本项目营运期废气、废水、废渣、噪声，通过治理后，不会对周围的环境带来明显的影响，不会对区域的生态环境造成影响。							

七、环境影响分析

7.1 施工期环境影响分析

本项目租赁南京隆盛植物油脂有限公司厂房进行加工生产，厂房为已建建筑，场地内已建好相关设施，现已施工完毕。故本次评价对施工期不再做详细分析，主要对运营期环境影响进行分析。

7.2 营运期环境影响分析

项目属于新建项目，本章节主要是项目建成后的环境影响分析。

7.2.1 大气环境影响分析

本项目废气主要为熔化废气、有机废气及锅炉燃烧废气。

①有组织废气

本项目在每台生物质燃烧炉上方分别设置一个集风罩对熔化烟尘进行收集，收集效率以90%计，每台生物质燃烧炉设置一台风机引风，单个集风罩不少于5000m³/h，则熔化系统总风量为15000m³/h。集中收集后经高效除尘器处理，处理效率以95%计，处理后的废气经15m高排气筒（1#）排放。

本项目规划对压铸设备上方分别设置一个集风罩对浇铸废气进行收集，配备风机引风，总风量为10000m³/h，收集后进入活性炭吸附装置净化处理，收集效率以90%计，去除效率不低于90%，收集处理后的废气经1根15m高的排气筒（2#）排放。

本项目采用生物质燃烧炉加热，主要污染物为SO₂、NO_x和烟尘。产生的废气经锅炉脱硫除尘装置处理后，通过20m，内径0.5m的3#烟囱集中排放。

正常排放情况下，有组织大气污染源排放参数见表19。

表19有组织大气污染源排放参数

点源	烟囱高度	烟囱内径	烟气排放速度	烟气出口温度	排放时数	排放工况	评价因子源强		
							颗粒物	非甲烷总烃	
/	m	m	m ³ /s	K	h	连续	kg/h	kg/h	
排气筒 1#	15	0.5	23.55	300	2496		0.001	/	
排气筒 2#	15	0.5	23.55	300	2496	连续	/	0.027	
排气筒 3#	20	0.5	23.55	300	2496	连续	SO ₂	烟尘	NO _x
							0.026t/a	0.0003t/a	0.051t/a

本项目大气工作等级为三级，根据《环境影响评价大气评价导则》HJ2.2-2008中9.8.1.3内容：三级评价可不进行大气环境影响预测工作，直接以估算模式的计算结果作为预测与分析的依据。

本次环境空气影响预测计算采用《环境影响评价大气评价导则》（HJ2.2-2008）推荐的SCREEN3预测模式，对项目排放大气污染物小时浓度分布及地面浓度最大值进行了预测计算，预测结果详见表20、21。

表20项目有组织污染物正常排放时下风向最大地面浓度及占标率表

距源中心 下风向距离 D (m)	1#排气筒 颗粒物		2#排气筒 非甲烷总烃	
	浓度 (mg/m ³)	占标率(%)	浓度 (mg/m ³)	占标率(%)
10	0.000	0.00	0.000	0.00
70	0.000	0.00	0.0001	0.01
100	0.000	0.01	0.001	0.05
120	0.000	0.01	0.001	0.05
125	0.000	0.01	0.001	0.04
200	0.000	0.01	0.001	0.04
300	0.000	0.01	0.001	0.05
306	0.000	0.01	0.001	0.05
400	0.000	0.01	0.001	0.05
500	0.000	0.01	0.001	0.04
600	0.000	0.01	0.001	0.03
700	0.000	0.00	0.001	0.03
800	0.000	0.00	0.000	0.02
900	0.000	0.00	0.000	0.02
1000	0.000	0.00	0.000	0.02
1100	0.000	0.00	0.000	0.02
1200	0.000	0.00	0.000	0.01
1300	0.000	0.00	0.000	0.01
1400	0.000	0.00	0.000	0.01
1500	0.000	0.00	0.000	0.01
1600	0.000	0.00	0.000	0.01
1700	0.000	0.00	0.000	0.01
1800	0.000	0.00	0.000	0.01
1900	0.000	0.00	0.000	0.01
2000	0.000	0.00	0.000	0.01
下风向最大浓度	0.000	0.01	0.001	0.05
下风向最大浓度的 距离	306m		306m	

表21项目有组织污染物正常排放时下风向最大地面浓度及占标率表

距源中心 下风向距离 D (m)	3#排气筒					
	SO ₂		烟尘		NO _x	
	浓度 (mg/m ³)	占标率(%)	浓度 (mg/m ³)	占标率 (%)	浓度 (mg/m ³)	占标率 (%)
10	0.000	0.000	0.000	0.00	0.000	0.00
70	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
100	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
120	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
123	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
125	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
200	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
300	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
400	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
500	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
600	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
700	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
800	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
900	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1000	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1100	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1200	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1300	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1400	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1500	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1600	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1700	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1800	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
1900	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
2000	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
下风向最大浓度	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000	0.00
下风向最大浓度的距离	123					

厂界浓度达标分析：

企业有组织废气对厂界的贡献值可见下表22。

表22有组织废气的厂界浓度贡献值

排放源	污染物名称	源强 kg/h	厂界浓度贡献值 mg/m ³	厂界标准 mg/m ³	嗅阈值	达标情况
熔化	颗粒物	0.001	0.000	1.0	/	达标
压铸	非甲烷总烃	0.027	0.000	4.0	/	达标
锅炉燃烧	SO ₂	0.026t/a	0.00	300	/	达标
	烟尘	0.0003t/	0.00	50	/	达标

		a				
	NOx	0.051t/a	0.00	300	/	达标

由上表可知，本项目有组织颗粒物、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值。生物质燃烧炉燃烧产生的SO₂、烟尘、NO_x满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中的特别排放标准标准限制。

表23有组织排放预测结果

排放源	污染物名称	最大地面 1 小时平均浓度			敏感点处最大 1 小时平均浓度		
		贡献值 mg/m ³	占标 率%	距离 m	贡献值 mg/m ³	占标率 %	距离 m
熔化	颗粒物	0.000	0.01	306	0.000	0.00	70（教会）
					0.000	0.01	120（大张）
					0.000	0.01	125（聘望七里楠）
压铸	非甲烷总烃	0.001	0.05	306	0.000	0.01	70（教会）
					0.001	0.05	120（大张）
					0.001	0.04	125（聘望七里楠）
生物质燃 烧炉	SO ₂	0.000	0.00	123	0.000	0.00	70（教会）
					0.000	0.00	120（大张）
					0.000	0.00	125（聘望七里楠）
	烟尘	0.000	0.00		0.000	0.00	70（教会）
					0.000	0.00	120（大张）
					0.000	0.00	125（聘望七里楠）
	NOx	0.000	0.00		0.000	0.00	70（教会）
					0.000	0.00	120（大张）
					0.000	0.00	125（聘望七里楠）

由上表预测结果可知：本项目有组织排放的废气污染物下风向最大浓度均不超标，对周边大气环境和敏感目标影响很小，达到环境质量评价标准要求，不会降低周边空气质量等级。

②无组织废气

未收集的颗粒物和非甲烷总烃于车间无组织排放，无组织废气排放情况一览表见表24。

表24无组织废气排放情况一览表

序号	污染物名称	污染源位置	污染物产生量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	面源面积 (m ²)	面源高度 (m)
1	颗粒物	厂房	0.0043	0.002	57*12	6
2	非甲烷总烃		0.075	0.03		

本项目大气工作等级为三级，根据《环境影响评价大气评价导则》HJ2.2-2008中9.8.1.3内容：三级评价可不进行大气环境影响预测工作，直接以估算模式的计算结果作为预测与

分析的依据。

本次环境空气影响预测计算采用《环境影响评价大气评价导则》（HJ2.2-2008）推荐的SCREEN3预测模式，对项目排放大气污染物小时浓度分布及地面浓度最大值进行了预测计算，预测结果详见表25。

表25项目无组织污染物排放下风向最大地面浓度及占标率表

距源中心 下风向距离 D(m)	颗粒物		非甲烷总烃	
	浓度 (mg/m ³)	占标率(%)	浓度 (mg/m ³)	占标率(%)
10	0.001	0.23	0.0153	0.77
69	0.002	0.43	0.029	1.47
70	0.002	0.34	0.023	1.15
100	0.002	0.34	0.023	1.15
120	0.001	0.26	0.017	0.86
125	0.001	0.20	0.013	0.69
200	0.001	0.12	0.008	0.41
300	0.000	0.06	0.004	0.20
400	0.000	0.04	0.002	0.12
500	0.000	0.03	0.001	0.09
600	0.000	0.02	0.001	0.06
700	0.000	0.01	0.001	0.05
800	0.000	0.01	0.001	0.04
900	0.000	0.01	0.001	0.03
1000	0.000	0.01	0.001	0.03
1100	0.000	0.01	0.000	0.02
1200	0.000	0.01	0.000	0.02
1300	0.000	0.01	0.000	0.02
1400	0.000	0.00	0.000	0.02
1500	0.000	0.00	0.000	0.02
1600	0.000	0.00	0.000	0.01
1700	0.000	0.00	0.000	0.01
1800	0.000	0.00	0.000	0.01
1900	0.000	0.00	0.000	0.01
2000	0.000	0.00	0.000	0.01
下风向最大浓度	0.002	0.43	0.029	1.47
下风向最大浓度 的距离	69m		69m	

由表25可知，项目正常情况排放的大气污染物最大落地浓度占标率均小于10%，因此，本项目的建设对周围环境影响较小。

企业无组织废气对厂界的贡献值可见下表。

表26无组织废气的厂界浓度贡献值

排放源	污染物名称	源强 t/a	厂界浓度贡献值 mg/m ³	厂界标准 mg/m ³	嗅阈值	达标情况
熔化工序	颗粒物	0.0043	0.001022	1.0	/	达标
压铸工序	非甲烷总烃	0.075	0.01533	4.0	/	达标

由上表可知，本项目无组织颗粒物、非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中大气污染物排放限值。

表27无组织排放预测结果

排放源	污染物名称	最大地面 1 小时平均浓度			敏感点处最大 1 小时平均浓度		
		贡献值 mg/m ³	占标率 %	距离 m	贡献值 mg/m ³	占标率 %	距离 m
熔化工序	颗粒物	0.002	0.43	69	0.002	0.34	70（教会）
					0.001	0.26	120（大张）
					0.001	0.20	125（聘望七里楠）
压铸工序	非甲烷总烃	0.029	1.47	69	0.023	1.15	70（教会）
					0.017	0.86	120（大张）
					0.013	0.69	125（聘望七里楠）

由上表预测结果可知：本项目无组织排放的废气污染物下风向最大浓度均不超标，对周边大气环境和敏感目标影响很小，达到环境质量评价标准要求，不会降低周边空气质量等级。

大气防护距离

采用（HJ2.2-2008）推荐模式中的大气环境防护距离模式计算各无组织排放源的大气环境防护距离。计算出的距离是以污染源中心点为起点的控制距离。对于超出厂界以外的范围，确定为项目大气环境防护区域。

表28无组织面源排放大气防护距离预测

序号	距离 m	颗粒物	非甲烷总烃
防护距离(m)	/	0	0
最大值	/	0.43%(69m)	1.47%(69m)
1	10	0.23%	0.77%
2	20	0.29%	0.98%
3	70	0.34%	1.15%
4	40	0.40%	1.35%
5	50	0.42%	1.43%
6	60	0.42%	1.41%
7	70	0.43%	1.46%
8	80	0.42%	1.40%

9	90	0.38%	1.28%
10	100	0.34%	1.15%
11	150	0.19%	0.65%
12	200	0.12%	0.41%
13	250	0.08%	0.28%
14	300	0.06%	0.20%
15	350	0.05%	0.16%
16	400	0.04%	0.12%
17	450	0.03%	0.10%
18	500	0.03%	0.09%
19	550	0.02%	0.07%
20	600	0.02%	0.06%
21	650	0.02%	0.06%
22	700	0.01%	0.05%
23	750	0.01%	0.04%
24	800	0.01%	0.04%
25	850	0.01%	0.04%
26	900	0.01%	0.03%
27	950	0.01%	0.03%
28	1000	0.01%	0.03%
29	1050	0.01%	0.03%
30	1100	0.01%	0.02%
31	1150	0.01%	0.02%
32	1200	0.01%	0.02%
33	1250	0.01%	0.02%
34	1300	0.01%	0.02%
35	1350	0.01%	0.02%
36	1400	0.00%	0.02%
37	1450	0.00%	0.02%
38	1500	0.00%	0.02%
39	1550	0.00%	0.01%
40	1600	0.00%	0.01%
41	1650	0.00%	0.01%
42	1700	0.00%	0.01%
43	1750	0.00%	0.01%
44	1800	0.00%	0.01%
45	1850	0.00%	0.01%
46	1900	0.00%	0.01%
47	1950	0.00%	0.01%
48	2000	0.00%	0.01%

表29项目大气环境保护距离计算结果

排放源	污染物名称	源强 t/a	最大落地浓度 mg/m ³	落地距离 m	占标率%	计算结果 m
熔化工序	颗粒物	0.0043	0.001954	69	0.43%	0
压铸工序	非甲烷总烃	0.075	0.02931	69	1.47%	0

由表可知，本项目无组织排放大气污染物在厂界外没有出现超标点。因此本项目不需要设置大气环境保护距离。

2.水环境影响分析

本项目实行雨污分流制度，雨水、清下水直接排入雨水管网。

本项目废水主要为生活污水，废水总量为 250t/a。生活污水经过化粪池预处理后，接管开发区污水管网排入六合污水处理厂集中处理，尾水达《城镇污水处理厂排放标准》（GB18198-2002）表 1 中一级 A 标准后排入滁河。

接管可行性分析

（1）污水收集管网建设情况

六合区污水处理厂分三期建设，设计污水处理总规模为 12 万 m³/d，其中一期为 4 万 m³/d。总规模服务范围为：整个雄洲集团，包括“雄洲片”，“龙池片”、滁北地块、老城区等几个片区，服务面积 38.75 平方公里。一期规模主要处理滁河两岸（即滁南滁北片区）及六合开发区产生的污水，采用 CAST 工艺。目前六合区污水处理厂已建成运营，本项目在六合区污水处理厂一期规模的接管范围内，附近市政污水管道已敷设完成，本项目所在地已将雨污水排放管道接至市政管网。

（2）污水处理厂受纳能力分析

六合区污水处理厂分三期建设，设计污水处理总规模为 12 万 m³/d，其中一期为 4 万 m³/d。滁河两岸（即滁南滁北片区）约有 3.6 万人，生活污水量按 120L/人.d 计算，则生活污水量为 4320m³/d，六合经济开发区目前在建拟建企业产生废水量共 3363.3m³/d，污水处理厂还有 32316.7m³/d 的可接管余量，本项目建成后，全厂废水最大日排放量约 10.8m³，为一期规模余量的 0.0003%，在其处理能力之内；企业产生的废水为职工生活污水，水质简单，废水各类污染物浓度均低于接管标准，不会对污水处理厂造成冲击；因此本项目的废水接管六合区污水处理厂是可行的。

因此，从接收水量、接管标准和管网布设及六合区污水处理厂运行现状等方面综合考虑，项目废水排入六合区污水处理厂是可行的。项目产生的废水均得到有效处理，故废水污染防治措施可行。

综上所述，项目各废水经预处理后可以满足接管标准，接管至六合污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准，尾水排入滁河，对周围水环境影响较小。

3.声环境影响分析

本项目噪声主要为 CNC 综合加工中心、压铸件、空压机等设备，均安装在厂房内，其噪声源强约为 70~90dB(A)，本次评价主要预测采取降噪措施后设备噪声对最近厂界外环境的影响。噪声预测公式：

①室外点声源在预测点的倍频带声压级

a.某个点源在预测点的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20\lg(r/r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中： $L_{oct}(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级；

$L_{oct}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量，包括声屏障、空气吸收和地面效应引起的衰减，其计算方式分别为：

$$A_{octbar} = -10\lg\left[\frac{1}{3 + 20N_1} + \frac{1}{3 + 20N_2} + \frac{1}{3 + 20N_3}\right]$$

$$A_{octatm} = \alpha (r - r_0) / 100;$$

$$A_{exc} = 5\lg(r - r_0);$$

b.如果已知声源的倍频带声功率级 L_{wcot} ，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_{cot} = L_{wcot} - 20\lg r_0 - 8$$

c.由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的 A 声级 L_A ：

$$L_A = 10\lg\left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} - \Delta L_i)}\right]$$

式中 ΔL_i 为 A 计权网络修正值。

d.各声源在预测点产生的声级的合成

$$L_{TP} = 10\lg\left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}}\right]$$

②室内点声源的预测

a.室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w\text{-cot}} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：r1 为室内某源距离围护结构的距离；

R 为房间常数；

Q 为方向性因子。

b.室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_{oct,1(i)}} \right]$$

c.室外靠近围护结构处的总的声压级：

$$L_{oct,1}(T) = L_{oct,1}(T) - (Tl_{oct} + 6)$$

d.室外声压级换算成等效的室外声源：

$$L_{w\text{oct}} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中：S为透声面积。

e.等效室外声源的位置为围护结构的位置，其倍频带声功率级为Lwoct，由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

声环境影响预测结果：

声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。本项目白天和夜间均生产。本项目对厂界影响情况见表32。

本项目对清洗设备进行改进，未增加其他工艺，不考虑噪声污染。

表 32 项目噪声传至最近厂界预测结果单位：dB(A)

噪声源	源强	降噪措施及隔声量		距厂界距离（m）				厂界预测结果			
		降噪措施	隔声量	东	南	西	北	东	南	西	北
CNC 综合加工中心	78	噪声源均设置在建筑物内，合理布局车间厂房隔声及距离衰减	25	10	50	84.5	30.6	34	20	16	24
压铸机	87		25	30	20	65.5	56	33	37	27	28
空压机	93.6		25	42.6	15.4	52.8	66.8	36	45	35	33
冷却塔	70		25	41	15.4	53	66.8	14	22	12	10
生物质燃烧炉	78.5		25	30	18	65.5	58	24	28	17	18
总贡献值				—	—	—	—	39.4	45.7	35.8	34.7

由上表可见，通过建筑隔声，选用低噪声设备，安装减振基础等降噪措施，并经距离衰减后，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中昼

间 2 类排放限值的要求。通过加强设备运行管理等措施能进一步降低噪声影响，因此，本项目噪声可实现稳定达标排放，对周边声环境和敏感目标影响较小。

4.固废

本项目固废主要为废边角料、废切削液、废活性炭以及职工产生的生活垃圾。废边角料、废切削液以及废活性炭属于危险废物，暂存在厂区危险废物暂存场所，收集后委托有资质的单位处置；生活垃圾收集后委托环卫部门处置。危废最大堆存时间不超过一年，危废暂存场所的设置应按《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）要求设置，要求做到以下几点：

①废物贮存设施必须按《环境保护图形标志（GB15562-1995）》的规定设置警示标志；

②废物贮存设施周围应设置防护栅栏；

③危险废物产生情况应有明确记录；

④定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损废物，及时采取措施清理更换。贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

⑤本项目危险废物废边角料、废切削液以及废活性炭，应存放在托盘上，危废暂存场所一定要满足“防风、防雨、防晒、防渗透”的“四防”要求。

表 33 固体废物利用处置方式评价表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	产生量（吨/年）	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料	加工中心	危险废物	900-041-49	0.08	收集后委托有资质单位合理处置	有资质单位
2	废切削液	加工中心	危险废物	900-006-09	1.2		
3	废活性炭	废气处理	危险废物	900-041-49	3.6		
4	生活垃圾	办公生活	一般固废	99	3	环卫清运	环卫部门
5	生物质灰渣	生物燃烧炉燃烧	一般固废	99	1.75	环卫清运	环卫部门
6	除尘废物	废气处理	危险废物	900-041-49	0.05	收集后委托有资质单位合理处置	有资质单位

表 34 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险 废物 类别	危险废物 代码	位置	占地 面积	贮存 方式	贮存 能力 (t)	贮存 周期
1	危废暂存 场所	废边角料	HW49	900-041-49	厂房 西部	10m ²	编织袋	10	≤1 年
		废切削液	HW09	900-006-09			桶装		
		废活性炭	HW49	900-041-49			编织袋		
		除尘废物	HW49	900-041-49			编织袋		

综上所述，本项目固废经妥善处置后，不会产生二次污染，对周围环境无影响，不会降低环境质量。

5.环境管理

建设项目应设环保专员进行环保日常管理，运营期要确保环保设施的运行，并定期检查其效果，了解建设项目的污染因子的变化情况，建立健全环保档案，为保护和改善区域环境质量作好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：

(1) 严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。

(2) 建立健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作，委托资质单位定期对厂界废气污染物浓度、厂界噪声进行检测，确保污染物稳定达标排放。

建议企业对本项目采取的监测计划具体如下表所示。

表 35 项目监测计划

序号	项目	监测点	监测指标	监测频率	备注
1	废水	废水总排放口	COD、SS、NH ₃ -N、TP	一年一次	委托有资质的单位
2	废气	厂界四周	颗粒物、非甲烷总烃	一年一次	
3	噪声	厂界四周	连续等级 A 声级	一年一次	

6.环境风险分析

(1) 评价目的

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事故或事件（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有害和易燃易爆等物质泄露，所造成的人身安全于环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，建设项目事故率、损失和环境影响可达到可接受水平。

(2) 评价重点

根据项目实际工程情况及当地自然地理环境条件，本项目无环境风险因素。

(3) 环境风险评价等级

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）中所列的危险物质，本项目不存在重大危险源，另外本项目原辅材料危险性、毒性均较低，无爆炸危险性物质。本项目周边主要为企业，依据环境风险评价导则中规定的评价工作等级划分表，判断本项目的风险评价等级为二级。本项目不使用易燃易爆等危险物质，建设项目整个工程的主体工程、公辅工程、储运、作业环境等均无引起环境风险事故的源项存在，故不做环境风险评价及分析。

7.生态环境影响

本项目位于不属于生态红线管控区内，本项目生产位于厂内已建厂房，施工期仅在已建成厂房内进行装修和设备安装调试，营运期废水、废气以及固废通过治理后，不会对周围的环境带来明显的影响，不会对区域的生态环境造成影响。

8.环保“三同时”一览表

本项目环保“三同时”措施见表 36。

表 36 本项目环保“三同时”一览表

类别	污染源	方案措施	验收内容	执行标准
废气	熔化废气	集风罩+高效除尘器+1 根 15m 高排气筒（1#）	新建	熔化废气（颗粒物）执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的相关排放监控限值
	有机废气	集风罩+活性炭吸附装置+1 根 15m 高排气筒（2#）	新建	有机废气（非甲烷总烃）执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的相关排放监控限值
	生物质燃烧废气	锅除尘+1 根 20m 高排气筒（3#）	新建	生物质燃烧炉废气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中燃煤锅炉的标准限制
废水	雨污管网	雨污分流，清下水排入雨水管网、可接管	依托现有	雨污分流，可接管
	生活污水	排入化粪池预处理达标后，接管开发区污水管网排入六合污水处理厂集中处理	依托现有	尾水达《城镇污水处理厂排放标准》（GB18198-2002）表 1 中一级 A 标准后排入滁河
噪声	CNC 综合加工中心、压铸机、空压机等	隔声、减振、消声器等	降噪措施、厂界噪声等效声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准
固体废物	废边角料、废切削液、废活性炭、除尘废物	委托有资质单位处置	分类收集 定点存放	100%不外排
	生活垃圾、生	环卫清运	垃圾桶	

	物质			
规范 排放 口	各污染物排 放口	环保图形标志	环保图形 标志	按规范实施
环保 管理	针对项目完善相关环保管理措施		机构组织 管理文件 监测计划	具有可操作性

八、项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物名称	治理措施	预期治理效果
大气污 染物	熔化	颗粒物	集风罩+高效除尘器+1 根 15m 高排气筒（1#）	满足《大气污染物综合 排放标准》 （GB16297-1996）表 2 中的相关排放监控限 值
	压铸	非甲烷总烃	集风罩+活性炭吸附装置+1 根 15m 高排气筒（2#）	满足《大气污染物综合 排放标准》 （GB16297-1996）表 2 中的相关排放监控限 值
	锅炉燃烧	SO ₂	锅炉脱硫除尘装置+20m 高 排气筒（3#）	满足锅炉大气污染物 排放标准》 （GB13271-2014）中 的特别排放标准限制
		烟尘		
		NOx		
水污 染物	生活污水	COD、SS、 NH ₃ -N、TP	化粪池	达到六合污水处理厂 接管要求
电离辐射 和电磁辐 射	/	/	/	/
固废	工业生产	废边角料	危废暂存场所 10m ²	合理处置不外排
		废切削液		
		废活性炭		
		生活垃圾	环卫清运	
		生物质灰渣	环卫清运	
		除尘废物	危废暂存场所 10m ²	
噪声	本项目噪声设备主要为 CNC 综合加工中心、压铸机、空压机等设备，噪声源强约为 70~90dB(A)，通过采取隔声减振、距离衰减等措施，可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。			厂界达标
其他	无			
生态保护措施及预期效果： 本项目各污染物都经过妥善处理达标排放，且排放量较小，治理效果明显，对周围生态环境影响较小。新建项目不属于六合区生态红线内，符合生态规划。				

九、结论与建议

一、结论

1.工程概况

江苏华铸科技有限公司位于成立于 2016 年 10 月 10 日，注册资本 1000 万元，经营范围为机械设备研发；机械设备及配件、金属制品制造、加工、销售；金属材料、五金销售。

2018 年 3 月 6 日江苏华铸科技有限公司经南京市六合区发展和改革局批准（备案证号：六发改备[2018]50 号），租用南京隆盛植物油脂有限公司厂房建筑面积 2200m²，购置 CNC 综合加工中心、压铸机等 14 台设备，对原料 55 钢及特钢进行加工，项目建成形成年产生产模具 500 套，电视机支架 10 万件的产能。

2.“三线一单”、产业政策、规划相符性分析

（1）产业政策相符性分析

本项目从事模具及电视机支架的生产，项目行业类别为模具制造（C3625）、金属结构制造（C3311），根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）、《江苏省产业结构调整指导目录》（2013 年修订），本项目的建设不属于以上目录中的淘汰类或限制类项目，属于允许类项目；本项目主要生产设备、工艺、产品等也均未列入《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》。对照《南京市建设项目环境准入暂行规定（宁政发[2015]251 号）》，本项目符合其中工业类项目的行业准入和区域准入的要求。

本项目已于 2018 年 3 月 6 日取得南京市六合区发展和改革局备案（备案证号：六发改备[2018]50 号，详见附件 1），因此，本项目的建设符合《南京市企业投资项目备案暂行办法》的有关要求。

（2）规划相符性分析

江苏华铸科技有限公司位于南京市六合经济开发区龙华路十八号，租赁南京隆盛植物油脂有限公司厂房建筑面积 2200m²，用地为规划确定的工业用地。项目所在地属于工业用地，项目卫生防护距离内无居民敏感点，本项目选址符合南京市总体规划和土地利用规划的要求。项目所在区已具备雨污管网等基础设施，保证厂区内环保基础设施的完善运行。同时本项目符合工业园区产业定位，因此本项目符合区域规划，选址合理。

（3）“三线一单”相符性分析

➤ 生态红线

《江苏省生态红线区域保护规划》将江苏省具有重要生态服务功能的区域分为自然保护区、风景名胜区、森林公园、湿地公园、地质遗迹保护区（公园）、饮用水源保护区、海洋特别保护区、洪水调蓄区、重要水源涵养区、重要渔业水域、重要湿地、清水通道维护区、生态公益林、太湖重要保护区、特殊物种保护区等 15 种类型。

对照附图 4 南京市六合区生态红线区域保护规划图，距离项目最近的生态功能保护区为 SE 方向约 2.3km 的城市生态公益林。所在地不在这个红线区域管控区内。因此，本项目的建设符合《江苏省生态红线区域保护规划》的要求。

➤ 环境质量底线

根据《南京市 2016 年质量公报》，项目所在地的大气、水、声环境质量良好。本项目废水、废气、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线。因此本项目的建设符合环境质量底线标准。

➤ 资源利用上线

本项目用水取自当地自来水，且用水量较小，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

➤ 环境准入负面清单

本项目所在地没有环境准入负面清单，本次环评对照国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》进行说明，具体见下表 37。

表 37 项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）	经查《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不在《产业结构调整指导目录（2011 年）》及修订中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）（修订）	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（苏政办发[2013]9 号）（修订），本项目不在《产业结构调整指导目录（2011 年）》及修订中的限制及淘汰类，为允许类，符合该文件的要求
3	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》中
4	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》

	用地项目目录(2013 年本)》	中
5	《市场准入负面清单草案》	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中

本项目不会改变周围地区当前的大气、水、声环境质量的现有功能要求。

4.环境影响分析

（1）废气

本项目废气主要为熔化废气、有机废气、生物燃烧炉燃烧废气。熔化废气经“集气罩+高效除尘器+1 根 15m 高排气筒（1#）”收集处理后高空排放，能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关排放监控限值要求。有机废气经“集气罩+活性炭吸附装置+1 根 15m 高排气筒（2#）”收集处理后高空排放，能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关排放监控限值要求。生物质燃烧炉燃烧废气经“锅炉脱硫除尘装置+1 根 20m 高烟囱（3#）”收集处理后高空排放。对周边大气环境和敏感目标影响很小，达到环境质量评价标准要求，不会降低周边空气质量等级。

（2）废水

本项目主要废水为生活污水，循环冷却水排水作为清下水排放。生活废水经化粪池预处理后，接管开发区污水管网排入六合污水处理厂集中处理，尾水达《城镇污水处理厂排放标准》（GB18198-2002）表 1 中一级 A 标准后排入滁河。

（3）噪声

本项目噪声设备主要为 CNC 综合加工中心、压铸机、空压机等设备，噪声源强约为 70~90dB(A)，通过隔声减振、距离衰减后，可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

（4）固废

本项目固体废物主要为废边角料、废切削液、废活性炭、除尘废物、生物质灰渣以及生活垃圾。废边角料、废切削液、废活性炭、除尘废物收集后委托有资质单位合理处置，生活垃圾和生物质灰渣委托环卫清运。综上，本项目固废处置率达 100%，对外环境影响很小。

5.总量控制

总量平衡方案：

水污染物：本项目废水经化粪池预处理后，接管排入六合污水处理厂集中处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后，排入滁河。排放控制总量如下：

废水接管量为 250t/a，COD0.088t/a、SS0.038t/a、NH₃-N0.006t/a、TP0.001t/a。

废水排入外环境量为 250t/a，COD0.013t/a、SS0.003t/a、NH₃-N0.001t/a、TP0.0001t/a。

废水污染物排放量在六合污水处理厂内平衡，无需另外申请总量，仅作为考核量。

大气污染物：颗粒物 0.001935t/a、非甲烷总烃 0.0675t/a、（锅炉废气）SO₂0.026t/a、烟尘 0.0003、NO_x0.051t/a。

固废：零排放，不需申请总量。固废：零排放，不需申请总量。

6.环境风险结论

本项目使用的原辅材料及产品本身均不属爆炸性物质；对项目进行现场调查，距本项目最近周边保护目标为厂区西侧 70 米处的教会。根据项目具体情况，在采取适当的风险防范措施后，可认为本项目风险水平较低，风险后果是可以接受的。

公司应制订严格的操作、管理制度，生产岗位应在明显位置悬挂岗位操作规程，工作人员应培训上岗，并且在运营过程中应注意做好防火工作。并采取有效的综合管理措施的前提下，如果项目设备设施发生重大事故，所产生的环境风险可以控制在可接受风险水平之内。

7.总结论

建设项目具有比较优越的地理位置、便捷的交通条件，建设项目与南京市六合经济开发区产业规划相符，用地符合国家土地政策，项目选址合理；研发内容符合国家当前产业政策；项目总体污染程度较低，环保投资合理，拟采用的各项污染防治措施切实可行，能确保达标排放。项目选址周围的环境现状质量尚好，若各项环保设施能如期建成并运转正常，则项目对周围的环境影响不明显。

综上所述，从环境保护角度考虑，该项目是可行的。

8.要求、建议

（1）建设单位在项目实施过程中，要认真落实评价和设计提出的各项污染防治措施，确保污染物达标排放；

（2）加强环境保护设施的日常维修和管理，确保各环保设施效果的发挥；

（3）项目建成后，应按照企业运作方式，落实企业领导和各部门的责任制，做好组织和管理工作的，对项目施工人员、管理人员和职工进行必要的环保知识培训，增强环保意识。

（4）企业应尽快采用更节能的电炉或者天然气锅炉代替生物燃料炉。

审批意见

主管部门预审意见：

盖章：

经办：

签发：

年月日

当地环保部门预审意见：

盖章：

经办：

签发：

年月日

审批意见：

盖章：

经办：

签发：

年月日