

徐州伟天化工有限公司干熄焦技改项目

环境影响报告书简本

(本简本仅供参考查阅)

徐州伟天化工有限公司

2018年4月

目 录

1 建设项目概况	1
1.1 项目地点及相关背景.....	1
1.2 项目建设内容.....	2
1.3 与规划相符性分析	8
2 建设项目周围环境现状	10
2.1 建设项目所在地的环境现状.....	10
2.2 建设项目环境影响评价范围.....	10
3 建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施与效果	11
3.1 污染物产生排放情况.....	11
3.2 建设项目评价范围内的环境保护目标分布情况	12
3.3 环境影响及预测结果分析.....	14
3.4 污染防治措施.....	16
3.5 环境风险分析	16
3.6 环境保护措施经济、技术论证.....	17
3.7 环境影响的经济损益分析结果.....	18
3.8 环境监测计划及环境管理制度	18
4 公众参与	19
5 环境影响评价结论	19

1 建设项目概况

1.1 项目地点及相关背景

1.1.1 建设地点

徐州市铜山区利国镇徐州伟天化工有限公司现有厂区内

1.1.2 建设背景

徐州伟天化工有限公司(以下简称“伟天公司”)成立于 2007 年,位于铜山区利国镇马元村,是江苏伟天集团的下属公司,主要生产焦炭、焦油、硫铵、甲醇等产品,目前已有年产捣固焦 160 万吨、甲醇 16 万吨等产品的生产规模,公司已通过了 ISO9001 质量、ISO14001 环境、OHSAS18001 职业健康安全三大体系认证,连续多年被评为徐州市“AAA”级资信企业,徐州市十佳诚信纳税企业。2011 年公司生产的“伟天”牌冶金焦炭荣获“江苏省名牌”和“徐州市名牌”产品称号。2013 年公司先后建设了江苏省工程技术研究中心,江苏省企业研究生工作站。2014 年公司荣获市级“知名商标”的称号。2015 年公司被认定为国家级高新技术企业。

伟天公司现有 4 座 65 孔, 4.3m 捣固焦炉,目前焦炭全部采用喷水冷却,即湿熄焦,配备 2 座低水份熄焦塔,湿法熄焦产生的蒸汽中夹带着大量的焦尘及酚、氰、硫化物等有害物质,对环境造成污染,红焦显热随蒸汽散失到大气中也造成了能源浪费,同时湿熄焦还需要消耗大量的水。

干法熄焦是用循环惰性气体做热载体,由循环风机将 130℃的循环气体鼓入冷却室,高温焦炭冷却至 200℃以下排出,吸收焦炭显热后的循环热气导入废热锅炉回收热量产生蒸汽,循环气体冷却、除尘后再经风机返回冷却室,如此循环冷却红焦。采用干熄焦替代湿法熄焦,不但能够保护环境,且能提高焦炭质量,通过回收红焦显热,产生蒸汽用于发电,产生效益,使企业有更强的竞争力。

根据企业的发展，伟天公司决定投资 15336 万元建设干熄焦技改项目，本次技改配套建设 1×220t/h 的干熄焦装置，替代现有 2 套湿熄焦装置，现有 2 套湿熄焦装置作为干熄焦检修期备用熄焦设施。干熄焦项目建成后同时淘汰现有燃煤锅炉，技改后可减少大气有毒有害污染物的排放，节能降耗，改善环境。

1.2 项目建设内容

1.2.1 项目组成与工程内容

本工程主要建设内容为：220t/h 干熄焦本体（含高温高压余热锅炉、提升机 2 台、横移装置 2 套）1 套、运焦系统 2 套、主控楼 1 座、辅机室 1 座、环境除尘地面站 1 座、迁车台及焦罐检修站 1 座、综合管网系统等。

表 1.2-1 技改项目建设内容一览表

类别	建设内容	规模	备注
主体工程	1 套额定处理能力为 220t/h 的干熄焦装置	配套干熄焦装置 1 套，处理能力为 220t/h（干熄槽设计按 230t/h 处理能力设计），矩形焦罐 5 台、走行台车 5 台、电机车 3 台（新购）、循环风机 1 台（采用变频调速）、除尘系统（一次、二次、输灰加湿等）1 套、装入装置 1 套、排出装置 1 套、余热锅炉 1 套、提升机 2 台、横移装置 2 套。	新建
辅助工程	干熄焦运焦系统	干熄后的焦炭通过旋转密封阀排到胶带上，经胶带机运至转运站处并与原有筛运焦系统连接	主要依托现有设施，新建少量运、筛焦设施
	干熄焦主控楼	本工程设干熄焦主控楼 1 座。干熄焦主控楼共三层，一层为干熄焦高压配电室、变频器室、电容器室等；二层为电缆夹层、办公室；三层为低压配电室（PCC、MCC）、直流屏、干熄焦控制室及 PLC 过程控制站等	新建
	辅机室	本工程设辅机室 1 座。辅机室为单层布置，室内布置除氧器给水泵 2 台、除氧器循环泵 1 台、锅炉给水泵 2 台。本工程设除氧器 1 台，露天布置在辅机室屋顶平台上。辅机室外布置有 200m ³ 除盐水罐 1 个	新建
	环境除尘地面站	本项目建设干熄焦环境除尘地面站 1 座，处理风量为 220000m ³ /h，负责干熄焦本体及转运站的除尘，设低压脉冲布袋除尘器 1 台、除尘风机 1 台、输灰系统 1 套	新建
	除盐水处理站	设计规模为 100t/h，采用超滤+反渗透+混床水处理工艺流程	依托现有
	循环水系统	4300m ³ /h 冷却塔 2 座	新建
	迁车台及焦罐检修站	本项目在 4# 焦炉东侧端台附近建设迁车台及焦罐检修站 1 套。 迁车台位于 4# 焦炉东侧端台附近，配有 5 条 18m 检修线及 1 台横移台车，满足日常车辆的倒换及检修	新建
公用工程	蒸汽	考虑启动烘炉时耗汽量为 12.98t/h，正常耗汽量 8.58t/h，由徐州伟天化工有限公司厂区低压蒸汽管网提供	依托现有
	压缩空气	仪表压缩空气总用量 8.25Nm ³ /min，普通压缩空气总用量 9.63Nm ³ /min，	依托现有

类别	建设内容	规模	备注
	氮气	氮气最大用量为 190Nm ³ /h	依托现有
	给水	项目生产用水量 1361149 m ³ /a	依托现有
	除盐水	除盐水用量 414000 m ³ /a	依托现有除盐车站
	排水	零排放	/
	消防	消防水源接自区域管网，压力为 0.5MPa。 同时在主要构筑物处设置相应的手提式磷酸铵盐干粉灭火器	依托现有
	通风	在构筑物设置机械通风，采用轴流风机及屋顶轴流风机； 在干熄焦主控楼变频器室等构筑物设置空调	新建
	供配电	干熄焦装置年耗电量为 2706 万 kWh	依托现有
	报警系统	包括火灾自动报警系统、有毒气体泄漏检测报警	新建
	仪表自动化	由 2 级控制网络构成，基础自动化级控制系统按工艺流程进行划分，并通过工业以太网与各控制系统的监控计算机连接	新建
环保工程	废气治理	干熄焦地面除尘系统废气：布袋除尘器 1 套，通过 1 根 30 米高排气筒排放 储焦仓粉尘废气：布袋除尘器 1 座，15 米高排气筒 1 座	新建
	废水治理	新建一座废水深度处理站，废水处理后全部回用	新建
	固废控制	200m ² 危废仓库	依托现有
	噪声治理	选择技术水平高、低噪声，符合噪声控制要求的设备，从源头加以控制；对噪声大的设备采取消声措施；高噪声设备尽量布置于室内。	新建
替代工程	锅炉房	拆除现有燃煤锅炉房，包括 2×50t/h 燃煤锅炉	拆除

1.2.2 建设规模

徐州伟天化工有限公司现有 4 座 4.3m 捣固焦炉共计 4×65 孔，年产干全焦 160 万 t，每小时焦炭产量 205.7t，本项目选用 1 套额定处理能力为 220t/h 的干熄焦装置。干熄焦装置产生的蒸汽用于发电和供汽。采用 1 套 25MW 的抽凝式汽轮机+25MW 发电机组。

本工程主要产品为冷却的焦炭（冶金焦）。本项目同步利用熄焦余热发电，干熄焦项目建成后年外送电量 $161.58 \times 10^6 \text{kW}\cdot\text{h}$ ，发电部分另行环评。

表 1.2-2 产品方案

序号	产品	规格	产量	运行时间	运输方式及去向
1	焦炭	GB/T1996—2003	170.31 万 t/a	345 天， 24h	汽车运输外售冶金企业

1.2.3 工艺

1、工艺介绍

装满红焦的焦罐台车由电机车牵引至横移装置处，通过牵引装置将焦罐牵引至提升井架下，由焦罐提升机将焦罐提升并送到干熄炉顶，通过干熄槽顶部的装入装置将焦炭装入干熄槽。在干熄槽中焦炭与惰性气体进行热交换，红焦冷却至 200℃ 以下，经排焦装置卸至胶带上，经转运站，转运到焦炉的筛运焦系统。

冷却焦炭的惰性气体由循环风机通过干熄槽底部的鼓风装置鼓入干熄槽，与红焦炭进行换热，由干熄槽出来的热惰性气体温度约为 960~980℃，该温度随着入炉焦炭温度的不同而变化。如果入炉焦炭温度稳定在 1050℃，该温度约为 980℃。热的惰性气体经一次除尘器除尘后进入余热锅炉换热，温度降至约 170℃。惰性气体由锅炉出来，

再经二次除尘后由循环风机加压经给水预热器冷却至 $\leq 130^{\circ}\text{C}$ 进入干熄槽循环使用。

除尘器分离出的焦粉，由专门的输送设备将其收集在贮槽内以备外运。

干熄焦的装入、排焦、预存室放散和副省煤器放散等处的烟尘均进入干熄焦地面除尘站进行除尘后排放。

2、工艺流程图

干熄焦设备结构原理图见图 1.2-1，干熄焦系统工艺流程示意图见图 1.2-2。

3、产排污环节

地面除尘站废气（G1）和储焦仓废气（G2）。

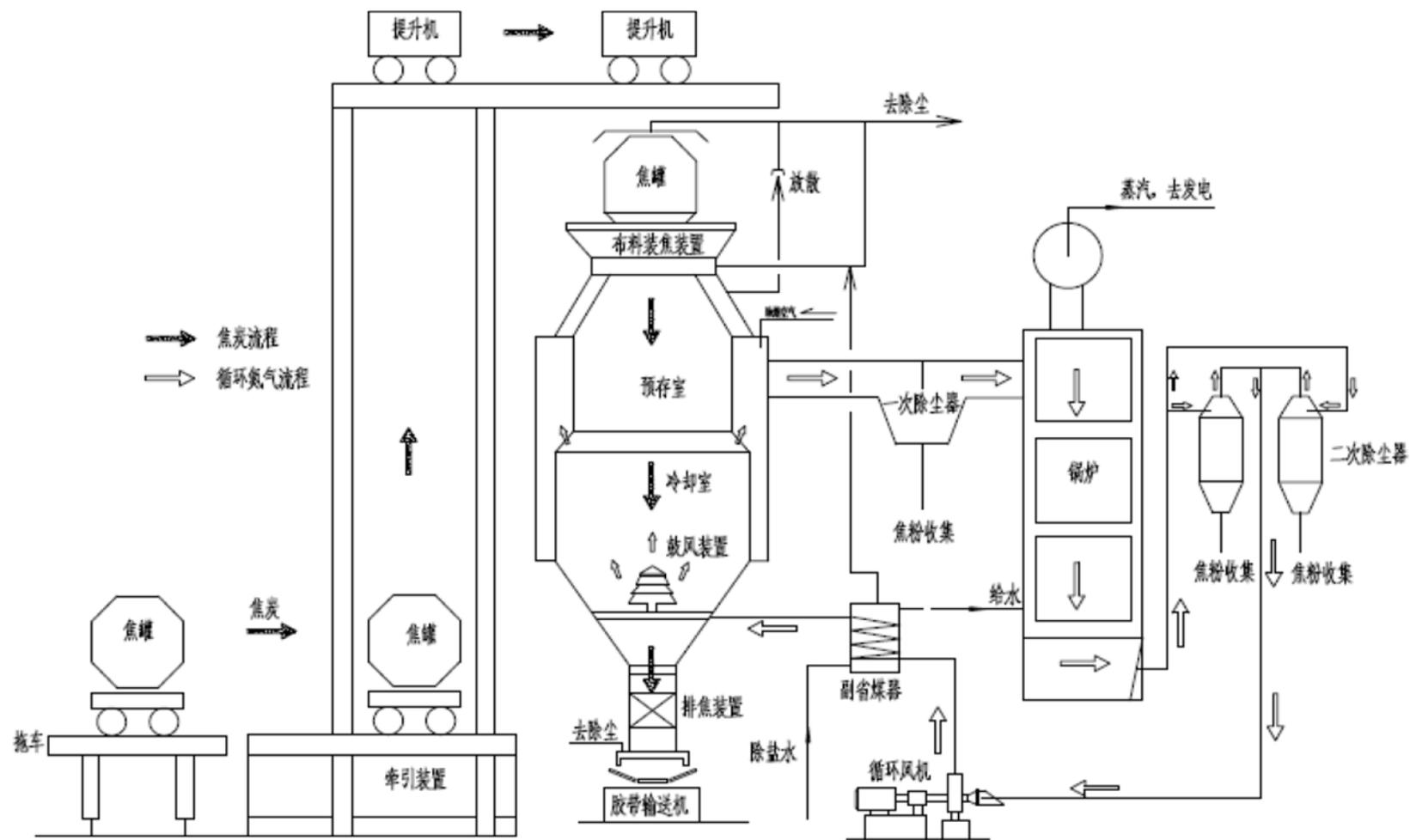


图 1.2-1 干熄焦设备结构原理图

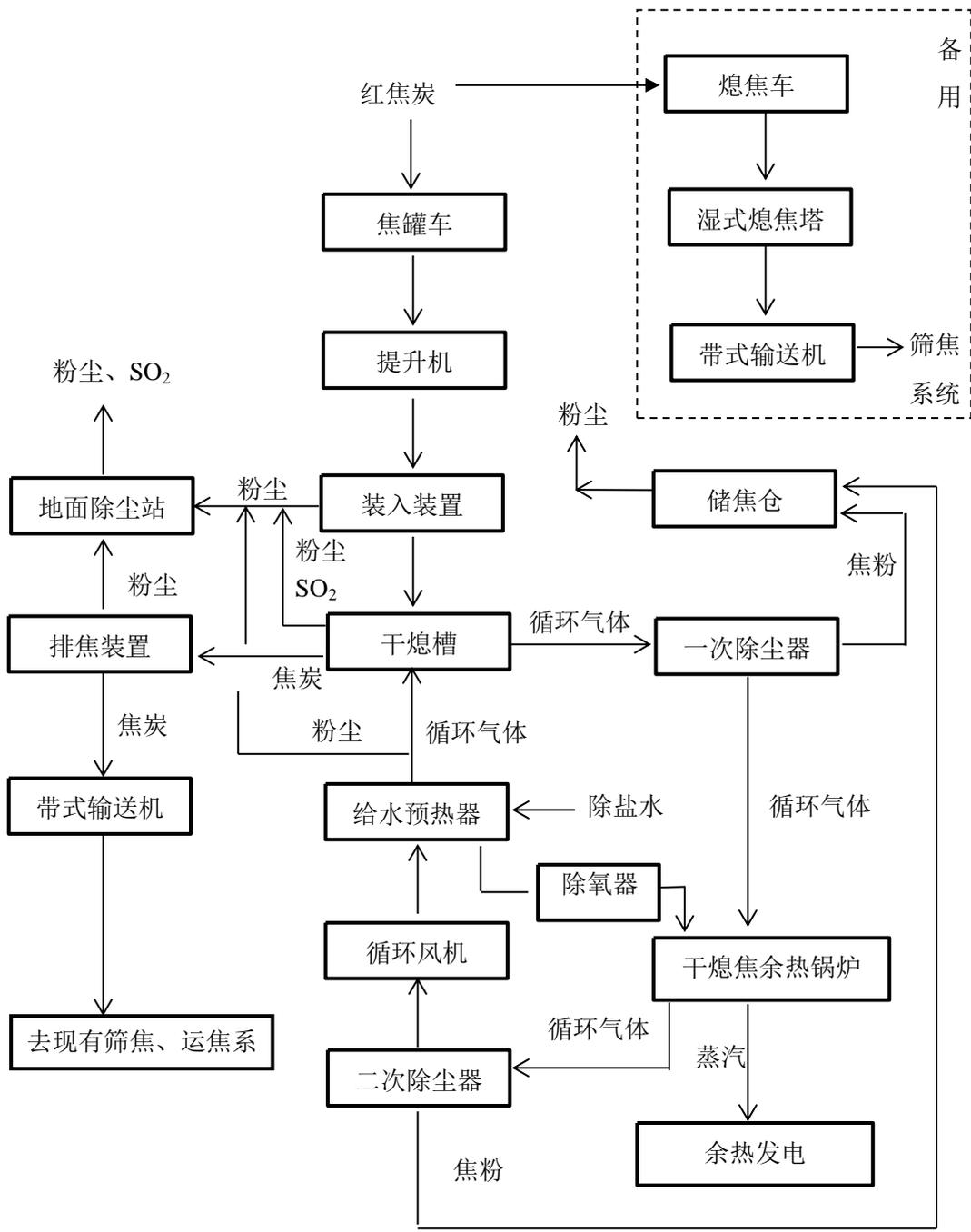


图 1.2-2 干熄焦系统工艺流程示意图

1.2.4 建设项目人员及工作时数

项目新增劳动定员 78 人，四班三运转，年工作时间 345 天。每天工作 24 小时。

1.3 与规划相符性分析

本项目属于《产业结构调整指导目录》（2011年本）（2013年修订）中鼓励类项目，本项目属于节能减排项目，基本符合《焦化行业准入条件（2014年修订）》要求。根据《中共江苏省委、江苏省人民政府关于印发“两减六治三提升”专项行动方案的通知》（苏发〔2016〕47号）、《省政府关于深入推进化工行业转型发展的实施意见》（苏政发〔2016〕128号）要求：“一律不批化工园区外化工企业（除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目）”本次技改提升环保、节能水平，不增加产能，不增加煤炭用量，符合文件要求。徐州伟天化工有限公司不在《省政府办公厅关于开展全省化工企业“四个一批”专项行动的通知》（苏政办发〔2017〕6号）中的“关停一批、转移一批、升级一批和重组一批”范围内。

本项目不在生态红线范围内；技改后经预测不会导致环境质量等级下降；干熄焦属能源合理利用、节约能源的措施，既解决了湿法熄焦对环境的污染，又回收了大量的热能，属于鼓励类项目。因此本项目符合“三线一单”要求。

2 建设项目周围环境现状

2.1 建设项目所在地的环境现状

(1)环境空气质量现状

大气环境质量监测结果表明，项目拟建地所在区域大气环境中各个监测点的SO₂、NO_x、PM₁₀、氨、硫化氢、CO、非甲烷总烃、苯并芘等环境状况总体良好。

(2)水环境质量现状

水环境质量监测结果表明，引龙河断面处各水质因子均能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准要求。

(3)声环境质量现状

声环境质量监测结果表明，本项目厂界周边各测点噪声监测值可满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准要求，该区域声环境质量现状较好。

(4)土壤环境质量现状

土壤环境质量监测结果表明，项目所在地土壤各监测因子均可满足《土壤环境质量标准》(GB15618-95)二级标准要求。

(5)地下水

地下水环境质量监测结果表明，pH值、全盐量、溶解性总固体、高锰酸盐指数、色度、氨氮、总磷、石油类、硝酸盐(以N计)、亚硝酸盐氮、挥发酚、氰化物、砷、汞、六价铬、总硬度、氯化物、氟化物、硫酸盐、细菌总数、铅、镉、铁、锰、砷、汞、石油类《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017)相关标准要求。

2.2 建设项目环境影响评价范围

(1) 大气评价范围

采用估算模式，根据《环境影响评价技术导则——大气环境》(HJ2.2-2008)确定本项目的评价等级为三级。评价范围为以建设项目污染源为圆心，半径2.5km的圆。

(2) 噪声评价范围

本项目厂界及厂界外 200m 的范围。

(3) 地下水评价范围

根据《环境影响评价技术导则——地下水环境》(HJ610-2016)》中查表法, 确定为拟建项目所在地及周边 10km² 的范围。

(4) 环境风险评价范围

以项目风险源为圆心, 半径 3km 的圆。

3 建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施与效果

3.1 污染物产生排放情况

3.1.1 废水

本项目排水根据其来源分为生活污水和循环冷却排水; 经新建一套废水深度处理站处理后全部回用, 废水零排放。

3.1.2 废气

本工程主要废气产生源为地面除尘站及焦仓废气。

干熄焦地面除尘系统废气: 设置布袋除尘器 1 套, 通过 1 根 30 米高排气筒排放。

储焦仓粉尘废气: 设置布袋除尘器 1 座, 15 米高排气筒 1 座。

3.1.3 噪声产生及排放状况

本工程噪声源主要来自风机、水泵、冷却塔及各类辅助设备(产生的动力机械噪声, 噪声源强在 75~100dB(A) 之间。通过采取厂房隔声、消声器等措施, 可以做到厂界达标排放。

3.1.4 固体废物

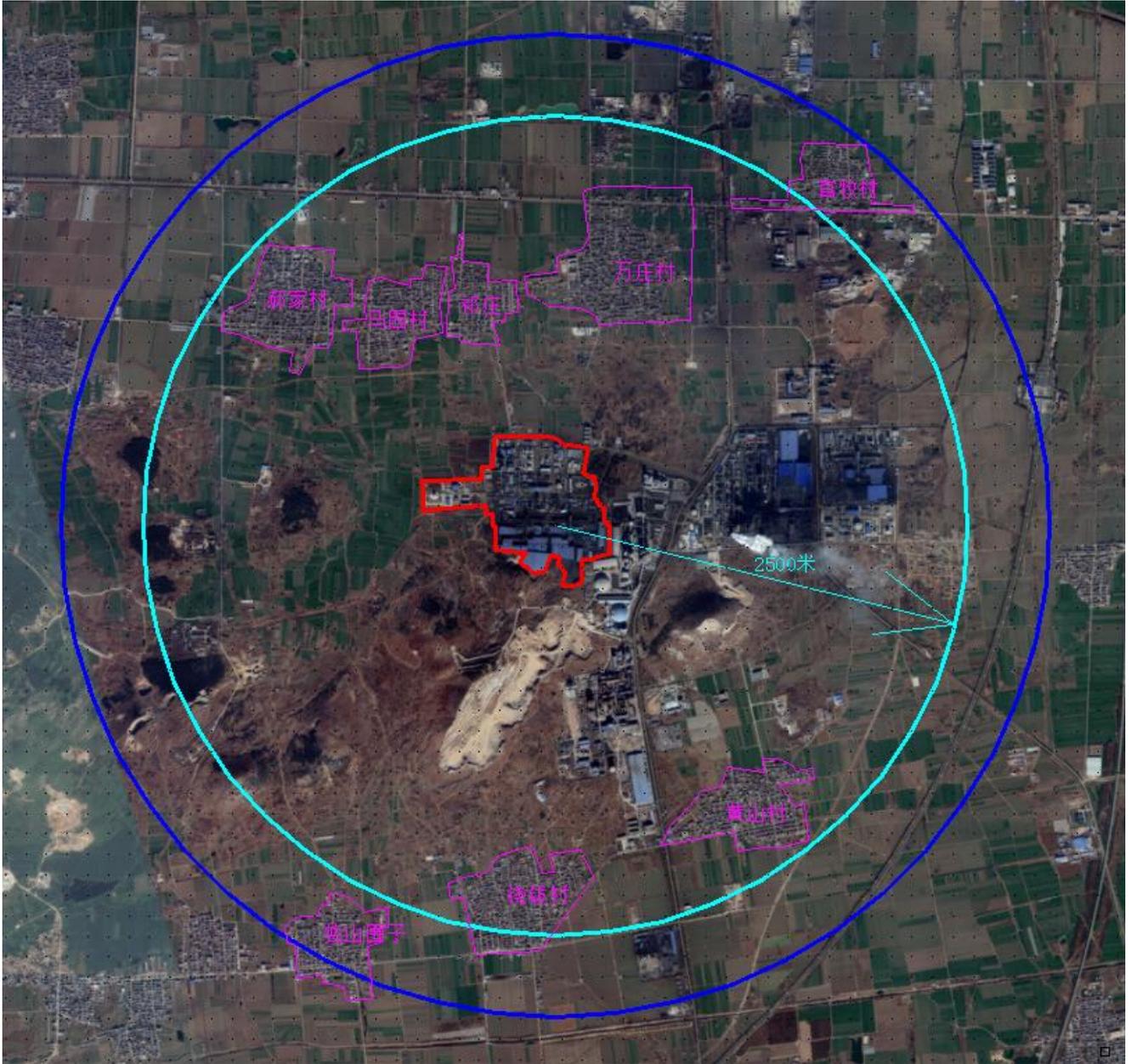
本项目产生的固体废物主要有废树脂、废膜、布袋收集粉尘、生活垃圾、污水处理污泥等。

3.2 建设项目评价范围内的环境保护目标分布情况

评价范围内主要环境保护目标详见下图 3.2-1

表 3.2-1 主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	距项目整体厂界的距离(m)	相对拟建项目的方位	规模	所属区县	环境功能
水环境	引龙河	约 5000	东南	中小型河流	贾汪区	GB3838-2002 IV 类
空气环境	马元村	735	西北	约 1800 人	铜山区	(GB3095—2012) 二级
	万庄村	750	东北	约 2200 人	铜山区	
	祁庄	600	北	约 1500 人	铜山区	
	郝家村	1050	西北	约 2500 人	铜山区	
	官牧村	1900	东北	约 1800 人	枣庄市台儿庄区	
	黄山村	1500	东南	约 3000 人	贾汪区	
	饶拔村	1650	南	约 3000 人	贾汪区	
	独山围子	2200	西南	5 约 2000 人	贾汪区	
声环境	评价范围内（厂界 200 米内）无声环境保护目标					(GB3096—2008) 2 类



3.3 环境影响及预测结果分析

3.3.1 施工期

(1) 施工噪声环境影响分析

施工期各种机械运行中的噪声水平一般在 80~100dB(A) 之间。由于施工场地噪声源主要为各类高噪声施工机械，且各施工阶段均有大量的机械设备于现场运行，而单机设备声级一般高于 90dB(A)，又因为施工场地内设备位置不断变化，同一施工阶段不同时间设备运行数量亦有所波动，很难确切的预测施工场地各厂界噪声值。

参考同类施工机械噪声影响预测结论，昼间施工机械影响范围为 60m，夜间影响范围为 180m。

由于项目周边 500m 范围内无敏感保护目标，因此施工期不会出现噪声扰民现象。但也应禁止夜间高噪声施工（打桩阶段夜间禁止施工），昼间、夜间施工均应做好防护措施，施工噪声严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 中的噪声限值要求，避免对附近的居民产生不利影响。

(2) 施工期大气环境影响分析

施工期的主要大气污染源为 TSP。由于在地面平整、挖沟等过程中破坏了地表结构，会造成地面扬尘污染环境，堆土和露天堆放的土石方也产生扬尘，同时施工中运输量增加也会增加沿路的扬尘量。施工中土方挖掘和堆土扬尘影响局部环境，属短期影响，其影响随施工结束而消失。运输扬尘一般在尘源道路两侧 30m 的范围，扬尘因路而异，土路比水泥路 TSP 高 2~3 倍。对于施工扬尘应采取定期洒水作业。

施工期对大气环境产生影响的次污染源是施工机械和运输车辆燃烧柴油和汽油排放的废气，施工车辆的尾气排放要满足有关尾气排放要求。但由于施工期较短，场地较小，所以废气污染是小范围、短暂的。

(3) 固体废弃物对环境的影响

施工期固体废弃物主要是施工人员的生活垃圾、土方施工开挖的渣土、

碎石等；物料运送过程的物料损耗，包括砂石、混凝土等。由于本工程基本上都是在厂界内施工，产生的固体废弃物定点堆放、管理，对周围的环境影响在可承受限度范围。

另外，车辆装载运输时泥土的散落、车轮沾上的泥土会导致运输公路上布满泥土。因此施工中必须注意施工道路堆土的处置，及时清理。

施工期生活垃圾及时清理，由市政环卫部门负责生活垃圾的收运。

(4)对水环境的影响分析

混凝土拌和养护废水集中收集，经沉淀中和处理后回用不外排；在施工人员废水纳入厂区污水处理站。对附近地表水环境的影响在可承受限度范围。随着施工结束，上述影响也会逐步消失。

3.3.2 运营期

(1)大气环境影响分析

本项目建成后，采用估算模式计算， PM_{10} 和 SO_2 最大占标率均小于10%；。各污染因子占标率较低，对项目所在地周围环境影响较小。

本次技改项目在干熄焦装置和筛焦楼边界外分别设置 50m 卫生防护距离。本次技改项目卫生防护距离在全厂已设置的卫生防护距离内，因此本次技改项目不改变全厂卫生防护距离。目前，防护距离无居民、学校、医院等环境敏感目标。

(2)水环境现状及影响评价

本项目废水经处理后全部回用，零排放。

(3)声环境现状及影响评价

预测结果表明，本项目建成后，厂界噪声均能达标，与本底值叠加后，基本上能维持现状，区域声环境功能不下降。

(4)固体废物

本项目废树脂、废膜委托有资质单位处置，布袋收集粉尘、污水处理污泥返回煤场配煤。生活垃圾由环卫部门收集，在采取上述措施前提下，固体废物对环境的影响降低到最低程度。

(5)地下水环境现状及影响评价

本项目采取的防渗措施总体可行，在确保采用优质的防渗材料和精心施工的前提下，不会对周围地下水产生不利影响。

3.4 污染防治措施

3.4.1 废水

本项目建设1座污水深度处理站，中水回用系统配置“砂滤锰砂碳滤+超滤UF\反渗透RO+浓水RO+浓盐水脱盐系统+浓水RO”组合工艺，废水满足《循环冷却水用再生水水质标准》（HG/T3923-2007）回用水质标准全部回用。

3.4.2 废气

干熄焦地面除尘系统废气：设置布袋除尘器1套，通过1根30米高排气筒排放。

储焦仓粉尘废气：设置布袋除尘器1座，15米高排气筒1座。

3.4.3 噪声控制措施

项目根据设备情况分别采用以下降噪措施：

①优先采用低噪音设备：如做好冷却塔选型，采用低噪音循环水冷却塔。

②对各类噪声源采取隔声、消声措施。

③加强管理、机械设备的维护。

④总图合理布局并加强厂区绿化，减少噪声对周围环境的影响。

3.4.4 固体废物处理处置措施

本项目废树脂、废膜委托有资质单位处置，布袋收集粉尘、污水处理污泥返回煤场配煤。生活垃圾由环卫部门收集。

3.5 环境风险分析

3.5.1 环境风险预测结果

最大可信事故指在所有预测的概率不为零的事故中,对环境(或健康)危害最严重的重大事故。

对本项目涉及到的物质的火灾爆炸特性进行危险度分析比较,根据同类项目类比调查资料,分析本项目可能发生的事故排放主要为干熄炉内爆燃导致炉内焦尘冲出。如运营过程中未及时补充空气导致循环气体可燃成分浓度升高后引起炉内爆燃,炉内压力升高导致大量气体放散,造成粉尘污染。泄漏事故发生概率为 $(0.1\sim 1)\times 10^{-4}$ 次/年。

最大可信事故情况下,干熄炉内爆燃事故发生导致炉内焦尘冲出时,在风速 2.5m/s、D 稳定度条件下,第 10 分钟时 PM_{10} 出现最大落地浓度 $1.3408\text{mg}/\text{m}^3$ 。事故停止后,由于没有后续的污染物排放贡献,随着污染物向更远距离输送扩散,大气环境中污染物浓度将持续降低,在事故发生 60 分钟后, PM_{10} 最大落地浓度为 $0.1174\text{mg}/\text{m}^3$,小于 $0.45\text{mg}/\text{m}^3$ 。可见,干熄炉内爆燃事故发生后 60 分钟内, PM_{10} 浓度均小于评价标准限值。该事故不会导致人员伤亡,环境风险可接受。

3.5.2 环境风险防范措施

为防止干熄炉运行中发生爆燃事故,在设计过程中应严格按照规范进行设计,设置可燃气体监控和压力监控报警装置,同时,还应设置紧急停炉保护,并定期检修相关设备。

3.5.3 应急预案

现有工程已经制定了详细的环境风险应急预案:预案内容包括应急计划区的重大危险源确定和分布,应急保护目标、应急组织、应急撤离、应急设施、通讯、应急处置和应急监测等方面,因此,本次评价工程应急预案可参照现有工程执行,并适时组织修编。

3.6 环境保护措施经济、技术论证

根据工程分析和环境影响预测结果可知,本项目建成投产后,产生的

废水、废气、噪声将对周围环境产生一定的影响，因此必须采取相应的环境保护措施加以控制，并保证相应的环保资金投入，使项目建成后生产过程中产生的各类污染物对周围环境影响降低到最小程度。

根据本项目环境影响预测结果，可知报告中提出的污染防治措施技术合理、经济可行。

3.7 环境影响的经济损益分析结果

本项目采取较完善可靠的废气、废水、噪声和固体废弃物治理措施，可使排入环境的污染物最大程度的降低，具有明显的环境效益，本项目产生的“三废”在采取合理的治理措施后，可明显降低其对环境的影响。另外，采用干熄焦替代湿法熄焦，不但能够保护环境，且能提高焦炭质量，通过回收红焦显热，产生蒸汽用于发电，产生效益，使企业有更强的竞争力。

3.8 环境监测计划及环境管理制度

1、施工期的监测计划

(1) 地表水监测计划

本项目在施工期产生施工废水和生活污水，施工废水经沉淀池处理后回用于施工及道路洒水，生活污水依托现有酚氰污水处理站。

(2) 大气监测计划

施工期间的废气主要为施工作业扬尘和运输车辆产生的尾气和扬尘等。

监测项目： SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 。

监测位置：施工场区上风向和下风向。

监测频率：施工期间每季度监测一次，每次连续监测两天，每天四次。

监测方法：按照相关环境监测技术规范进行。

(3) 声环境监测计划

施工期间，作业机械设备和施工车辆向周围环境排放噪声。

监测项目：等效连续 A 声级， $\text{Leq}(A)$ 。

监测位置：在施工场区四周设置噪声监测点。

监测频率：施工期每季度监测一次，每次一天（昼夜各一次）。

监测方法：按照相关环境监测技术规范进行。

2、运营期污染源监测

根据《排污单位自行监测指南 总则》（HJ819-2017）、《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》（苏环规〔2011〕1号）：“（五）化工、钢铁、印染、电镀企业必须安装 pH 计或其他特征污染因子自动监测仪；（七）省辖市以上环境保护部门认为需要安装污染源自动监控设备的，根据省辖市以上环境保护部门印发的相关文件要求安装；前款所列各类污染源必须安装流（速）量计、数采仪，国控、省控重点污染源增加安装治污设施运行和排污口视频监控设备。”

本项目生产废水经处理后全部回用于生产，实现废水零排放。参照《排污许可证申请与核发技术规范 炼焦化学工业》，

表 3.8-1 本项目污染源监测一览表

类别	污染物排放环节	监测项目	监测频次
有组织废气	地面除尘站排放口	颗粒物、SO ₂	季度
	粉焦仓排放口	颗粒物	半年
无组织废气	厂界	颗粒物、SO ₂	季度
废水	污水深度处理站出水口	COD、SS、氨氮等	自动监测
	雨水排口	COD、SS	月
地下水	厂界地下水流场上游和下游处	COD、氨氮、氰化物、酚类	季度
厂界噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	年

4 公众参与

按照《环境影响评价公众参与暂行办法》（环发[2006] 28号）的规定，本次公众参与以公开公正为原则，公众参与的形式主要有网上公示调查、发放公众参与调查表、媒体报道、参观考察等。本项目拟采用网上公示和发放公众参与调查表等方式进行。

5 环境影响评价结论

环评单位通过调查、分析和综合评价后认为：拟建项目符合国家和地方有关环境保护法律法规、标准、政策、规范及相关规划要求；生产过程

中遵循清洁生产理念，所采用的各项污染防治措施技术可行、经济合理，能保证各类污染物长期稳定达标排放；预测结果表明项目所排放的污染物对周围环境和环境保护目标影响较小；通过采取有针对性的风险防范措施并落实应急预案，项目的环境风险可接受。建设单位的开展公众参与结果表明大部分接受调查公众对项目建设表示理解和支持。综上所述，在落实本报告书中的各项环保措施以及各级环保主管部门管理要求，从环保角度分析，拟建项目的建设具有环境可行性。