

南通江天化学股份有限公司

18000 吨/年系列防霉杀菌剂、2000 吨/年水性纺织固色
剂、3200 吨/年冶炼萃取剂技术改造项目
环境影响报告书

(本简本仅供公示查阅)

建设单位：南通江天化学股份有限公司

评价单位：江苏南大环保科技有限公司

(国环评证乙字第 19100 号)

二〇一七年二月 南京

目录

1 建设项目概况	1
1.1 项目由来	1
1.2 项目概况	1
2 建设项目周围环境现状.....	2
2.1 建设项目所在地的环境现状	2
2.1.1 环境空气.....	2
2.1.2 水环境	3
2.1.3 声环境	3
2.1.4 地下水	3
2.1.5 土壤	3
2.2 建设项目环境影响评价范围	3
3 建设项目环境影响预测及主要措施	4
3.1 污染源分析	4
3.2 环境影响分析及评价.....	4
3.2.1 大气影响评价.....	4
3.2.2 水环境影响评价.....	4
3.2.3 声环境影响评价.....	5
3.2.4 固体废物污染分析.....	5
3.3 环境保护措施及技术、经济论证	6
3.3.1 废气防治措施.....	6
3.3.1 废水防治措施.....	6

3.3.1 噪声防治措施.....	6
3.3.1 固废防治措施.....	6
3.4 环境监测计划及环境管理制度	6
3.4.1 环境管理制度.....	6
3.4.2 环境监测计划.....	7
4 公众参与	7

1 建设项目概况

1.1 项目由来

南通江天化学股份有限公司原名南通江天化学品有限公司，位于南通经济技术开发区中央路 16 号，注册资本 6015 万元，成立于 1999 年 9 月，占地面积 115581.77m²。南通江天化学股份有限公司（以下简称江天公司）主要从事高浓度甲醛、多聚甲醛、氯甲烷、乙二醇半缩醛、三嗪（轴浆）、甲氧基胺盐酸盐、二甲氧基胺盐酸盐等产品的生产和销售。江天公司连续多年被评为“环境行为绿色企业”。

为了进一步提高江天公司综合竞争力，促进企业做强做大，实现企业可持续发展。江天公司充分利用现有公用设施等资源，拟投资 4008 万元在现有厂区内，建设 18000 吨/年系列防霉杀菌剂（10000 吨 1,3,5-三(羟乙基)六氢均三嗪、1000 吨 1,3,5-三甲基六氢均三嗪、1000 吨均三嗪类杀菌剂 JT-HS01、2000 吨 N,N'-亚甲基双吗啉、2000 吨 3,3'-亚甲基双(5-甲基恶唑啉)、2000 吨 1,3-二羟甲基-5,5-二甲基海因)、2000 吨/年水性纺织固色剂(主产 2000 吨/年 TE-2，副产丙酮 200 吨/年)、3200 吨/年冶炼萃取剂（主产 3200 吨/年 5-壬基水杨醛肟，配套 2500 吨/年 5-壬基水杨醛、副产 900 吨/年硫酸钠）。通过本次技改项目的建设，公司产品规模将再上新台阶，带动企业的快速发展。

1.2 项目概况

项目名称：18000 吨/年系列防霉杀菌剂、2000 吨/年水性纺织固色剂、3200 吨/年冶炼萃取剂技术改造项目

建设单位：南通江天化学股份有限公司；

法人代表：朱辉；

建设地点：南通经济技术开发区港口工业一区中央路 16 号；

项目性质：改扩建；

建设规模：项目建成后，形成年产 18000 吨/年系列防霉杀菌剂（10000 吨 1,3,5-三（羟乙基）六氢均三嗪、1000 吨 1,3,5-三甲基六氢均三嗪、1000 吨均三嗪类杀菌剂 JT-HS01、2000 吨 N,N'-亚甲基双吗啉、2000 吨 3,3'-亚甲基双（5-甲基恶唑啉）、2000 吨 1,3-二羟甲基-5,5-二甲基海因）、2000 吨/年水性纺织固色剂（主产 2000 吨/年 TE-2，副产丙酮 200 吨/年）、3200 吨/年冶炼萃取剂（主产 3200 吨/年 5-壬基水杨醛肟，配套 2500 吨/年 5-壬基水杨醛、副产 900 吨/年硫酸钠）的生产能力。

行业类别：【C2662】专项化学用品制造；

投资总额：4008 万元，其中固定资产投资 1700 万元，环保投资 754.4 万元，占总投资的 3.77%；

占地面积：全厂面积 115581.77m²，绿化面积 35000m²，技改项目占地面积为 5400 m²，建筑面积为 8000m²，技改项目在现有厂区内技改，利用现有厂区闲置土地，不新增用地；

工作时数：各生产线全年工作 300 天，车间实行“四班三运转”班制，每班 8 小时工作制，年工作时间 8000 小时；管理部门实行单班工作制，工作时间为 8 小时，全年工作时间 2400 小时；

职工人数：现有职工 230 人，技改项目新增 36 人；

投产日期：2019 年 12 月。

2 建设项目周围环境现状

2.1 建设项目所在地的环境现状

2.1.1 环境空气

根据大气环境现状监测及评价结果，评价区对应的 SO₂、NO₂、PM₁₀、甲醛、甲醇、氯苯、丙烯腈、硫酸雾、酚等小时浓度或日均浓度值均没有出现超标现象，均可达到环境功能二类区的要求。大气环境质量现状评价总体表明，该地区大气环境质量状况良好。

2.1.2 水环境

根据地表水环境现状监测及评价结果，富民港河在监测点 W7 处出现 COD、氨氮、石油类超标现象，其余均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水质标准；长江监测点 W1、W2 洪港水厂取水口各监测因子均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II 类水质标准；长江监测点 W3~W6 监测因子均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水质标准。地表水环境质量现状评价表明，该地区地表水环境质量状况良好。

2.1.3 声环境

根据声环境现状监测及评价结果，评价区域内的噪声现状监测值均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类功能区标准要求，声环境质量较好。

2.1.4 地下水

根据地下水环境现状监测及评价结果，各项目监测因子各项指标均能满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93) 的 III 类要求，地下水质量良好。

2.1.5 土壤

根据土壤环境现状监测及评价结果，技改项目评价区域土壤质量较好，各监测因子均优于《土壤环境质量标准》(GB15618-1995) 二级标准 (pH>7.5) 要求。

2.2 建设项目环境影响评价范围

技改项目各环境要素的评价范围汇总于表 2.2-1。

表 2.2-1 技改项目评价范围一览表

评价项目	评价范围
大气环境	以建设项目中心为中心点，2.5km 为半径的圆形区域范围
地表水环境	主要对污水能否达到接管标准做评述
地下水环境	项目周边面积 20km ² 的范围内
声环境	项目周界外 200m

评价项目	评价范围
环境风险	以建设项目中心为中心点，5km 为半径的圆形区域范围
生态环境	以厂区为中心，半径 2.5km 的圆形区域

3 建设项目环境影响预测及主要措施

3.1 污染源分析

营运期废气主要为生产过程产生的 SO₂、NO_x、烟尘；固体废物主要为灰渣及生活垃圾；废水主要为化学浓盐水、冷却塔排污水及生活污水等；主要噪声源为水泵、风机等设备噪声，声级在 85dB (A)

3.2 环境影响分析及评价

3.2.1 大气影响评价

本评价大气环境预测主要内容有：评价区域和各保护目标的最大小时平均浓度、最大日均浓度以及年平均浓度分布，厂界监控浓度达标分析。

经大气环境影响预测结果分析评价，各污染物各时段的预测值以及叠加值都未出现超标。

大气环境预测结果表明：

(1) 根据大气环境影响预测结果，本项目正常工况下对评价区和敏感目标的环境空气质量影响较小；

(2) 根据无组织排放监控点浓度预测分析结果，厂界监控点的污染物浓度均能达标排放；

从项目选址、污染源排放强度与排放方式、大气污染控制措施及环境影响预测结果等方面综合分析评价，本项目大气环境影响可行。

3.2.2 水环境影响评价

技改项目排水实行清污分流、分质处理的原则。雨水及清下水设单独排水系统进行收集，最终排入园区雨水管网。在正常情况下，生产废水与设备/地面冲洗水、初期雨水、生活污水等混合调节后再经

厂区污水处理站预处理，处理水质达到接管标准之后排入南通经济技术开发区第一污水处理厂进行集中处理，污水厂尾水排入长江。

在非正常情况下，如技改项目废水预处理系统出现故障，废水不能满足接管要求而排入园区污水管网，对南通经济技术开发区第一污水处理厂的正常运行将会造成一定的负荷冲击。因此，企业应设置事故池，当废水预处理各装置不正常时，接纳事故污水，逐步分批将事故污水进行处理，达到接管标准后再排入污水管网，杜绝废水超标外排的事件发生。

经采取以上废水处理措施，本项目废水的排放对地表水环境影响较小。

3.2.3 声环境影响评价

建设项目对主要声源采用隔声、减振垫等措施，可有效降低生产噪声影响，确保场界达标。

3.2.4 固体废物污染分析

技改项目产生的固体废物主要有废催化剂、废活性炭、蒸馏残渣以及生活垃圾。生活垃圾每日由开发区环卫部门专人袋装收集清运；所有生产过程中产生的危险固废交由有资质单位处理。

技改项目所有固废均得到妥善处理处置，不会对环境产生二次污染，对周围环境影响较小。但固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所必须严格按照国家固体废物贮存有关要求设置。建设单位应确保在开工前必须办理好固废委托处理相关手续，避免固废长期堆放产生二次污染。

3.3 环境保护措施及技术、经济论证

3.3.1 废气防治措施

系列杀菌剂产品产生的有机废气和固色剂产品产生的有机废气，通过水吸收+活性炭吸附处理后，达标排放。5-壬基水杨醛肟产生的废气进入尾气焚烧装置处理后代表排放。

3.3.1 废水防治措施

生产废水与设备/地面冲洗水、初期雨水、生活污水等混合调节后再经厂区污水处理站预处理，处理水质达到接管标准之后排入南通经济技术开发区第一污水处理厂进行集中处理，污水厂尾水排入长江。

3.3.1 噪声防治措施

高噪声设备经隔声减振等措施处理后，可使厂界噪声达标排放。

3.3.1 固废防治措施

生活垃圾每日由开发区环卫部门专人袋装收集清运；所有生产过程中产生的危险固废交由有资质单位处理。

3.4 环境监测计划及环境管理制度

3.4.1 环境管理制度

公司领导必须重视环境保护工作，应制定一系列规章制度以促进工厂的环境保护工作，并通过经济杠杆来保证环境保护管理制度的认真执行。根据工作需要，建议制

定如下的环境保护工作条例及制度：

- (1) 环境保护职责管理条例；
- (2) 建设项目“三同时”管理制度；
- (3) 污水排放管理制度；
- (4) 排污情况报告制度；
- (5) 污染事故处理制度；
- (6) 排水管网管理制度；

(7) 固体废物贮存管理制度；

(8) 环保教育制度。

3.4.2 环境监测计划

废气：对工艺废气排气筒进行监测，每季监测一次，监测项目 SO₂、NO₂、PM₁₀、TSP。

在厂界设置 1-2 个无组织排放监测点，每季监测一次，监测项目为 SO₂、NO₂、PM₁₀、TSP。

废水：废水量、COD、高锰酸盐指数、DO、SS、氨氮、总磷、石油类。每半年对接管口废水进行采样监测。

噪声：对厂界噪声每季度监测一次，每次分昼间、夜间进行。

4 公众参与

按照《环境影响评价公众参与暂行办法》（环发[2006] 28 号）的规定，公众参与以公开公正为原则，公众参与的形式主要有网上公示调查、发放公众参与调查表等。本项目拟采用网上公示调查、发放公众参与调查表的方式进行。