

证书编号：国环评证 甲 字第1902号

南通明诺新能源应用科技有限公司

年产 800 台环卫专用汽车项目

# 环境影响报告书简本

（本简本仅供公示查阅）

建设单位：南通明诺新能源应用科技有限公司

环评单位：江苏环保产业技术研究院股份公司

二〇一七年二月

# 1 建设项目概况

## 1.1 建设项目的地点及相关背景

南通明诺新能源应用科技有限公司（以下简称“明诺新能源”）位于海安县城东镇上湖大道（中）19号，成立于2015年8月，是南通明诺电动科技股份有限公司全资子公司，注册资金2500万元。明诺新能源拥有具备专用汽车企业管理能力的管理团队，已经建立了完善、科学的质量管理体系，能够保障产品的品质、一致性和安全性。

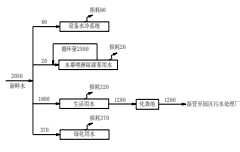

专用汽车产业经过三十多年的发展，已成为我国汽车产业的重要组成部分，但新技术、新材料的高端产品市场供应明显不足。当前我国环卫类专用汽车技术装备水平较低，缺乏先进的、高效率的配套装备，自动化程度低，造成城市卫生及环境压力巨大。在此背景下，公司拟投资建设年产800台环卫专用汽车项目，其中清扫车500台，压缩式垃圾车200台，吸污车100台。公司新征土地36.1亩，同时将投资钣金加工设备，组装线、涂装线等设备，保障生产运营能力。本项目提出的清扫车、压缩式垃圾车、吸污车等环卫车辆产品，在专用装置自动化、控制智能化以及产品可靠性方面，都较传统环卫车辆有明显提升，以更加节能环保、高效的新产品引领市场消费水平的升级换代，继续推动专用汽车行业向着高层次、高水平、高技术、高效益方向发展。

## 1.2 建设项目主要建设内容、生产工艺、生产规模、建设周期和投资等

本项目拟生产清扫车、压缩式垃圾车和吸污车三种环卫车型，达纲年产量800台，其中清扫车500台，压缩式垃圾车200台，吸污车100台。具体产品方案见表1.2-1。

表 1.2-1 本项目产品方案及建设规模表

序号	产品名称	图示	使用用途	年产量 (辆)	年运行时数
1	清扫车		清除、收集路面垃圾	500	2000 小时

2	压缩式垃圾车		将垃圾自行压实装入、转运和卸料	200	2000 小时
3	吸污车		清洗下水道，管道的沉积物，死角泥沟的疏通	100	2000 小时
合计				800	

项目名称：南通明诺新能源应用科技有限公司年产 800 台环卫专用汽车项目

建设单位：南通明诺新能源应用科技有限公司

建设地点：江苏省海安经济技术开发区

项目总投资：5871.26 万元，其中环保投资约 345 万元，占总投资的 5.88%

职工人数：94 人

工作制度：年工作 250 天，各生产车间均为单班制，全年工作时间为 2000h。

本项目主要由生产部门、仓储部门、公用动力部门和管理服务部门组成，具体组成及任务见表 1.2-2。

表 1.2-2 项目组成及任务

序号	部门名称	生产任务及内容	规模	备注
一	<b>生产部门</b>			
1	下料钣金车间	承担车辆制作过程中所需钢材的切割、矫平、折弯、成型、小件的精加工等工作。	487m <sup>2</sup>	新建
2	电泳前处理车间	承担车辆零部件涂装前的预处理及电泳底漆等工作。	2561m <sup>2</sup>	新建
3	焊接车间	承担车辆制作过程中分总成的焊接及组装等工作。	3454.3m <sup>2</sup>	已建
4	涂装车间	承担车辆零部件及整车的喷涂、烘干、返修、精饰、检查等工作。	3454.3m <sup>2</sup>	已建
5	总装检测车间	承担车辆部件分装、整车装配、车辆下线的在线检测、返修车辆的质量终检、返修等工作。	5323m <sup>2</sup>	新建
二	<b>仓储部门</b>			
1	涂料储藏室	存放油漆及出入库管理	487m <sup>2</sup>	新建，位于下料钣金车间南侧

序号	部门名称	生产任务及内容	规模	备注
三	<b>公用动力部门</b>			
1	空压站	提供生产用压缩空气	两台 10 m <sup>3</sup> 空压机	新建, 位于涂装车间内
2	配电间	承担为全厂供电的工作。	32m <sup>2</sup>	已建, 位于总装检测车间西侧
3	附属用房	放置一些杂物	108m <sup>2</sup>	已建, 位于总装检测车间西侧
四	<b>管理服务部门</b>			
1	研发楼	企业研发及办公管理的场所。	1691.1m <sup>2</sup>	已建
五	<b>环保工程</b>			
1	废气处理	焊接工序除尘	移动式工业除尘净化器 8 套	新建
2		喷砂废气处理	袋式除尘器 1 套	新建
3		打磨废气处理	袋式除尘器 1 套	新建
4		喷漆废气处理	水帘+水喷淋+活性炭吸附系统 1 套; 水旋+活性炭吸附系统 2 套	新建
5		烘干废气处理	RTO 焚烧系统 1 套	新建
6	废水处理	生产废水及生活污水预处理	20t/d	新建
7	危废暂存间	废油漆桶及其他危险废物暂存场所	30 m <sup>2</sup>	新建
8	绿化		2406 m <sup>2</sup>	绿化率 10%

专用汽车主要生产工艺分为下料、结构件制造、焊装、涂装、总装等, 根据本项目车型特点, 分布至下料钣金车间、焊接车间、涂装车间、总装检测车间内。本项目总工艺流程见图 1.2-1。

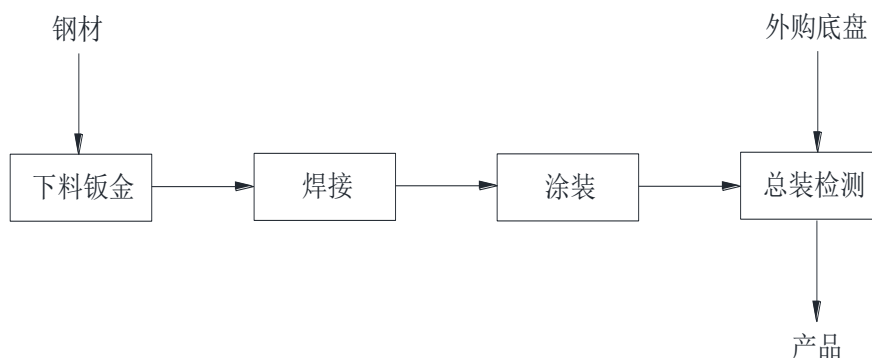


图 1.2-1 本项目工艺流程图

### 1.3 建设项目的选址依据

本项目的建设符合《海安高新技术产业开发区规划》、《江苏省生态红线区域保护规划》、《专用汽车行业“十二五”发展规划》、《重点区域大气污染防治“十二五”规划》及“挥发性有机物污染防治技术规范”一系列文件等的具体要求。

本项目位于海安经济技术开发区城东综合产业片区的工业用地范围内，项目用地符合园区规划；项目主要从事专用汽车生产，不属于园区禁止、限制入区的项目，基本符合园区城东综合产业片区“高端装备制造”产业定位；本项目供水、排水、供电等基础设施均依托园区，生产及生活废水拟接管至城北污水处理厂集中处理，符合园区基础设施规划。本项目建设符合海安经济开发区规划及规划环评要求。

## 2 建设项目周边环境现状

### 2.1 项目所在地的环境现状和社会现状

#### 2.1.1 环境质量现状

##### (1) 环境空气质量现状

结合评价区特点及大气环境保护敏感目标，在评价范围内布设 3 个大气监测点，监测因子为  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_2$ 、 $\text{PM}_{10}$ 、非甲烷总烃、TVOC。监测结果表明：各监测点位  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_2$  小时及日均浓度、 $\text{PM}_{10}$  日均浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求；非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准详解》中关于非甲烷总烃的标准要求；TVOC 符合《室内空气质量标准》（GB 18883-2002）中相应标准限值。

##### (2) 地表水环境现状

本次评价在洋蛮河共布设 3 个监测断面，监测因子为 pH、COD、高锰酸盐指数、SS、氨氮、总磷、石油类、锌、镍、阴离子表面活性剂（LAS）。监测结果表明各监测断面水质均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准要求。

##### (3) 声环境质量现状

项目拟建地厂界噪声现状监测点昼、夜噪声均达到《声环境质量标准》

(GB3096-2008) 3 类标准。

#### (4) 地下水环境质量现状

根据拟建项目所在地地下水流向，在项目所在地、地下水的上下游共设 3 个监测位点，监测因子为水位、 $K^+$ 、 $Na^+$ 、 $Ca^{2+}$ 、 $Mg^{2+}$ 、 $CO_3^{2-}$ 、 $HCO_3^-$ 、 $Cl^-$ 、 $SO_4^{2-}$ 、pH、总硬度、溶解性总固体、高锰酸盐指数、镉、铅、六价铬、细菌总数、镍、锌、汞、砷、磷酸盐。三个监测点的总硬度、溶解性总固体满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93) 中 III 类标准，镍满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93) 中 II 类标准，其余各监测因子均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93) 中 I 类标准。即均满足地下水相应标准要求。

#### (5) 土壤环境质量

本项目所在区域内土壤常规因子中 pH、总铬、总镉、总铜、总铅、总锌、总镍、总砷、总汞均符合《土壤环境质量标准》(GB15618-1995) 中的二级标准。

### 2.1.2 社会经济环境现状

海安县总面积 1108km<sup>2</sup>，全县辖 14 个镇，1 个场圃，即：海安镇、老坝港镇、角斜镇、李堡镇、西场镇、大公镇、城东镇、孙庄镇、雅周镇、曲塘镇、胡集镇、南莫镇、白甸镇、墩头镇；省国营海安农场。海安人口密度每平方公里近 782 人，是全国、全省人口最密的县之一。

2015 年，海安县全县实现地区生产总值 624.14 亿元，按可比价计算，比上年增长 11.0%。其中：第一产业增加值 56.00 亿元，增长 3.9%；第二产业增加值 304.13 亿元，增长 11.3%；第三产业增加值 264.01 亿元，增长 12.2%。户籍人口人均地区生产总值 66242 元，比上年增长 10.9%；常住人口人均地区生产总值 72051 元，折合 11735 美元。转型升级步伐加快。三次产业结构由上年的 9.2 : 49.6 : 41.2 调整为 9.0 : 48.7 : 42.3，服务业增加值占 GDP 的比重较上年提升 1.1 个百分点，财政总收入占 GDP 的比重达到 20.5%。

### 2.2 建设项目环境影响评价范围

(1) 区域污染源调查范围：海安经济技术开发区内主要污染企业。

(2) 大气：本项目生产装置区为中心，主导风向为主轴，半径 2.5km 的范围；

(3) 地表水：洋蛮河，海安县城北污水处理厂排污口上游 500m 至下游 1500m 范围；

(4) 地下水：本项目地下水评价范围为周边 20km<sup>2</sup>；

(5) 噪声：本项目周界外 200m 范围；

(7) 环境风险：距离风险源点不低于 3 公里。

### **3 建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施与效果**

#### **3.1 污染物排放情况**

##### **3.1.1 废气污染物排放状况**

本项目有组织排放废气排放参数见表 3.1-1。

表 3.1-1 本项目大气污染物产生及排放状况

排气筒编号	废气序号	来源	污染物名称	排气量 m <sup>3</sup> /h	治理前			治理措施	去除率%	治理后			执行标准		排气筒参数			工作时间 h/a
					产生浓度	产生速率	产生量			排放浓度	排放速率	排放量	浓度	速率	高度 m	直径 m	温度 ℃	
					mg/m <sup>3</sup>	kg/h	t/a			mg/m <sup>3</sup>	kg/h	t/a	mg/m <sup>3</sup>	kg/h				
P1	G3	喷砂废气	粉尘	5000	211.333	1.057	0.634	袋式除尘器	95	10.667	0.053	0.032	120	3.5	15	0.4	常温	600
P2	G5	打磨废气	粉尘	5000	163.600	0.818	1.636	袋式除尘器	95	8.200	0.041	0.082	120	3.5	15	0.4	常温	2000
P3	G4	底漆喷漆、 晾干废气	漆雾	5000	175.333	0.877	0.526	水帘+水喷淋除漆雾+ 活性炭吸附	98	3.333	0.017	0.010	120	3.5	15	0.6	常温	600
			VOCs		55.333	0.277	0.166		90	5.667	0.028	0.017	60	1.5				
P4	G6 G8	面漆、中涂 喷漆及流平 废气	漆雾	30000	211.033	6.331	12.662	水旋除漆雾 +活性炭吸 附	98	4.217	0.127	0.253	120	3.5	15	1.6	常温	2000
			VOCs		36.550	1.097	2.193		90	3.650	0.110	0.219	60	1.5				
P5	G2 G7 G9	烘干有机废 气及燃料燃 烧废气	VOCs	6000	103.167	0.619	1.238	RTO 焚烧	98	2.083	0.013	0.025	60	1.5	15	0.4	150	2000
			烟尘		4.417	0.027	0.053		—	4.417	0.027	0.053	20	—				
			SO <sub>2</sub>		0.250	0.002	0.003		—	0.250	0.002	0.003	50	—				
			NO <sub>x</sub>		52.833	0.317	0.634		—	52.833	0.317	0.634	150	—				
P6	/	前处理热水 锅炉燃料燃 烧废气	烟尘	3000	5.333	0.016	0.032	—	—	5.333	0.016	0.032	20	—	8	0.56	150	2000
			SO <sub>2</sub>		0.333	0.001	0.002		—	0.333	0.001	0.002	50	—				
			NO <sub>x</sub>		64.000	0.192	0.384		—	64.000	0.192	0.384	150	—				

注：表中源强根据业主及设计单位提供的资料计算得出。



本项目无组织排放废气排放参数见表 3.1-2。

表 3.1-2 本项目无组织废气产生和排放情况

污染源位置	污染物名称	生产速率(kg/h)	产生量(t/a)	治理措施	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	排放时间(h/a)	面源参数 (m)		
								宽度	长度	高度
焊接车间	烟尘	0.039	0.078	移动式焊烟净化器	0.015	0.029	2000	50	65	8
喷砂房	粉尘	0.01	0.006	—	0.01	0.006	600	50	65	8
打磨房	粉尘	0.009	0.017	—	0.009	0.017	2000			
涂装车间人工除尘	粉尘	0.010	0.020	—	0.010	0.020	2000			
涂装车间未捕集的喷漆及烘干废气	颗粒物	0.067	0.133	—	0.067	0.133	2000			
	VOCs	0.018	0.035	—	0.018	0.035	2000			
前处理车间未捕集的电泳烘干废气	VOCs	0.0005	0.001	—	0.0005	0.001	2000	20	85	8
检测废气	NOx	0.063	0.126	—	0.063	0.126	2000	40	85	8
	VOCs	0.08	0.160	—	0.08	0.160	2000			

### 3.1.2 废水排放情况

本项目废水污染源主要是：前处理电泳废水、漆雾处理系统废水、纯水制备浓水、车辆冲洗废水及生活污水等。纯水制备浓水用于前处理水槽补充水，前处理电泳废水、漆雾处理系统废水、车辆冲洗废水作为生产废水，和生活污水一起经厂内污水处理站处理后排入市政污水管网，接入城北污水处理厂深度处理。废水水量及水质情况见表 3.1-3。

表 3.1-3 本项目水污染物产生及排放状况

序号	废水类型	废水量(t/a)	因子	产生浓度(mg/l)	产生量(t/a)	治理措施	污染物名称	排放浓度(mg/l)	排放量(t/a)	排放去向
1	前处理及电泳综合废水 W1、W3、W4、W6、W8	3500	pH	8~10	/	厂内污水处理站	废水量 pH COD SS 氨氮 总磷 石油类 Zn	/ 6~9 250 120 8 2 5 3	8160 / 2.04 0.979 0.065 0.016 0.041 0.024	城北污水处理厂
			COD	1600	5.6					
			SS	1000	3.5					
			石油类	30	0.105					
			总磷	10	0.035					
			Zn	10	0.035					
2	清槽废液 W2、W5、W7	750	COD	2500	1.875					
			SS	5000	3.75					
			石油类	100	0.075					
			总磷	20	0.015					
			Zn	20	0.015					
3	喷漆废水	90	COD	2500	0.225					
			SS	1500	0.135					
4	车辆冲洗废水 W9	1000	COD	100	0.1					
			SS	150	0.15					
			石油类	80	0.08					
5	生活污水	2820	COD	400	1.128					
			SS	200	0.564					
			氨氮	30	0.085					
			总磷	5	0.014					

### 3.1.3 固废源强分析

本项目营运期产生的固体废弃物处置情况见表 3.1-5。

表 3.1-5 营运期固体废物产生、处置情况汇总表

序号	名称	属性	产生工序	废物代码	估算产生量(t/a)	处置利用方式
1	金属废料	一般废物	机械加工	74	60	外售综合利用
2	废包装材料	一般废物	原料进厂	79、80	2	外售综合利用

3	废焊渣	一般废物	拼焊	85	0.2	原料供应商厂家回收
4	布袋除尘灰	一般废物	喷砂、打磨除尘	84	3	外售综合利用
5	废润滑油	危险废物	机加工	900-217-08	0.13	委托如东大恒危险废物处理有限公司安全处置
6	废乳化液	危险废物	机加工	900-006-09	0.5	
7	磷化渣	危险废物	涂装前处理	336-064-17	0.16	
8	废活性炭	危险废物	喷漆废气处理	900-252-12	6	
9	废漆渣	危险废物	喷漆废气处理	900-252-12	13	
10	废漆桶	危险废物	涂装	900-252-12	0.5	
11	污泥	危险废物	污水处理	336-064-17	7.5	
12	生活垃圾	一般废物	办公、生活	99	23.5	环卫部门处理
合计					116.49	

### 3.1.4 噪声

本项目噪声源产生及治理情况见表 3.1-6。

表 3.1-6 本项目噪声源产生、治理及排放情况 (dB (A))

噪声源	数量	源强 dB(A)	距最近厂界位置	治理措施	降噪效果 dB(A)
切割机	10	85	东厂界 15m	厂房隔声、减震	降噪 20~25
机加工设备	20	85	南厂界 15m	厂房隔声、减震	降噪 20~25
风机	6	95	南厂界 30m	厂房隔声、减震	降噪 20~25
水泵	若干	75	北厂界 10m	厂房隔声、减震	降噪 20
空压机	2	90	西厂界 60m	厂房隔声、减震	降噪 20~25

### 3.2 环境保护目标分布情况

项目周边主要环境敏感目标见图 3.2-1。



图 3.2-1 主要环境敏感目标分布图

### 3.3 建设项目环境影响预测结果

#### (1) 大气环境影响评价结论

采用估算模式计算，正常排放情况下，有组织排放和无组织排放各类污染物落地浓度值均较小，下风向最大落地浓度占标率均未超过 10%。各项污染因子占标率低，对环境贡献值小，项目建设对周围空气质量的影响较小。

非正常排放情况下， $PM_{10}$ 、VOCs、 $SO_2$ 、 $NO_2$  的最大浓度均未超标，建设单位应加强对废气处理设施的日常管理，当发现处理设施出现异常时及时采取事故应急措施，杜绝对环境造成持续性影响。

本项目涂装车间、电泳前处理车间外需设置 200m 的卫生防护距离。该范围内原韩洋敬老院已搬迁，预计 2017 年 4 月底前全部拆除。要求当地相关部门禁止在环境防护距离内建设新居民点、学校、医院等环境敏感建筑物。

#### (2) 地表水环境影响评价结论

本项目生产废水和生活污水经厂内污水处理站处理后排入市政污水管网，接入城北污水处理厂深度处理后排入洋蛮河，对其水质影响不大。

#### (3) 噪声环境影响评价结论

声环境影响预测结果表明，本项目建成后，厂界噪声均能达标，与本底值叠加后，基本上能维持现状，区域声环境功能不下降。

#### (4) 固体废物环境影响评价结论

拟建项目产生的固废均可得到有效处置，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。

#### (5) 地下水环境影响评价结论

本项目采取的防渗措施总体可行，不会对周围地下水产生明显不利影响。

### 3.4 针对环境要素的污染防治措施

#### (1) 大气污染防治：

本项目焊接产生的烟尘由移动式焊接烟尘净化器处理后，在车间内无组织排放。焊接烟尘的捕集率约为 70%，净化率 90%。喷砂及打磨产生的粉尘，经过袋式除尘器处理后，分别通过一根 15 米高的排气筒排放，除尘效率约为 95%。少量人工除尘产生的粉尘在车间内无组织排放。涂装工序中底漆喷涂废气经水帘+水喷淋除漆雾+活性炭吸附装置处理后，经 15 米高排气筒排放；中涂和面漆喷漆、流平废气经水旋除漆雾+活性炭吸附装置处理后，经 15 米高排气筒排放。废气捕集率约为 99%，对漆雾的处理效率为 98%，对有机废气的处理率达 90%。中涂、面漆和电泳烘干废气经一套 RTO 焚烧装置处理后，经 15 米高排气筒排放。有机废气的去除效率达 98%。前处理热水锅炉燃料为天然气，燃料废气通过 8 米高排气筒排放。检测线产生的汽车检测尾气在车间内无组织排放。食堂油烟采用油烟净化设施处理后达标排放。

(2) 水污染防治：本项目实行“清污分流、雨污分流”制，雨水排入园区雨水管网。本项目生产废水主要有前处理电泳废水、漆雾处理系统废水、车辆冲洗废水。厂内设 1 套污水处理装置，采用中和反应+生化处理工艺处理生产废水及生活污水。通过污水处理站处理后，出水可以满足城北污水处理厂接管要求，能够保证达标排放。

(3) 噪声污染防治：本项目噪声源主要来自切割机、机加工设备、风机、

空压机噪声等，噪声源声级范围约 75~95dB (A)。设计中采取了消声、隔声、减振等降噪措施，以减轻对周围环境的影响，确保厂界噪声达标。

**(5) 固体废物污染防治：**本项目机械加工废金属料、焊装车间产生的焊接废料、布袋除尘灰以及包装材料等一般固体废物可回收利用，外售或由原供应厂商回收后综合利用；废润滑油、废乳化液、磷化渣、喷漆废气处理产生的废活性炭、废漆渣、废油漆桶、污水处理污泥等危险固废委托如东大恒危险废物处理有限公司处理处置；职工生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理。

本项目所采取的各项防治措施技术经济可行，能保证各种污染物稳定达标排放，不会造成建设项目所在地环境功能下降。

### **3.5 风险防范措施与应急预案**

#### **3.5.1 火灾和爆炸的预防措施**

①设备的安全管理：定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。

②在装液体化工物料时防止静电产生，防止操作人员带电作业；在危险操作时，操作人员应使用防静电工作帽和具有导电性的作业鞋；要有防雷装置，特别防止雷击。

③应加强火源的管理，严禁烟火带入，对设备需进行维修焊接，应经安全部门确认、准许，并有记录。机动车在厂内行驶，须安装阻火器，必要设备安装防火、防爆装置。

④要有完善的安全消防措施。平面布置应按国家消防安全规定，设置足够的安全距离和道路，以便安全疏散和消防。各重点部位设备应设置 DCS 系统控制、完善的报警联锁系统以及水消防系统和 ABC 类干粉灭火器等。

#### **3.5.2 废气处设施事故防范措施**

①建立严格的操作规程，实行目标责任制，保证环境保护设施的正常运行。

②应严格按工艺规程进行操作，特别在易发生事故工序，应坚决杜绝为了提高产量等而不严格按照要求配料、操作等情况，同时，操作人员应穿戴好劳动防护

用品。

③储存注意事项，对各种原材料应分别储存于符合相应要求的库房中。加强防火，达到消防、安全等有关部门的要求。

④发生跑冒滴漏时，必须配戴防护用具进行处理，尽量回收物料。当发生严重泄露和灾害时，可直接与消防队联系，并要求予以指导和协助，以免事故影响扩大。

⑤加强对职工的安全教育，制定严格的工作守则和个人卫生措施，所有操作人员必须了解接触化学品的有害作用及对患者的急救措施，以保证生产的正常运行和员工的身体健康。

⑥事故发生时的行动计划，应当制定一个当事故发生时必须采取哪些行动的计划。这种行动计划应该得到地方紧急事故服务部门（例如消防、救护、交通以及公安等有关负责部门）的同意，并向他们提供有关有毒有害物质危害的资料，还需定期进行演习以检查行动计划的效果。

### 3.5.3 应急预案

本项目事故应急预案提要见表 3.5-1。

表 3.5-1 突发事故应急预案

序号	项目	内容及要求
1	总则	
2	危险源概述	详述危险源类型、数量及其分布
3	应急计划区	油漆等各类化学品储存库、生产车间
4	应急机构及职责	(1)工厂应设立应急中心，其主要职责有： ☆组织制定本企业预防灾害事故的管理制度和技术措施。 ☆组织本企业开展灾害事故预防和应急救援的培训和训练。 ☆组织和指导企业个部门的灾害事故自救和社会救援工作。 (2)应急中心应设若干专业部门负责完成各自专业救援工作： ☆安全监督部门负责组织制定预防火灾事故的管理制度和技术措施，编制应急计划方案；组织灾害事故方和应急救援教育和训练；组织与指导工厂灾害事故的自救与社会应急救援；组织事故分析上报。 ☆环境保护部门负责组织对灾害事故的现场监测和环境监测，测定事故的危害区域，预测事故危害程度，指导控制污染措施的实施。 ☆卫生、医疗部门负责组织对事故现场防毒和医疗救护，测定毒物对工作人员的危害程度，直到现场人员救护和防护。

序号	项目	内容及要求
		<p>☆专业消防队组织控制危害源、营救受害人员、扑灭火灾和洗消工作。</p> <p>☆信息部门负责组织应急通讯队伍，保证救援通讯的畅通。</p> <p>☆物资部门负责保障救灾物资、器材的供应。</p> <p>☆交通部门负责保证救灾运输，物资运输，设立和运送受伤人员。</p> <p>☆保卫部门负责组织快速应急救援队伍，协助公安和消防部门营救受害人员和治安保卫及撤离任务。</p> <p>☆维修部门负责善后机电仪器及建筑物的抢修任务。</p> <p>(3)工厂成立事故应急专家委员会，有生产、安全、环保、卫生、科研、消防、工程、气象等方面有一定应急理论和实践的专家组成，为事故应急决策提供技术咨询和技术方案及建议。</p>
5	应急设备、器材	<p>(1)消防技术装备：灭火剂、小型灭火器，灭火剂的贮量满足消防规定要求；同时安消防规定要求，配备相应的防火设施、工具、通道、器材等。</p> <p>(2)生产性卫生设施：工业照明、通风、防震、消音、防爆、防毒</p> <p>(3)个人防护用品：防护帽、防护鞋、防护眼镜、面罩、耳塞、耳罩、帽盔、呼吸防护器等。</p>
6	应急状态分类及应急响应程序	规定事故的级别及相应的应急分类相应程序负责对事故应急救援提出方案和安全措施，现场指导救援工作。
7	应急救援	<p>(1)工厂发生在发生灾害事故时，应迅速准确的报警，同时组织医务消防队伍开展自救，采取措施控制危害源，防止次生灾害发生。</p> <p>(2)当需要工厂救护中心救援时，迅速报告。工厂应急中心迅速同各个专业部门赴现场各司其职，实施救援任务。</p> <p>(3)事故现场的救援有现场指挥部统一指挥，灾情和救援活动情况有指挥部向工厂应急救援中心报告。由工厂救援中心向社会救援中心报告。如需社会救援，则有社会救援中心派遣专业队伍参加。</p> <p>(4)工厂在运输过程中发生的灾害事故，按就近救援的原则，先由运输人员自救，同时请求事故所在地社会救援中心或人防办组织救援，并同时报告所在单位、工厂，单位、工厂接到报告后，迅速组织队伍赴现场救援。</p>
8	应急状态的终止和善后计划措施	<p>(1)工厂应急中心根据现场指挥部和事故应急专家委员会意见决定，并发布工厂应急状态的终止。</p> <p>(2)事故现场受其影响区域，根据实际情况采取有效善后措施。</p> <p>(3)工厂善后计划措施包括确认事故状态彻底解除、清理现场、清除污染、恢复生产等现场工作；对事故中受伤人员的医治；事故损失的估算；事故原因分析和防止事故再次发生的防范措施等，总结教训，写出事故报告，报有关主管部门等。</p>
9	公众教育和信息	对工厂邻近区域开展公众教育、培训和发布有关信息
10	纪录和报告	设置应急事故专门纪录，建立档案和专门报告制度，设专门部门和负



序号	项目	内容及要求
		责管理
11	附件	与应急事故有关的多种附件材料的准备和形成

### 3.6 环境经济损益分析

本项目总投资为5871.26万元人民币，其中环保投资约345万元，占5.88%。

本项目采取较完善可靠的废气、废水、噪声和固体废弃物治理措施，可使排入环境的污染物最大程度的降低，具有明显的环境效益，具体表现在：喷漆废气采用水帘+活性炭吸附装置+RTO 焚烧炉处理后，各项污染物排放浓度和速率均能满足相关标准要求，对周围环境影响较小；项目生产废水和生活污水经厂内污水处理站处理后排入市政污水管网，接入城北污水处理厂集中处理；项目噪声治理主要是尽量选用低噪声设备，同时对产生噪声的厂房采用隔声降噪材料和厂界绿化带降噪，可明显减少噪声对厂界的影响，并且改善了工作环境；项目产生的危险废弃物委托有资质单位进行安全处置。本项目产生的“三废”在采取合理的治理措施后，可明显降低其对环境的影响。由此可见，本项目环保投资具有较好的环境经济效益。

### 3.7 环境监测计划和环境管理制度

#### 3.7.1 环境监测计划

营运期污染源监测计划见表 3.7-1。

表 3.7-1 环境监测计划一览表

类别	监测位置	测点数	监测项目	监测频率
废气	喷砂、打磨废气排气筒	2	粉尘	每季度监测一个生产周期(3次每周)
	喷漆废气排气筒	2	颗粒物、VOCs	
	RTO 炉废气排气筒	1	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、VOCs	
	前处理热水锅炉排气筒	1	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	
	无组织厂界浓度	4	NO <sub>x</sub> 、颗粒物、VOCs	
废水	废水总排放口	1	pH、COD、SS、氨氮、总磷、石油类、Zn	每季度监测一个生产周期(4次每周)

类别	监测位置	测点数	监测项目	监测频率
噪声	厂界噪声	4	厂界声环境	每半年 1 次
地下水	危险废物暂存场	1	水位、pH、高锰酸盐指数、石油类	每年 1 次

### 3.7.2 环境管理制度

(1)认真贯彻国家有关环保法规、规范，健全各项规章制度；

(2)污染治理设施的管理、监控制度。

本项目建成后，除上述一般企业均须有的通用规章制度外，还必须制定以下几个方面的制度：

①风险事故应急救援制度；

②危险废物安全处置有关的规章制度，包括安全操作规程、岗位责任制、车辆设备保养维修等规章制度；

③危险废物处置全过程的管理制度；

④转移联单管理制度；

⑤职业健康、安全、环保管理体系（HSE）；

⑥参加环保主管部门的培训制度；

⑦档案管理制度。

## 4 公众参与

本次环境影响评价在江苏环保公众网（<http://www.jshbgz.cn>）进行了 10 个工作日的公示，公开的环评信息内容包括：

(1) 建设项目的名称及概要；

(2) 建设单位的名称和联系方式；

(3) 承担评价工作的环境影响评价机构的名称和联系方式；

(4) 环境影响评价的工作程序和主要工作内容；

(5) 征求公众意见的主要事项；

(6) 公众提出意见的主要方式；

(7) 征求公众意见的期限。

## 5 环境影响评价结论

环评单位通过调查和分析，依据监测资料和国家、地方有关法规和标准综合评价后认为，本项目符合产业政策的要求，本项目所在地块选址符合当地相关规划，生产工艺过程中做到了清洁生产，所采取的各项防治措施技术经济可行，各项污染物均可作到稳定达标排放，在落实各项防治措施及总量控制要求基础上，项目对周围环境影响较小，环境风险可接受。因此，南通明诺新能源应用科技有限公司年产 800 台环卫专用汽车项目在拟建地建设是可行的。

## 6 联系方式

建设单位名称：南通明诺新能源应用科技有限公司

地址：南通市海安县通海大道 99 号

联系人：陈工

联系方式：0513-88339695

E-mail: 2355346188@qq.com

环评单位名称：江苏环保产业技术研究院股份公司

地址：南京市鼓楼区凤凰西街 241 号

联系人：曹工

联系方式：025-85699061

E-mail: shyhpgs@163com